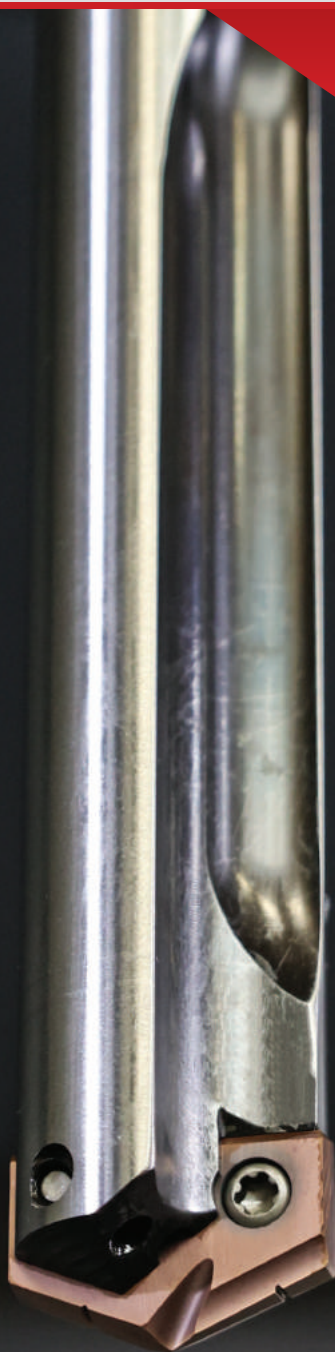


NEU
M-GEOMETRIE

Bohren **T-A PRO[®] BOHRRSYSTEM**

mit austauschbaren Einsätzen für hohe Vorschubgeschwindigkeiten

Ø 11,10 mm - 47,80 mm



Optimierte Spannuten



ISO-spezifische Geometrien



Spezielle Kühlmittelauslässe

Das **Beste** jetzt noch **BESSER**.



BOHREN



AUSDREHEN



REIBEN



ROLLIEREN



GEWINDEFÄSEN



SONDERWERKZEUGE

WOHLHAUPTER[®]



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

www.wohlhaupter.com

NEUES BOHREINSATZ DESIGN

Ø 11,10 mm - 47,80 mm



P - STAHL

- Ermöglicht höhere Vorschubgeschwindigkeiten und verbessert die Standzeiten bei Stahlanwendungen
- Verbesserte Geometrien und Schneidkanten bieten eine hervorragende Spankontrolle
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM300 von Allied erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit



K - GUSSEISEN

- Besonders für Gusseisen- und Sphäroguss-Anwendungen entworfen
- Geometrie für maximale Werkzeugstandzeit, reduzierten Austrittsgrat und verbesserte Bohrungsqualität
- Die Multi-Layer-Beschichtung TiAlN von Allied erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit



N - NICHTEISEN-MATERIALIEN

- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weichen Materialien
- Die TiCN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Materialien bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes



NICHTROSTENDE STÄHLE

- Konzipiert für alle nichtrostenden Stähle und warmfeste Superlegierungen (wie Nickelbasislegierungen)
- Optimierte Geometrie für verbesserte Spanbildung bei gleichzeitiger Minimierung des Austrittsgrats
- Die neue AM460-Beschichtung von Allied ermöglicht branchenführende Standzeiten in rostfreien Stählen und warmfesten Superlegierungen

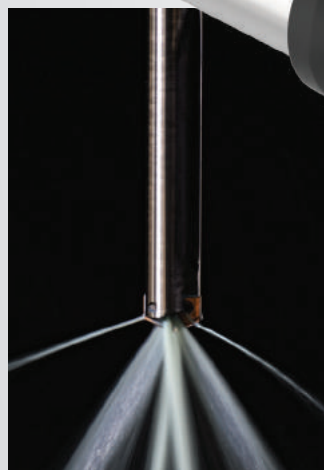


HSS

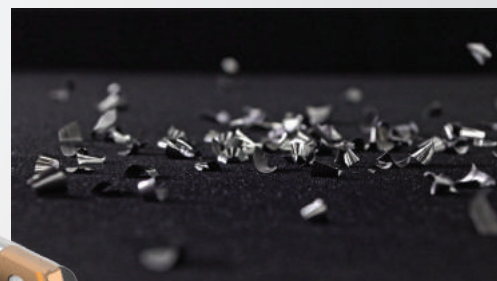
- Verbesserte Geometrie für ausgezeichnete Spankontrolle in allen Werkstoffen
- Lange Werkzeugstandzeiten und hohe Prozesssicherheit für anspruchsvollste Anwendungen
- Allied's mehrschichtige AM200-Beschichtung kombiniert exzellente Hitzebeständigkeit und hohe Schmierfähigkeit für unterschiedlichste Anwendungen

NEU KONZIPIERTE BOHREINSATZHALTER

NEUES BOHREINSATZHALTER-DESIGN
Optimierte Spannuten sorgen für **erhöhte Spanabfuhr**.



NEUES KÜHLKANALSYSTEM
Spezielle Kühlmittelauslässe ermöglichen **hervorragende** Leistungen selbst bei Anwendungen mit **niedrigem Kühlmitteldruck**.



NEUE BOHREINSÄTZE
ISO-spezifische Geometrien mit neu entwickelten Bohrspitzen **vereinfachen** Ihre Auswahl.



Bohrtiefen von 1xD bis 15xD

Ab Lager in 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD & 15xD



Tipp: Für ein optimales Ergebnis, verwenden Sie T-A Pro Bohreinsätze auf T-A Pro Bohreinsatzhaltern.

Allied Machine und Wohlhaupter bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen: qualifizierte und geschulte Anwendungstechniker stehen Ihnen zur Verfügung, um Ihnen zu helfen.

www.alliedmachine.com/contactus

Katalog-Nr.: 30826 (TAPRO-FL-1_DE)

Copyright © 2023 Allied Machine and Engineering Corp. – Alle Rechte vorbehalten.

Alle mit dem Symbol ® gekennzeichneten Marken sind in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern eingetragen.

WOHLHAUPTER®



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing