holemaking & finishing

SOLUTIONS

www.**alliedmachine**.com



BOHREN | AUSDREHEN | REIBEN | ROLLIEREN | GEWINDEFRÄSEN | SONDERWERKZEUGE

WOHLHAUPTER® | ALLIED MACHINE & ENGINEERING®

www.**alliedmachine**.com

ALLIED MACHINE BOHREN

BOHRER MIT BOHREINSÄTZEN

Bohrer mit austauschbaren Bohreinsätzen reduzieren die Kosten und verringern die Rüst- und Ausfallzeiten durch einen effizienten Werkzeugwechsel, da nur die Bohreinsätze und nicht die gesamten Werkzeuge ausgetauscht werden.



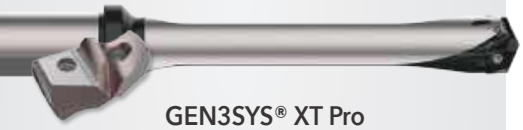
T-A Pro®
Ø 9,50 mm - 47,80 mm
Länge: 1xD; 3xD; 5xD; 7xD; 10xD; 12xD; 15xD



GEN2 T-A®
Ø 9,50 mm - 114,48 mm
GEN2 Bohreinsätze können in T-A Halter eingesetzt werden



T-A®
Ø 9,50 mm - 160,00 mm
Länge: 1xD - 32xD



GEN3SYS® XT Pro
Ø 11,00 mm - 35,00 mm
Länge: 3xD; 5xD; 7xD; 10xD; 12xD



GEN3SYS® XT
Ø 11,00 mm - 35,00 mm
Länge: 1xD; 3xD; 5xD; 7xD

BAUSTAHL



T-A® & GEN2 T-A®
Ø 14,00 mm - 47,82 mm
Länge: Kurz, Standard, Überlang, Lang



GEN3SYS® XT Pro
Ø 12,00 mm - 35,00 mm
Länge: 1,5xD; 3xD; 5xD; 7xD

BOHRER MIT WENDESCHNEIDPLATTEN

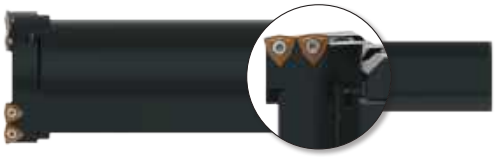
Verbessern Sie die Produktionszeit und erhöhen Sie die Werkzeugstandzeit durch einfaches Drehen der Wendeschneidplatten bei beginnendem Kantenverschleiß.



4TEX® Drill
Ø 12,00 mm - 47,00 mm
Länge: 2xD, 3xD, 4xD



Revolution Drill®
Ø 47,63 mm - 101,60 mm
Länge: 1xD; 2,2xD; 2,5xD; 3,5xD; 4,5xD
Schaft: 40M; 50M; 150L; 200L; CAT40; CAT50



Opening Drill®
Ø 50,80 mm - 142,75 mm
Länge: Kurz, Lang
Schaft: 40M; 50M; BT40; BT50; CAT40; CAT50; HSK63; HSK100; ABS63; DIN50



APX™ Drill
Ø 33,00 mm - 101,60 mm
Länge: 3xD; 5xD; 8xD; 10xD
Schaft: 150F; 200F; 40M; 50M; CAT40; CAT50

HARTMETALL



Superion® Hartmetall
Superion ermöglicht enge Toleranzen, mehrere Stufen, hervorragende Vorschubgeschwindigkeiten und anwendungsspezifische Lösungen.



Superion® PKD
Die mit PKD-Schneiden bestückten Hartmetallkörper ermöglichen die 10-fache Standzeit gegenüber Harmetall Werkzeugen und eignen sich besonders für Nichteisenwerkstoffe und andere anspruchsvolle Werkstoffe.

BRANCHENLÖSUNGEN



BT-A® Drill
Ø 12,98 mm - 47,82 mm
Speziell zur Verwendung mit BTA (STS)-Maschinen



AccuPort 432®
Anschlüsse für Rohrgrößen
- **Hartmetall:** 2 bis 4
- **Austauschbaren Bohreinsätzen :** 4 bis 32

Sparen Sie viel Zeit und Geld, indem Sie vier Arbeitsgänge in einer Bearbeitung durchführen.

WOHLHAUPTER® AUSDREHEN

WERKZEUGE ZUR FERTIGBEARBEITUNG

Die Feindrehwerkzeuge von Wohlhaupter werden sowohl mit Nonius als auch mit einer leicht ablesbaren Digitalanzeige angeboten.
Leichte Werkzeuge in Alu-Line Ausführung reduzieren das Gewicht an der Maschinenspindel.



