

ausdrehen **SOLUTIONS**

www.alliedmachine.com



WOHLHAUPTER® AUSDREHWERKZEUGE

*Von hoher Präzision bis
zu hoher Produktivität,
Wohlhaupter hat die richtigen
Fertigbearbeitungswerkzeuge für
Ihre Anwendungen.*



Vielseitiges
Werkzeugsortiment
für alle Vor- und
Fertigbearbeitungen



Höchste Präzision
mit absoluter
Wiederholgenauigkeit
bei der Einhaltung enger
Toleranzen



AUSDREHEN



BOHREN



REIBEN



ROLLIEREN



GEWINDEFÄSEN



SONDERWERKZEUGE

WOHLHAUPTER®



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



PRIMEBORE

Ø 3,00 mm - 208,00 mm

Das Feindrehwerkzeug PrimeBore, mit seiner Vielseitigkeit und Präzision, ist das Ergebnis von über 30 Jahren Erfahrung.



VARIOBORE

Ø 0,40 mm - 152,00 mm

Das Feindrehwerkzeug VarioBore bietet Präzision und Vielseitigkeit. Die 3E^{TECH+} Technologie ermöglicht schnelle, einfache und exakte Durchmessereinstellungen.



Hinweis: Zustellgenauigkeit mit 3E^{TECH+} 0,001 mm und zustellgenauigkeit über Nonius 0,002 mm im Durchmesser.

DIGIBORE

Ø 3,00 mm - 208,00 mm

Die integrierte Digitalanzeige ermöglicht eine schnelle und exakte Maßkorrektur an der Maschine, was dieses Werkzeug zu einer stressfreien Lösung macht.



BEARBEITEN SIE TÄGLICH
UNTERSCHIEDLICHE
DURCHMESSER?

WIR HABEN EIN
SET
DAFÜR.



KOSTENERSPARNIS
GEGENÜBER DEM EINZELKAUF



BREITE AUSWAHL AN
DURCHMESSERBEREICHEN



ÜBERSICHTLICHE LAGERUNG
UND ORGANISATION



FLEXIBLER AUFBAU UND
VERBESSERTE
EINSATZFÄHIGKEIT

Sets für
VarioBore, DigiBore, PrimeBore
mit einer Vielzahl an
Ausdrehbereichen



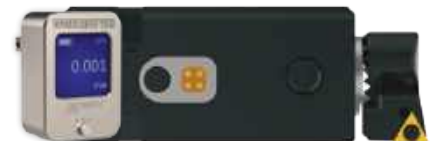
248

Ø 3,00 mm -
30,20 mm



510

Ø 0,40 mm -
12,00 mm



537

Ø 100,00 mm -
3255,00 mm

Hinweis: Zustellgenauigkeit mit 3E^{TECH+} 0,001 mm und zustellgenauigkeit über Nonius 0,002 mm im Durchmesser.

DIGITAL: 410 & 464 BALANCE MIT 3ETECH+

Die digitalen Feindrehwerkzeuge 410 und 464 sind mit einer Schnittstelle für die 3ETECH+ Digitalanzeige zur einfachen Verstellwegmessung ausgestattet.

**410**

Ø 20,00 mm - 29,00 mm

464 Balance

Ø 29,00 mm - 205,00 mm

ANALOG: 364 & 464 BALANCE

Die Analogen Feindrehwerkzeuge 364 Balance und 464 Balance ermöglichen höchste Bohrungsqualität durch den automatischen Wuchtausgleich.

**364 Balance**

Ø 20,00 mm - 29,50 mm

464 Balance

Ø 29,00 mm - 205,00 mm

DIGITAL: 564 BALANCE

Die Feindrehwerkzeuge 564 Balance Digital sind mit einem automatischen Wuchtausgleich und einer internen Digitalanzeige ausgestattet.

**564 Balance**

Ø 50,00 mm - 205,00 mm

ANALOG: 310

Die analogen Feindrehwerkzeuge 310 wurden mit Blick auf den Verschleißschutz entwickelt.

**310**

Ø 20,00 mm - 205,00 mm

3ETECH+**EXTERNE DIGITALANZEIGE**

Verbessern Sie Ihre Produktivität und Qualität mit der externen 3ETECH+ Digitalanzeige. Durch die Anbindung an Feindrehwerkzeuge und Feindrehkassetten lassen sich Durchmesserereinstellungen an der Maschine einfach durchführen.



HINWEIS: Die Zustellgenauigkeit beträgt 0,001 mm im Durchmesser

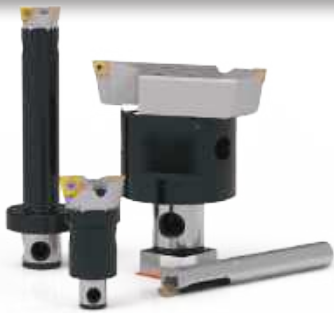
ES BORE**FEINBOHR-KURZKLEMMHALTER**

Erhältlich digital mit 3ETECH+ oder mit analoger Verstellung
Ø ≥ 28,00 mm

Die ES-Bore Feinbohr-Kurzklemmhalter können einfach auf den Körper eines kundenspezifischen Werkzeugs montiert werden. Die Abmaße sind dabei so gewählt, dass die Kurzklemmhalter auf bestehende Körper passen und die vorhandenen Feinbohr-Kurzklemmhalter ersetzen.



VORBEARBEITUNG



HÖHENGLEICHE VORBEARBEITUNG

Ø 19,50 mm - 3255,00 mm

Beide Wendeplattenhalter sind auf das gleiche Höhenniveau eingestellt, was die Effektivität der Vorschubgeschwindigkeit verdoppelt. Für Anwendungen mit langen Auskragungen oder größeren Schnitttiefen sind auch höhengleiche Tangential-Plattenhalter erhältlich.



HÖHENVERSETZTE VORBEARBEITUNG

Ø 29,00 mm - 3255,00 mm

Der Höhenversatz der Plattenhalter ermöglicht höhere Schnitttiefen. Für Anwendungen mit langen Auskragungen oder größeren Schnitttiefen sind auch höhenversetzte Tangentialplattenhalter erhältlich.



VolCut

Ø 65,00 mm - 3255,00 mm

VolCut-Plattenhalter sind so konstruiert, dass sie bei der Vorbearbeitung von großen Durchmessern in nur einem Schnitt eine enorme Menge an Material abtragen. Diese Plattenhalter sind kompatibel mit den modularen Standard-Kerzbahkörpern von Wohlhaupter und verwenden die Standard-Wendeschnidplatten der Revolution Drill®- und Opening Drill®-Produktlinien.

BEIM AUSDREHEN

Ø 19,00 mm - 3248,00 mm

Ausdrehen einer Übergangsfase können Wohlhaupter® Fasplattenhalter mit 15°, 20°, 30°, und 45° Anstellwinkel eingesetzt werden.



EINSTECHWERKZEUGE

Axial Ø 20,00 mm - 3255,00 mm
Radial Ø 20,00 mm - 79,00 mm

Einstiche erzeugen, mit den Werkzeugen von Wohlhaupter für Radial- und Axialeinstiche und austauschbaren Wendeschnidplatten.



RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG

Ø 29,00 mm - 3330,00 mm

Vollständige Rückwärtsbearbeitungen mit den Plattenhaltern für Rückwärtsbearbeitungen.



VOR- & FERTIGBEARBEITUNG

COMBI-LINE

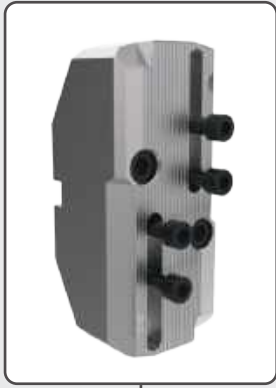
Ø 24,50 mm - 201,00 mm

Die Combi-Line Werkzeuge von Wohlhaupter vereinen die Vor- und Fertigbearbeitung in einem Arbeitsgang. Der vorlaufende Plattenhalter mit Wendeschnidplatte erledigt die Vorbearbeitung, während der nachlaufende Plattenhalter mit Wendeschnidplatte für die Fertigbearbeitung zuständig ist, was Zeit und Geld spart.



AUSDREHWERKZEUGE Ø 200 - 3255 mm

Basic D 60 Schienen
Ø 200,00 mm -
505,00 mm



Flex Schienen
Ø 500,00 mm -
3255,00 mm



Basic D 40 Schienen
Ø 200,00 mm -
520,00 mm

Eco Schienen
Ø 465,00 mm -
1020,00 mm

Plattenhalter-Auswahl
Vor- & Fertigbearbeitung | Fasen
Rückwärtsbearbeitung | Axiales
Einstechen

ZWISCHENMODULE

Erhöhen Sie die Werkzeugstabilität und erweitern Sie die Flexibilität des Werkzeugaufbaus mit Wohlhaupter Reduzierungen, Verlängerungen oder den schwingungsdämpfenden Zwischenmodulen NOVI^{TECH}®.



