



Bohren



Ausdrehen



Reiben



Gewindefräsen



Rollieren

▶ S.C.A.M.I.® Rollierwerkzeugsystem



Sonderwerkzeuge



KAPITEL

D

Rollieren

Rollierwerkzeugsystem

Durchgangsbohrung | Sacklochbohrung



S.C.A.M.I.®

Endbearbeitung nach Maß

Allied Machine hat jetzt die Rollierwerkzeuge von S.C.A.M.I.® im Sortiment. Diese Endbearbeitungswerkzeuge liefern die ultimative Oberflächengüte sowohl bei Durchgangs- als auch bei Sacklochbohrungen. Das Rollieren macht langsamere und kostspieligere Veredelungsverfahren oder Folgebearbeitungsprozesse wie Schleifen, Honen oder Läppen überflüssig.

Rollierwerkzeuge sorgen nicht nur für eine glattere Oberflächenbeschaffenheit, sondern härten auch das Material und vergrößern die Verschleißfestigkeit des Werkstücks. In nur einem Arbeitsgang wird die Bohrungsqualität erreicht, die man von Allied Machine erwarten darf.

Sorgt für ausgezeichnete Oberflächenbeschaffenheit

Verbessert die Beständigkeit gegen Verschleiß und Korrosion

Beseitigt andere Prozesse und spart Geld

Angewandt in den Industriezweigen



Luft- und Raumfahrt



Agrartechnik



Automotive



Allgemeine Zerspanung



Öl und Gas



Erneuerbare Energie

Ihre Sicherheit und die Sicherheit von anderen ist sehr wichtig. Dieser Katalog enthält wichtige Sicherheitsinformationen. Lesen und beachten Sie deshalb immer die Sicherheitshinweise.



Dieses Dreieck ist ein Sicherheitssymbol. Es weist Sie auf mögliche Sicherheitsrisiken hin, die zu einem Werkzeugversagen und zu schweren Verletzungen führen können.

Wenn Sie dieses Symbol im Katalog sehen, beachten Sie die dazugehörigen Sicherheitsinformationen, die sich neben dem Dreieck oder im umstehenden Text befindet.

Im Katalog werden auch Sicherheitssignalförter verwendet. Bei diesen Sicherheitssignalwörtern finden Sie Sicherheitsinformationen.

⚠️ WARNUNG

WARNUNG (oben dargestellt) bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Meldung zu einem Werkzeugausfall und zu schweren Verletzungen führen kann.

HINWEIS bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Meldung zu Werkzeug- oder Maschinenschaden führen kann, aber nicht zu Körperverletzungen.

WICHTIG wird im Zusammenhang mit wichtigen, aber nicht sicherheitsrelevanten, Hinweisen verwendet.

Besuchen Sie www.alliedmachine.com für die aktuellsten Informationen und Anwendungen.

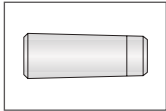
Rollierwerkzeugsystem Inhalt

Referenzsymbole

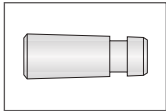
Die folgenden Symbole werden im gesamten Katalog angezeigt, um Ihnen zu helfen, zwischen Produkten zu navigieren.



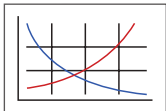
Einrichtungs- / Montageinformation
Detaillierte Anleitung und Information zum entsprechenden Teil



Rollen für Durchgangsbohrung
bezieht sich auf die verfügbaren Rollen in Rollierwerkzeugen für Durchgangsbohrungen



Rollen für Sacklochbohrung
bezieht sich auf die verfügbaren Rollen in Rollierwerkzeugen für Sacklochbohrungen



Schnittwertempfehlungen
Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen für optimales und sicheres Bohren

Einführungsinformationen

Übersicht Rollieren	2 - 3
Produktangebot	4
Produktauswahl	5
Produktbezeichnung	6

Rollieren Serien

Serie H	7 - 11
Serie I	12 - 13
Serie K	14 - 15
Serie L	16 - 17
Serie F	18 - 19
Serie M	20 - 21
Serie N	22 - 23
Serie O	24 - 25
Serie P	26 - 27
Serie Q	28 - 29
Serie R	30 - 31
Serie S	32 - 33
Serie T	34 - 35
Serie U	36 - 37