248
Ø 3,00 mm - 30,20 mm



PrimeBore
Ø 3,00 mm - 208,00 mm



VarioBore
Ø 0,40 mm - 152,00 mm



510
Ø 0,40 mm - 12,00 mm



DigiBore
Ø 3,00 mm - 208,00 mm



537
Ø 100,00 mm - 3255,00 mm



310
Ø 20,00 mm - 205,00 mm



364
Ø 20,00 mm - 29,50 mm



410
Ø 20,00 mm - 29,00 mm



464
Ø 29,00 mm - 205,00 mm



564
Ø 50,00 mm - 205,00 mm



ES-Bore
Ø: ≥28,00 mm

VORBEARBEITUNG



Zweischneider
Ø: 19,50 mm - 3255,00 mm
Vorbearbeitung von Bohrungen mit kurzen Bearbeitungszeiten und hervorragender Spankontrolle.



Fasen
Ø: 19,00 mm - 3248,00 mm
Anfasen verschiedener Bohrungsdurchmesser mit Anfaswinkel 15°, 20°, 30° und 45°.



Einstechen
Axial Ø: 20,00 mm - 3255,00 mm
Radial Ø: 20,00 mm - 79,00 mm
Werkzeugen für Radial- und Axialeinstiche und austauschbaren Wendeschneidplatten.



Rückwärts-bearbeitung
Ø: 29,00 mm - 3330,00 mm
Vollständige Rückwärtsbearbeitungen mit den Plattenhaltern für Rückwärtsbearbeitungen.

VOR- & FERTIG-BEARBEITUNG



Combi-Line
Ø 24,50 mm - 201,00 mm

GROSSE DURCHMESSER



Basic D40 Schienen
Ø 200,00 mm - 520,00 mm



Basic D60 Schienen
Ø 200,00 mm - 505,00 mm



Eco Schienen
Ø 465,00 mm - 1020,00 mm



Flex Schienen
Ø 500,00 mm - 3255,00 mm



Plattenhalter
Vor- & Fertigbearbeitung
Fasen | Rückwärtsbearbeitung
Axialeinstechen

THE HOLEMAKING EXPERTS

GEWINDEN

Präzise Gewinde mit einer Vielfalt von Gewindefräsern, durch die Produktlinien AccuThread® und ThreadMills USA®.



ThreadMills USA Hartmetall



AccuThread 856 Hartmetall



AccuThread T3 Hartmetall



AccuThread 856 Klemmschraubentyp



AccuThread 856 Klemmbolzentyp

REIBEN

Die ALVAN®-Reibahlen von S.C.A.M.I. ermöglichen nicht nur die Herstellung enger Toleranzen, sondern auch niedrigere Kosten pro Bohrung, was sie zur optimalen Wahl für die Endbearbeitung von Bohrungen macht.



Monoblock
Ø 5,800 mm - 32,100 mm



Serie 7000 - Wechselkopf
Ø 11,800 mm - 60,609 mm



Serie 9000 - Wechselkopf
Ø 11,800 mm - 40,600 mm



Serie 5000 - Wechselkopf
Ø 9,600 mm - 32,600 mm



Schneidring
Ø 32,600 mm - 200,600 mm

ROLLIEREN

Die Rollierwerkzeuge von S.C.A.M.I.® ersetzen Bearbeitungen wie Schleifen, Honen, Läppen und andere teure Bearbeitungsmöglichkeiten.



Sacklochbohrung
Ø 5,89 mm - 165,90 mm



Durchgangsbohrung
Ø 3,95 mm - 165,90 mm





KUNDENSPEZIFISCHE WERKZEUGLÖSUNGEN

Unsere Konstrukteure und Anwendungstechniker sehen Anwendungen auf eine Art und Weise, wie es viele andere nicht tun. Diese Fähigkeit ermöglicht es uns, Anwendungsprobleme zu lösen, für die es bisher vielleicht keine Lösung gab. Wenn Sie eine besonders einzigartige oder schwierige Anwendung haben, rufen Sie uns an. Die meisten unserer Standardwerkzeuge können als Sonderanfertigung angepasst werden, und wir können völlig neue Konzepte entwickeln, wenn Änderungen am Standardprodukt nicht ausreichen.

Allied Machine und Wohlhaupter bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen: qualifizierte und geschulte Anwendungstechniker stehen Ihnen zur Verfügung, um Ihnen zu helfen.

www.alliedmachine.com/contactus

Katalog-Nr.: 00025 (PROLINE-FL_DE)

Copyright © 2026 Allied Machine and Engineering Corp. – Alle Rechte vorbehalten.
Alle mit dem Symbol ® gekennzeichneten Marken sind in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern eingetragen.

WOHLHAUPTER®
ALLIED MACHINE & ENGINEERING
Holemaking Solutions for Today's Manufacturing