GRUNDAUFNAHMEN

Wohlhaupter® Grundaufnahmen mit MVS-Verbindung ermöglichen eine hohe Genauigkeit und kurze Wechselzeiten. Die MVS-Grundaufnahmen sind kompatibel zu jeder Werkzeugspindel, was es einfach macht, die passende Grundaufnahme für Sie zu finden.

SONDERWERKZEUGE

Wenn es um kundenspezifische Lösungen geht, verfügt Wohlhaupter® über einzigartige Möglichkeiten zur Entwicklung von Sonderwerkzeugen. Unsere kundenspezifischen Werkzeuge sind für bestimmte Maschinen, Prozesse und Materialien konzipiert, um Ihre Zykluszeit zu verkürzen.





Zeit ist Geld.

Wer Bearbeitungsprozesse verbessern will, muss die Taktzeiten im Auge behalten: Je länger die Herstellung eines Teils braucht, desto weniger Teile lassen sich in einer bestimmten Zeit produzieren. Unser Kunde war bei der Bearbeitung von Pumpen aus Grauguss mit langen Zykluszeiten konfrontiert. Die Teile erforderten die Bearbeitung von Bohrungen, jede mit einer Tiefe von 304,8 mm und Gesamtlänge des Werkzeuges von 558,8 mm.



Der Kunde wollte seinen Prozess effizienter gestalten, insbesondere die aktuelle Taktzeit verkürzen, die 0,6-Ra-Oberfläche, die für das anschließende Rollieren erforderlich war, jedoch beibehalten.

Die bisherigen Werkzeuge arbeiteten mit einer geringen Geschwindigkeit von 12 mm/min und einer Taktzeit von 84 Minuten, um in jedem Teil drei Bohrungen anzubringen. Mit dem **Wohlhaupter Feindrehwerkzeug 310** und dem **schwingungsgedämpften Zwischenmodul NOVI^{TECH}**, konnte der Kunde eine Geschwindigkeit von 95 mm/min erreichen und die Taktzeit auf 10,5 Minuten reduzieren, was einer Reduzierung von 87% entspricht. Neben der höheren Geschwindigkeit erreichte das Wohlhaupter-Werkzeug eine Oberflächengüte von 155 Ra und erfüllte damit alle Anforderungen des Kunden.

Die Wohlhaupter-Lösung reduzierte die Prozesszykluszeit um 74 Minuten und erhöhte damit den Durchsatz sehr deutlich, was am Ende einen höheren Gewinn bedeutet. **Verlieren Sie Geld bei Anwendungen mit sehr langen Zykluszeiten??**

Produkt:	Wohlhaupter Feindrehwerkzeug 310 NOVI ^{TECH} schwingungsgedämpftes Zwischenmodul	Maßeinheit	Ausdrehwerkzeug des Wettbewerbers	Feindrehwerkzeug 310 Boring Head mit NOVI ^{TECH}
Ziele:	(1) Verringerung der Taktzeit (2) Beibehaltung einer 160-Ra Oberflächengüte	Drehzahl	39 U/min	469 U/min
Branche:	Öl & Gas / Petrochemie	Schnittgeschwindigkeit	17 m/min	206 m/min
Bauteil:	Pumpe	Vorschub (f_z)	11,94 mm/U	0,2 mm/U
Material:	Grauguss	Vorschub- geschwindigkeit (V_f)	12 mm/min	95 mm/min
Ausdrehbereich Ø:	140 mm	Taktzeit (pro Bohrung)	27 Min. 54 Sek.	3 Min. 32 Sek.
Bohrtiefe:	305 mm	Oberflächengüte	0,63 Ra	0,6 Ra

► Feindrehwerkzeug der
Serie 310
320008

► NOVI^{TECH}
schwingungsgedämpftes
Zwischenmodul
519005

► Grundaufnahme mit MVS-
Verbindung:
353024



*Reduzierung der
Zykluszeit um 74
Minuten*

**Das Feindrehwerkzeug 310 mit dem
schwingungsgedämpften Zwischenmodul NOVI^{TECH}
ermöglicht:**

- ✓ Reduzierung der Zykluszeit um 74 Minuten
- ✓ Erhöhte Vorschubgeschwindigkeit
- ✓ Hervorragende Oberflächengüte in einer Tiefbohranwendung

Allied Machine und Wohlhaupter bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen: qualifizierte und geschulte Anwendungstechniker stehen Ihnen zur Verfügung, um Ihnen zu helfen.

www.alliedmachine.com/contactus

Katalog-Nr.: 90568_SOL-WOHL_DE

Copyright © 2026 Allied Machine and Engineering Corp. – Alle Rechte vorbehalten.

Alle mit dem Symbol ® gekennzeichneten Marken sind in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern eingetragen.

WOHLHAUPTER®

**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing