



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Soluciones de Barrenado para la Manufactura Actual



Boreado



Rimado



Bruñido



Roscado



Especiales



Broca BT-A

► **BARRENADO**

Mecanizado BTA-STS (Sistema de tubo único)

SECCIÓN

A93

Broca BT-A

Broca BT-A

Sistema de mecanizado de agujero profundo BTA (STS)

► Rango de diámetro: 0.5110" - 1.8829" (12.98 mm - 47.82 mm)



Expulsión de material con eficiencia

La broca BT-AI (mediante el sistema de tubo único, o STS) domina las aplicaciones de agujero profundo de tal forma que otras brocas no pueden. El sistema de expulsión interna descarga virutas y desechos desde el agujero sin interferir con el proceso de corte.

Al utilizar las múltiples ventajas del inserto para broca T-A®, el diseño de la broca BT-A aumenta considerablemente las velocidades de penetración sobre cabezales soldados y taladros tradicionales. Además, se ha desarrollado una geometría BT específica para aumentar la productividad en este tipo de aplicaciones para barrenado.

Excelente acabado y tamaño del agujero.	Optimiza la evacuación de virutas.	Hasta 2x más de velocidad de penetración que los cabezales BTA tradicionales.
---	------------------------------------	--

Industrias aplicables



Aeroespacial



Agrícola



Automotriz



Maquinaria pesada



Hidráulica



Herramienta, molde y troquel



Petróleo y gas

Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Este catálogo incluye mensajes de seguridad importantes. Siempre lea y siga todas las medidas de seguridad.



Este triángulo es un símbolo de peligro de seguridad. Lo alerta de los peligros de seguridad potenciales que pueden causar una falla de la herramienta y una lesión grave.

Cuando vea este símbolo en el catálogo, busque un mensaje de seguridad relacionado que puede estar cerca de este triángulo o mencionado en el texto cercano.

En este catálogo también se utilizan palabras de señales de seguridad. A continuación aparecen los mensajes de seguridad.

⚠️ ADVERTENCIA

ADVERTENCIA (aparece más arriba) significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar fallas en la herramienta o lesiones graves.

AVISO significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar daños a las herramientas o a las máquinas, pero no lesiones personales.

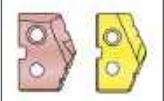
NOTA e IMPORTANTE también se utilizan. Es importante que lea y cumpla con estos mensajes, pero no están relacionados con la seguridad.

Visite www.alliedmachine.com para obtener la información y los procedimientos más actualizados.

Índice del sistema de barrenado BT-A

Íconos de referencia

Los íconos siguientes aparecen a lo largo del catálogo para ayudarlo a navegar entre los productos.



Insertos T-A®

Hace referencia al rango de insertos que se conectan con los cuerpos de broca correspondientes

Información de introducción

Descripción general del sistema	2
Nomenclatura del producto	3

Serie de brocas T-A

Serie 0	4
Serie 1	5
Serie 2	6
Serie 3	7

Serie	Rango de diámetro	
	Imperial (pulgada)	Métrico (mm)
0	0.5110 - 0.6959	12.98 - 17.67
1	0.6900 - 0.9609	17.53 - 24.40
2	0.9610 - 1.3809	24.41 - 35.06
3	1.3530 - 1.8829	34.37 - 47.82



Descripción general del sistema

Mecanizado BTA

El sistema de mecanizado BTA es lo contrario de los sistemas de taladros típicos. La broca BT-A es un cabezal para broca que consta de un cuerpo y un inserto T-A® con punta reemplazable. El cabezal se enrosca en un sistema de tubo único (STS) cilíndrico con un diámetro más pequeño que el del cabezal. La diferencia en diámetros forma un área anular entre el agujero y el diámetro externo del tubo. Esto permite enviar un alto volumen de refrigerante al filo de corte.