Rollen	38 - 39
-------------------------	---------

Technische Information

Durchmesser einstellung	40
Funktionsweise Rollierwerkzeug	41

Schnittwertempfehlungen

Metrisch (mm)	42 - 43
Zoll (inch)	44 - 45

Series	Durchmesserbereich	
	Metrisch (mm)	Zoll (inch)
H	3,95 - 12,77	0.1555 - 0.5028
I	12,64 - 16,85	0.4976 - 0.6634
K	16,60 - 24,74	0.6535 - 0.9740
L	24,54 - 31,16	0.9661 - 1.2268
F	24,54 - 31,16	0.9661 - 1.2268
M	30,85 - 35,86	1.2146 - 1.4118
N	35,61 - 46,97	1.4020 - 1.8492
O	46,71 - 56,49	1.8390 - 2.2240
P	56,23 - 69,19	2.2138 - 2.7240
Q	68,93 - 85,07	2.7138 - 3.3492
R	84,81 - 104,12	3.3390 - 4.0992
S	103,86 - 127,94	4.0890 - 5.0370
T	127,90 - 149,90	5.0354 - 5.9016
U	149,90 - 165,90	5.9016 - 6.5315



Allied Machine & Engineering hat mit S.C.A.M.I.® s.n.c einen exklusiven Liefervertrag geschlossen und bietet nun dessen ALVAN®-Reibahlen an.

S.C.A.M.I. ist ein italienischer Hersteller und fertigt bereits seit über 40 Jahren hochqualitative Schneidwerkzeuge.

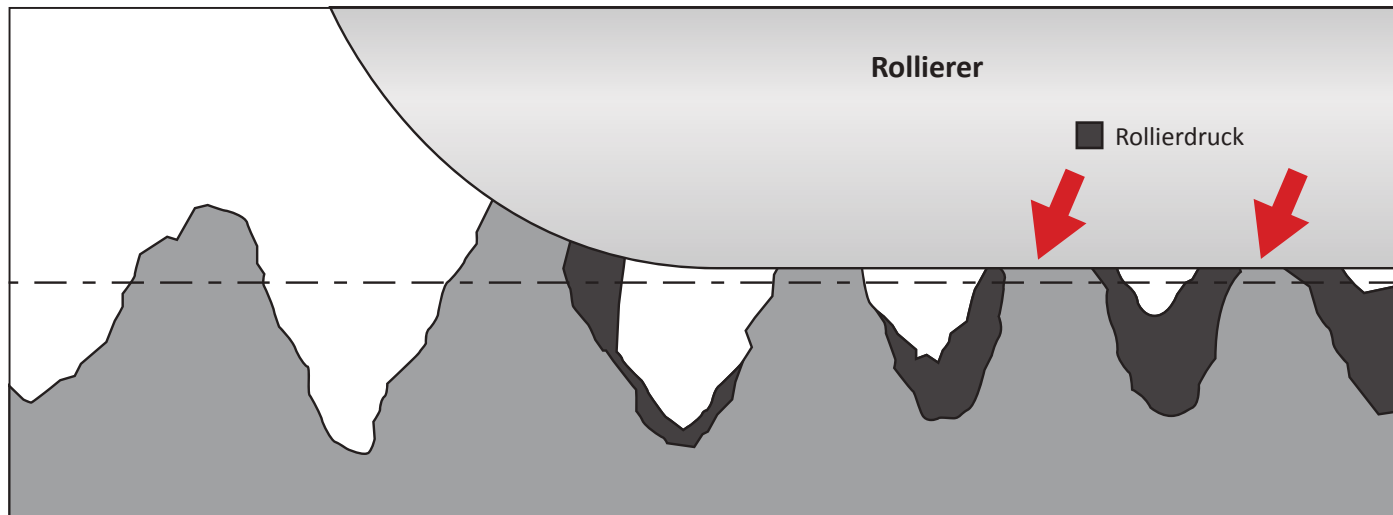
Auf der Seite www.alliedmachine.com finden Sie weitere Angaben zu allen Produkten von Allied Machine. Sie benötigen technische Unterstützung? Wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Anwendungstechnik.

Rollieren Übersicht

So funktioniert das Rollieren

Rollieren ist ein Kaltbearbeitungsverfahren zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche. Die gehärteten Rollen rotieren in Planetenanordnung und üben Druck auf die Metalloberfläche aus. Anders als das Kaltwalzen bewirkt das Rollieren keine Gefügeveränderung, sondern wirkt kaltbearbeitend auf die Oberfläche des Werkstücks ein und verbessert die Oberflächenstruktur.

Alle bearbeiteten Flächen zeigen Erhebungen und Vertiefungen, deren Höhe und Abstand uneinheitlich sind. Durch das Rollieren erfolgt eine Umformung, also eine Verschiebung des Materials in den Erhebungen. Unter hohem Druck fließt das Material von den Erhebungen in die Vertiefungen. Dabei werden Werkzeugspuren oder Abweichungen glatt gewalzt und es entsteht eine spiegelglatte, harte und kaltverfestigte Oberfläche, die zudem verschleiß- und korrosionsfest ist.



Vorteile des Rollierverfahrens: Metallurgische Eigenschaften

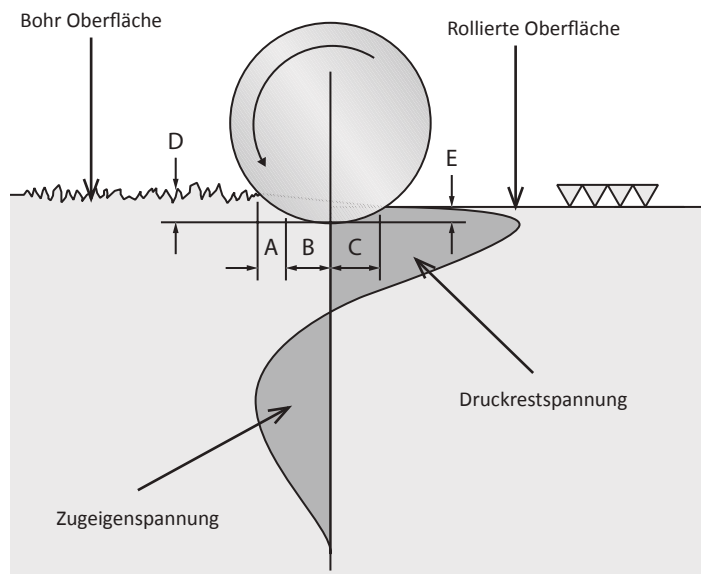
- Das Korngefüge wird verdichtet und verfeinert.
- Die verdichtete Fläche ist **glatter, härter und verschleißfester** als eine geschliffene oder gehonte Fläche.
- Das Verfahren reduziert die Oberflächenporosität und entfernt zudem Kratzer, die reaktiven Substanzen oder Verunreinigungen Platz bieten könnten. **Das führt zu erhöhter Korrosionsbeständigkeit.**
- Je nach Material kann sich die Oberflächenhärte **um bis zu 10 Rockwell C erhöhen**. Eine zusätzliche Wärmevergütung kann damit u. U. entfallen.
- Die Umformung bewirkt den Aufbau einer Druckeigenspannung in der Oberfläche des Werkstücks. Das verbessert Festigkeitseigenschaften und Lebensdauer des Werkstücks, da alle von außen einwirkenden Kräfte und auch die Zugkräfte im Material erst diese Eigenspannung überwinden müssen, bevor Ermüdungszustände auftreten.

Vorteile des Rollierverfahrens: Oberflächengüte

- Erzeugt bei allen zerspanbaren Metallen hohe Oberflächengüte.
- Oberflächen, die nach dem Bohren, Reiben oder Drehen eine Güte von $3,17 \mu$ (125 Mikrozoll) oder mehr aufweisen, können in einem Arbeitsgang auf eine Güte von $0,102 \mu$ (4 Mikrozoll) CLA oder darunter gebracht werden (bei einem Vorschub von 125 - 300 mm/min).
- Durch das Rollieren entfallen Schleifen, Honen, Läppen und andere kostspielige Folgebearbeitungsprozesse.
- Werkzeugspuren werden ausgeglichen.