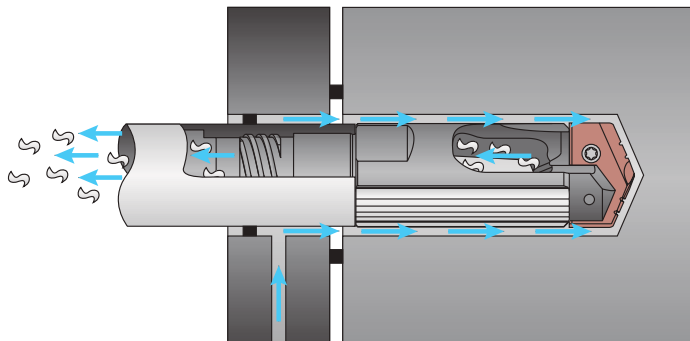
- ✓ **Mejora la rectitud del agujero**
con el área de rodamiento revestida con láser
- ✓ **Elimina la necesidad de reafilar**
con filos de corte reemplazables
- ✓ **Reduce su inventario**
con la opción de T-A® reemplazable
- ✓ **Compatibilidad**
los cabezales son compatibles con los sistemas BTA-STS estándar
- ✓ **Fuerzas cortantes equilibradas**
- ✓ **Patented design**

Inserto T-A: Geometría BT-A (-BT)

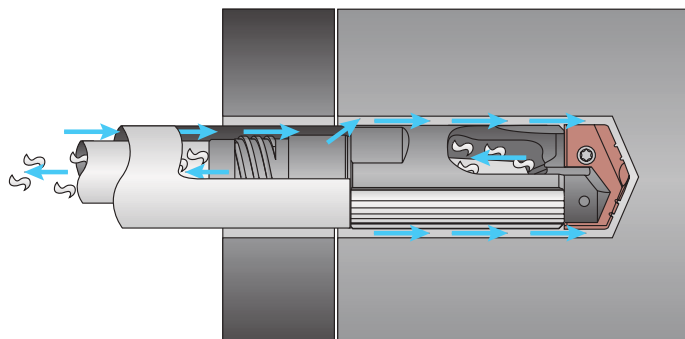
- La geometría de banda de empuje bajo reduce los requisitos del eje Z.
- La pequeña geometría de borde (-TC) mejora la formación de virutas.
- La superficie de corte pulida elimina la acumulación de material.



Sistema de tubo único BT-A



Sistema de doble tubo (Expulsor) BT-A (presupuesto especial)



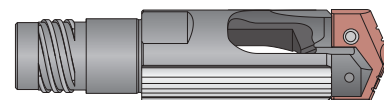
2x **MÁS** de velocidades de penetración respecto de los cabezales BTA tradicionales

A BARRENADO
B BOREADO
C RIMADO
D BRUÑIDO
E ROSCADO
X ESPECIALES

Nomenclatura del producto

Portainsertos BT-A

BTA2	804	–	1.1299
1	2		3



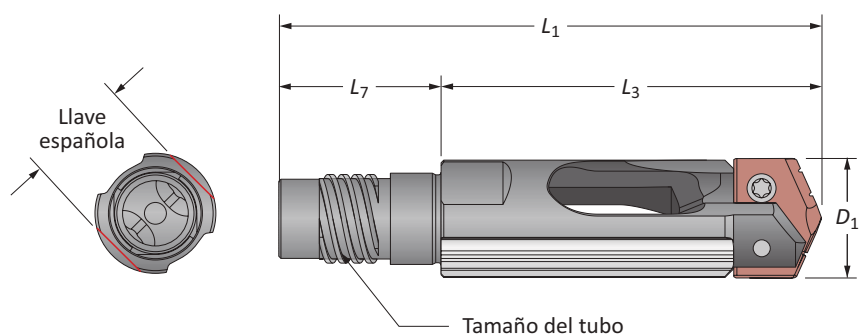
1. Serie de insertos T-A® de la broca BT-A
BTA0 = inserto T-A de serie 0
BTA1 = inserto T-A de serie 1
BTA2 = inserto T-A de serie 2
BTA3 = inserto T-A de serie 3

2. Tamaño del tubo		
794	800	806
795	801	807
796	802	808
797	803	809
798	804	810
799	805	811

3. Diámetro
0.7344 = pulgadas
25.00 = métrico

Clave de referencias

Símbolo	Significado
D_1	Rango de inserto de la broca
L_1	Longitud total
L_3	Longitud de referencia del cuerpo de broca
L_7	Longitud del zanco



Tubos para broca BT-A

BTAT	–	804	–	63
1		2		3

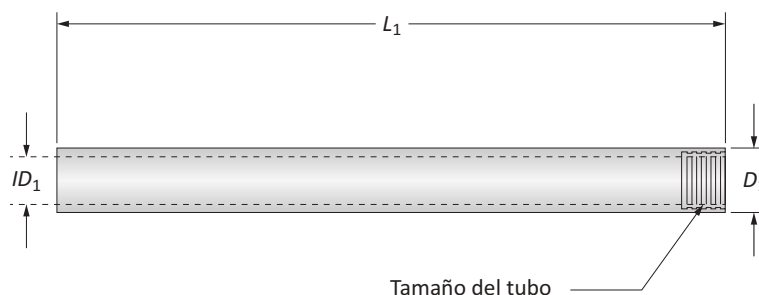
1. Serie de insertos T-A de la broca BT-A
BTAT = Tubo BT-A

2. Tamaño del tubo		
794	800	806
795	801	807
796	802	808
797	803	809
798	804	810
799	805	811

3. Longitud
63 = Estándar
102 = Largo

Clave de referencias

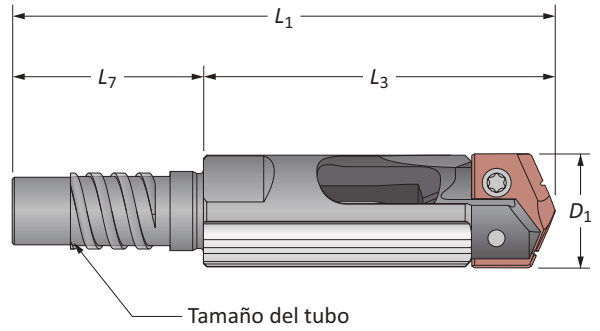
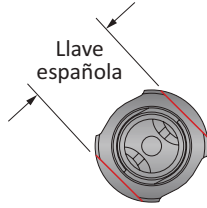
Símbolo	Significado
D_1	Diámetro del cuerpo
ID_1	Diámetro interno
L_1	Longitud total



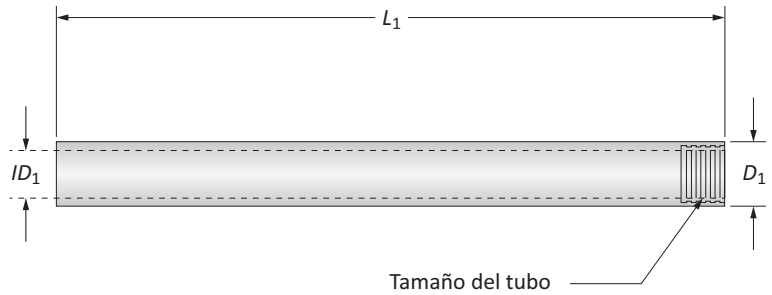


Portainsertos BT-A

Serie 0 | Rango de diámetro: 0.5110" - 0.6959" (12.98 mm - 17.67 mm)

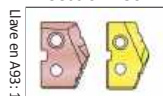


Tamaño del tubo	D_1	Cuerpo de Broca				No. de parte	Inserto T-A®	Llave española (mm)
		L_3	L_1	L_7				
i	794	0.5110 - 0.5359	1-45/64	2-39/64	29/32	BTA0-794-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	11
	795	0.5360 - 0.5759	1-3/4	2-21/32	29/32	BTA0-795-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	12
	796	0.5760 - 0.6149	1-13/16	2-3/4	61/64	BTA0-796-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	13
	797	0.6150 - 0.6579	1-13/16	2-3/4	61/64	BTA0-797-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	14
	798	0.6580 - 0.6959	1-25/32	2-47/64	61/64	BTA0-798-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	15
m	794	12.98 - 13.61	43.4	66.4	23	BTA0-794-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	11
	795	13.62 - 14.63	44.6	67.6	23	BTA0-795-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	12
	796	14.64 - 15.62	45.9	69.9	24	BTA0-796-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	13
	797	15.63 - 16.71	45.9	69.9	24	BTA0-797-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	14
	798	16.72 - 17.67	45.3	69.3	24	BTA0-798-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	15



Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte	
	D_1	ID_1	L_1		
i	794	0.433	0.276	63	BTAT794-63
	794	0.433	0.276	102	BTAT794-102
	795	0.472	0.315	63	BTAT795-63
	795	0.472	0.315	102	BTAT795-102
	796	0.512	0.335	63	BTAT796-63
	796	0.512	0.335	102	BTAT796-102
	797	0.551	0.354	63	BTAT797-63
	797	0.551	0.354	102	BTAT797-102
	798	0.591	0.394	63	BTAT798-63
	798	0.591	0.394	102	BTAT798-102

Sección A30

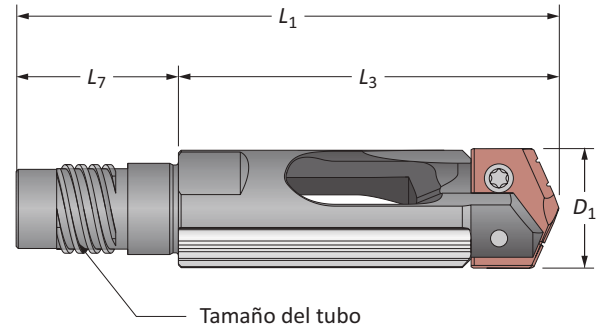
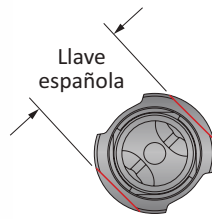


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

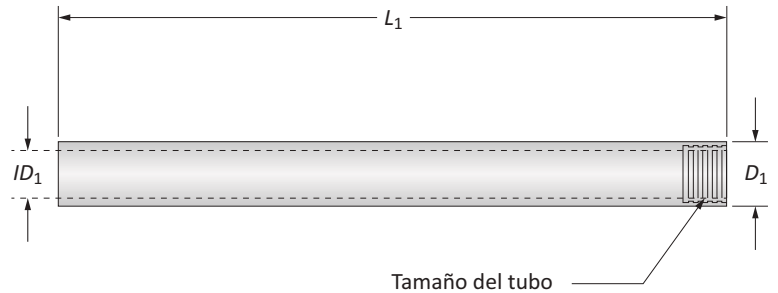


Portainsertos BT-A

Serie 1 | Rango de diámetro: 0.6900" - 0.9609" (17.53 mm - 24.40 mm)



Tamaño del tubo	D ₁	Cuerpo de Broca			No. de parte	Inserto T-A®	Llave española (mm)	
		L ₃	L ₁	L ₇				
i	799	0.6900 - 0.7449	2-15/64	3-9/32	63/64	BTA1-799-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	16
	800	0.7450 - 0.7879	2-5/16	3-27/64	1-7/64	BTA1-800-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	17
	801	0.7880 - 0.8589	2-11/32	3-35/64	1-13/64	BTA1-801-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	18
	802	0.8590 - 0.9489	2-25/64	3-11/16	1-19/64	BTA1-802-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	19
	803	0.9490 - 0.9609	2-33/64	3-13/16	1-19/64	BTA1-803-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	21
m	799	17.53 - 18.92	58.2	83.2	25	BTA1-799-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	16
	800	18.93 - 20.01	58.8	86.8	28	BTA1-800-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	17
	801	20.02 - 21.81	59.4	89.9	30.5	BTA1-801-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	18
	802	21.82 - 24.10	60.7	93.7	33	BTA1-802-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	19
	803	24.11 - 24.40	63.9	96.9	33	BTA1-803-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	21



Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte	
	D ₁	ID ₁	L ₁		
i	799	0.630	0.413	63	BTAT799-63
	799	0.630	0.413	102	BTAT799-102
	800	0.669	0.453	63	BTAT800-63
	800	0.669	0.453	102	BTAT800-102
	801	0.709	0.472	63	BTAT801-63
	801	0.709	0.472	102	BTAT801-102
	802	0.787	0.512	63	BTAT802-63
	802	0.787	0.512	102	BTAT802-102
	803	0.866	0.551	63	BTAT803-63
	803	0.866	0.551	102	BTAT803-102



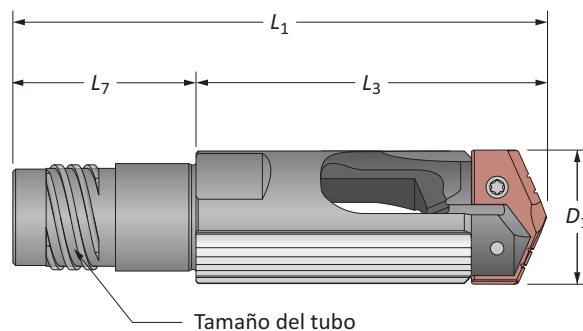
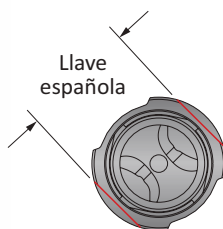
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

A BARRENADO
B BOREADO
C RIMADO
D BRUÑIDO
E ROSCADO
X ESPECIALES

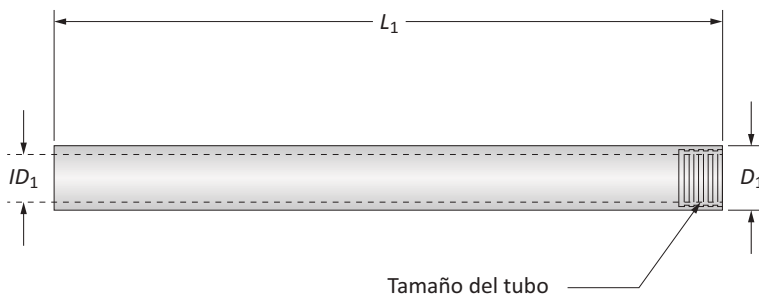


Portainsertos BT-A

Serie 2 | Rango de diámetro: 0.9610" - 1.3809" (24.41 mm - 35.06 mm)

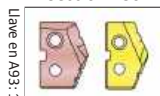


Tamaño del tubo	Cuerpo de Broca				No. de parte	Inserto T-A®	Llave española (mm)	
	D_1	L_3	L_1	L_7				
i	803	0.9610 - 1.0399	3-3/32	4-25/64	1-19/64	BTA2-803-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	21
	804	1.0400 - 1.1299	3	4-3/32	1-7/64	BTA2-804-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	22
	805	1.1300 - 1.2209	2-31/32	4-25/64	1-27/64	BTA2-805-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	25
	806	1.2210 - 1.3119	3-1/16	4-31/64	1-27/64	BTA2-806-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	27
	807	1.3120 - 1.3809	3-1/16	4-31/64	1-27/64	BTA2-807-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	30
m	803	24.41 - 26.41	78.5	111.5	33	BTA2-803-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	21
	804	26.42 - 28.70	75.9	103.9	28	BTA2-804-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	22
	805	28.71 - 31.01	75.4	111.4	36	BTA2-805-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	25
	806	31.02 - 33.32	77.9	113.8	36	BTA2-806-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	27
	807	33.33 - 35.06	77.9	113.8	36	BTA2-807-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	30



Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte	
	D_1	ID_1	L_1		
i	803	0.866	0.551	63	BTAT803-63
	803	0.866	0.551	102	BTAT803-102
	804	0.945	0.610	63	BTAT804-63
	804	0.945	0.610	102	BTAT804-102
	805	1.024	0.669	63	BTAT805-63
	805	1.024	0.669	102	BTAT805-102
	806	1.102	0.728	102	BTAT806-102
807	1.181	0.787	102	BTAT807-102	

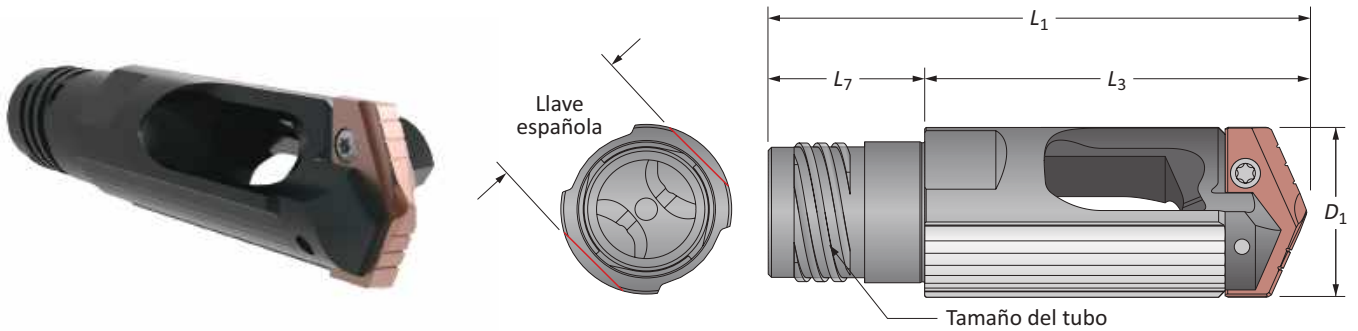
Sección A30



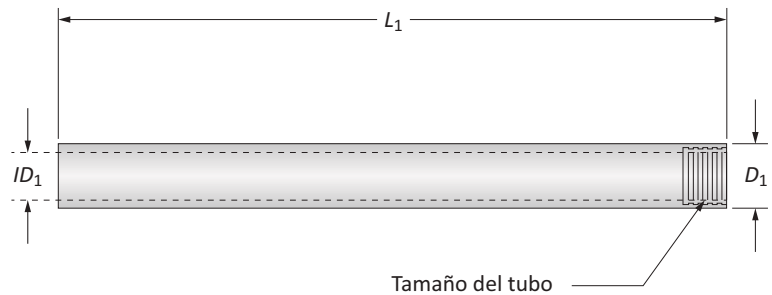
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Portainsertos BT-A

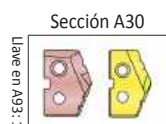
Serie 3 | Rango de diámetro: 1.3530" - 1.8829" (34.37 mm - 47.82 mm)



	Tamaño del tubo	D_1	Cuerpo de Broca			No. de parte	T-A® Insert	Llave española (mm)
			L_3	L_1	L_7			
i	807	1.3530 - 1.4259	3-13/16	5-15/64	1-27/64	BTA3-807-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	30
	808	1.4260 - 1.5599	3-15/16	5-11/16	1-3/4	BTA3-808-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	32
	809	1.5600 - 1.6929	4-1/16	5-3/4	1-11/16	BTA3-809-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	36
	810	1.6930 - 1.8509	4-1/64	5-45/64	1-11/16	BTA3-810-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	41
	811	1.8510 - 1.8829	4-1/16	5-3/4	1-11/16	BTA3-811-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	41
m	807	34.37 - 36.22	96.8	132.8	36	BTA3-807-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	30
	808	36.23 - 39.62	100.0	144.4	44.5	BTA3-808-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	32
	809	39.63 - 43.00	103.1	146.2	43	BTA3-809-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	36
	810	43.01 - 47.01	101.9	144.9	43	BTA3-810-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	41
	811	47.02 - 47.82	103.2	146.2	43	BTA3-811-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	41



	Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte
		D_1	ID_1	L_1	
i	807	1.181	0.787	102	BTAT807-102
	808	1.299	0.906	102	BTAT808-102
	809	1.417	0.984	102	BTAT809-102
	810	1.535	1.102	102	BTAT810-102
	811	1.693	1.220	102	BTAT811-102



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

A BOREADO
B BOREADO
C RIMADO
D BRUÑIDO
E ROSCADO
X ESPECIALES

Prueba garantizada / Formulario para solicitud de demostración

N.º de orden de compra
del distribuidor

Debe completar los siguientes datos para que su prueba sea considerada

IMPORTANTE: Para el procesamiento, enviar la Orden de compra al ingeniero de ventas de Allied (FSE). Marque claramente el papeleo como "Pedido de prueba".

Información del distribuidor

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Número de cuenta: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Información del usuario final

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Industria: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Proceso actual

Enumere todas las herramientas, los recubrimientos, los sustratos, las velocidades y avances, la vida útil de la herramienta y cualquier problema que pueda estar experimentando

Objetivo de la prueba

Enumere qué haría que esta prueba fuera un éxito (p. ej., velocidad de penetración, acabado, vida útil de la herramienta, tamaño del orificio, etc.)