Der Prozess

- Der Kontakt mit der bearbeiteten Oberfläche erfolgt in Bereich A.
- Die Umformung erfolgt in Bereich B, wenn die Oberflächen-Streckgrenze überschritten wird.
- D ist das Maß für die Oberflächenverdichtung.
- Hat das Material die größte Druckbelastung hinter sich gelassen (Bereich C), gibt es innerhalb der Endbearbeitungszone wieder elastisch nach (Bereich E).
- Somit entsteht eine glatte Oberfläche, und es wird eine beträchtliche Druckeigenspannung aufgebaut.
- Der im Material bei der Verdichtung entstehende Druck verringert sich zur Mitte hin. Dieser Druck wirkt bis etwa 1 mm unter der Oberfläche. Dadurch wird die Oberflächenhärte gesteigert.



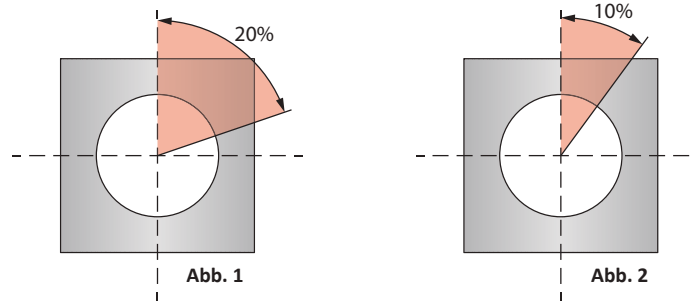
Übersicht Rollieren

Warum Rollieren?

Bedingungen für das Rollierverfahren

Das Rollierverfahren ist ein Kaltbearbeitungsverfahren zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche bei Bohrungen. Um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen, sind hierbei nachfolgend aufgeführte Maßstäbe einzuhalten:

- **Schlichtbearbeitung:** Die Qualität der rollierten Fläche hängt von der Dehnbarkeit und der Härte des Werkstückmaterials und von der Oberflächenvorbereitung ab.
- **Verarbeitbarkeit:** Für das Rollierverfahren eignet sich jedes dehn- und verformbare Material bis RC40.
- **Eigenschaften der bearbeiteten Fläche:** Werkstücke mit einer innerhalb von 10 % des Umfangs unterbrochenen Oberfläche lassen sich erfolgreich mit einem Standardwerkzeug rollieren (siehe Abb. 1 und 2).



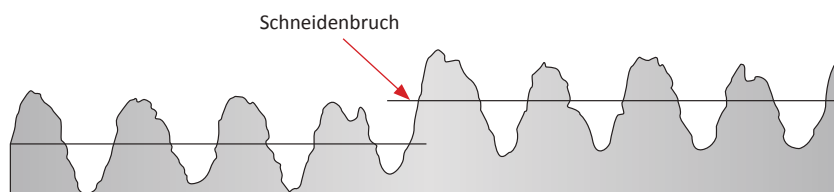
- **Toleranzen des rollierten Werkstücks:** Da kein Material abgetragen wird, ist der erreichte Toleranzbereich beim Rollieren identisch mit dem bei der Vorbearbeitung.

Eine Oberfläche mit einer gleichmäßigen Abfolge von Erhebungen eignet sich ideal zum Rollieren. Erhebungen wie diese entstehen bei gleichmäßigem Vorschub des Vorbearbeitungswerkzeugs (siehe Abb. 3). Zur Erzielung einer einheitlichen Rauheit empfehlen wir für den Toleranzbereich H6-H7 die einstellbare ALVAN®-Reibahle bzw. ein Ausdrehwerkzeug von Wohlhaupter zur Vorbearbeitung.

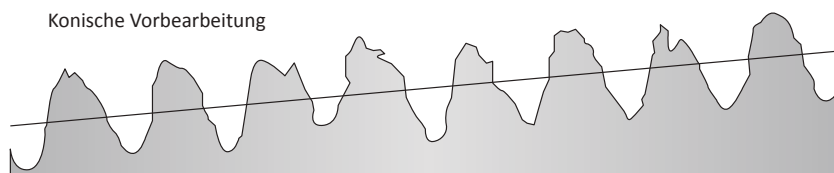


Abb. 3

Unregelmäßigkeiten in der Vorbearbeitung müssen beachtet werden, da diese durch das Rollierverfahren nicht ausgeglichen werden können (siehe Abb. 4 und 5).



Figur 4



Figur 5

Produktangebot



Typ Durchgangsbohrung

3,95 mm - 165,90 mm (0.1555" - 6.5313")

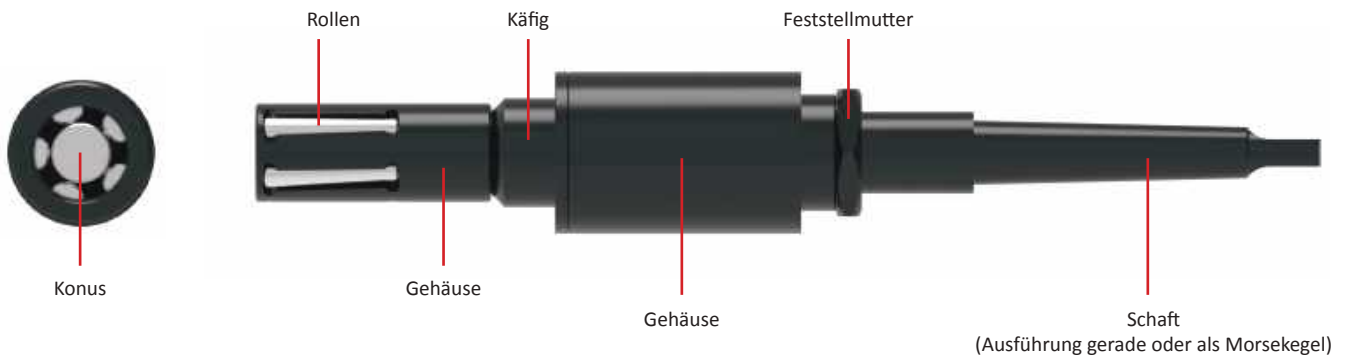


Typ Sacklochbohrung

4,70 mm - 165,90 mm (0.1850" - 6.5313")

Vorteile des Rollierwerkzeugs

- ✓ **Präzise Größenkontrolle**
Toleranzen von maximal 0,0127 mm (0,0005") (hängt vom Material und von anderen Variablen ab)
- ✓ **Erzeugt Feinoberflächen**
zwischen 0,0254 und 0,254 μ (1 und 10 Mikrozoll) Ra 0,1 - 1
- ✓ **Steigert die Oberflächenhärte**
um 5-10 % oder mehr
- ✓ **Bringt sauberere Ergebnisse**
als das Honen oder andere abrasive Schlichtbearbeitungstechniken
- ✓ **Flexibel im Einsatz**
da sich jede rotierende Spindel für die Aufnahme des Werkzeugs eignet
- ✓ **Erübrigt langsamere und kostspieligere Veredelungsverfahren oder Folgebearbeitungsprozesse**
wie Schleifen, Honen oder Läppen.



Die Werkzeugkomponenten

Alle Rollierwerkzeuge (für Durchgangs- und Sacklochbohrungen) bestehen aus der Basisbaugruppe.

Hierzu gehören:

- Gehäuse
- Konus
- Rollen
- Schaft (Ausführung gerade oder als Morsekegel)

Produktauswahl

Series	Durchmesserbereich (inch / mm)						Länge				
	0 - 1	1 - 2	2 - 3	3 - 4	4 - 5	5 - 6	6 - 7	Kurz	Standard	Lang	Unbegrenzt
	0 - 25,4	25,4 - 50,8	50,8 - 76,2	76,2 - 101,6	101,6 - 127	127 - 152,4	152,4 - 177,8				
H*	■							✓	✓	✓	
I	■							✓	✓	✓	
K		■						✓	✓	✓	
L		■						✓	✓	✓	
F		■									✓
M			■								✓
N			■								✓
O			■								✓
P			■								✓
Q				■							✓
R				■							✓
S					■						✓
T						■					✓
U							■				✓

*Für Baureihe H: Werkzeuge für Durchgangsbohrungen beginnen bei 3,95 mm (0,1555"), Werkzeuge für Sacklochbohrungen beginnen bei 4,70 mm (0,1850")

Die richtige Auswahl treffen

In manchen Fällen überlappen sich die Durchmesserbereiche aufeinanderfolgender Baureihen. Fällt der benötigte Durchmesser in einen der überlappenden Bereiche fällt, sollte die nächsthöhere Baureihe gewählt werden.