Información de la aplicación

Diámetro del barreno: _____ pulg./mm Tolerancia: _____ Material: _____
(4150, A36, Hierro fundido, etc.)
Diámetro preexistente: _____ pulg./mm Profundidad de corte: _____ pulg./mm Dureza: _____
(BHN / Rc)
Acabado requerido: _____ RMS Estado: _____
(Fundición, Laminado en caliente, Fraguado)

Información de la máquina

Tipo de máquina: _____ Fabricante: _____ N.º de modelo: _____
(Torno, Atornilladora, Centro de mecanizado, etc.) (Haas, Mori Seiki, etc.)
Zanco requerido: _____ Potencia: _____ HP/KW
(CAT50, Cono morse, etc.)
Rigidez: Orientación: Herramienta girando: Empuje: _____ lbs/N
 Excelente Buena Mala Vertical Horizontal Sí No

Información del refrigerante

Suministro de refrigerante: _____ Presión del refrigerante: _____ PSI / bar
(Interna, externa)
Tipo de refrigerante: _____ Volumen de refrigerante: _____ GPM / LPM
(Vapor de aire, aceite, sintético, agua soluble, etc.)

Herramientas requeridas

CANT.	Número de parte

CANT.	Número de parte



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover, OH 44622

Teléfono: (330) 343-4283
Llamada gratuita en los EE.UU. y Canadá: (800) 321-5537
Correo electrónico: info@alliedmachine.com

Información de garantía



Allied Machine & Engineering ("Allied Machine") garantiza a los fabricantes de los equipos originales, como también a los distribuidores y a los usuarios industriales y comerciales de sus productos, durante un año a partir de la fecha original de venta, que cada producto nuevo fabricado o suministrado por Allied Machine estará exento de defectos tanto en sus materiales como en su fabricación.

La única y exclusiva obligación de Allied Machine en virtud de esta garantía se limita, a su elección y sin cargo adicional, a la sustitución o reparación de este producto o a la emisión de un crédito. Para que se aplique esta garantía, el producto debe ser devuelto con envío prepago a la planta designada por un representante de Allied Machine y que, tras la inspección, Allied Machine determine que es defectuoso en cuanto a materiales y fabricación.

Todo producto que se devuelva para una inspección debe estar acompañado por la información completa sobre las condiciones de funcionamiento, la máquina, la instalación y la aplicación del líquido para corte. Las disposiciones de esta garantía no aplican a los productos de Allied Machine que hayan sido sometidos a un mal uso, abuso, condiciones de funcionamiento inadecuadas, configuración incorrecta de la máquina o aplicación incorrecta del líquido para corte o que hayan sido reparados o alterados si dicha reparación o alteración, a juicio de Allied Machine, pudiera afectar negativamente el rendimiento del producto.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR. Allied Machine no será responsable de ninguna reclamación, ya sea contractual, extracontractual o de otro tipo, por cualquier pérdida o daño que surja, esté relacionado o resulte de la fabricación, venta, entrega o uso de cualquier producto vendido en virtud del presente documento, que supere el costo de la sustitución o reparación según lo dispuesto en el mismo.

Allied Machine no será responsable por contrato o por agravio (incluyendo, sin limitación, la negligencia, la responsabilidad estricta o de otro tipo) por pérdidas económicas de cualquier tipo o por cualquier daño especial, incidental, indirecto, consecuente, punitivo o ejemplar que surja de cualquier manera de la ejecución o la falta de ejecución de este acuerdo.

TODOS LOS PRECIOS, ENTREGAS, DISEÑOS Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.



Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por DQS.



Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por QUACERT.



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por bsi.

Estados Unidos

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.223.5140

Allied Machine & Engineering
485 W Third Street
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd
93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Reino Unido

Teléfono:
+44 (0) 1384 400 900

Wohlhaupter® GmbH
Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Alemania

Teléfono:
+49 (0) 7022 408-0

Asia

Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.
B-23, 3º piso
Bloque B Centro comunitario
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Teléfono:
+91 (0) 11.41827044

Su representante local de Allied Machine:

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por DQS.

Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por bsi.