Beispiel:

Es wird ein Werkzeug mit dem Durchmesser 24,64 mm benötigt.

Dieser Durchmesser fällt in den Bereich der Baureihen K und L.

- Bandbreite für den Durchmesser Baureihe K = 16,60 mm - 24,74 mm
- Bandbreite für den Durchmesser Baureihe L = 24,54 mm - 31,16 mm

Baureihe L deckt die gewünschten 24,64 mm ab und ist in diesem Fall die richtige Wahl.

Produktbezeichnung

Rollierwerkzeug

RDK	H	-	2	1	0	-	004,70
1	2		3	4	5		6

1. Art von Rollierer RDK = Durchgangsbohrung RSK = Sacklochbohrung	2. Serie H = Serie H F = Serie F P = Serie P T = Serie T I = Serie I M = Serie M Q = Serie Q U = Serie U K = Serie K N = Serie N R = Serie R L = Serie L O = Serie O S = Serie S	3. Schaft Typ 1 = Gerade 2 = Morsekegel
4. Länge 0 = Unlimited 1 = Kurz 2 = Standard 3 = Lang	5. Gehäuseyp 0 = Standard	6. Durchmesser Durchgangsbohrung = Minimum Rollierdurchmesser Sacklochbohrung = Rollierdurchmesser

Konusreduktionsfaktor (Sacklochbohrung)

Beim Rollieren von Sacklochbohrungen darf der Konus nicht über die Enden der Rollen hinausstehen. Ist dies dennoch der Fall, kollidiert der Konus mit dem Grund der Bohrung. Jedes Rollierwerkzeug verfügt über einen Verstellbereich von:

- Circa 0,5 mm im Durchmesser für Werkzeuge kleiner als 12,7 mm
- Circa 1,0 mm im Durchmesser für Werkzeuge größer als 12,7 mm

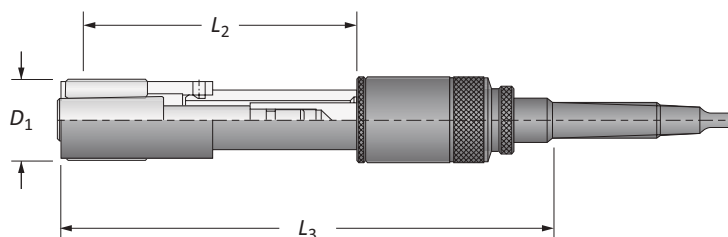
Bei Rollierwerkzeugen für Durchgangsbohrungen liegt der Standardkonuswert „x“ bei 1. Wird der Standardkonus für das Rollieren von Sacklochbohrungen verwendet, muss die Konuslänge reduziert werden, damit der Konus nicht über die Rollenenenden hinaussteht. Die nötige Längenreduktion hängt vom Verhältnis des eingestellten Durchmessers zum kleinstmöglich einstellbaren Werkzeugdurchmesser ab. Der Reduktionsfaktor (x) lässt sich anhand der unten angegebenen Formeln berechnen und ist eine Ganzzahl im Bereich von 2 bis 8

Der Wert „x“ könnte auch eine Dezimalzahl ergeben. In diesem Fall liegt das Ergebnis zwischen zwei Ganzzahlen und ist abzurunden, wenn es 0,8 oder weniger über der nächsten Ganzzahl liegt. Andernfalls ist aufzurunden.

Durchmesser (5,89 mm - 12,77 mm) $x = 1 + \frac{Z - Y}{0,05}$ Z = Durchmesser der Bohrung Y = Min. Durchmessereinstellung des Werkzeugs Beispiel: Z = 11,05 Y = 10,71 mm $x = 1 + \frac{11,05 - 10,71}{0,05} = 7,8$ angenähert an "x" = 8 Richtiger Konus: RSTH-038-10025	Durchmesser (12,64 mm - 127,94 mm) $x = 1 + \frac{Z - Y}{0,10}$ Z = Durchmesser der Bohrung Y = Min. Durchmessereinstellung des Werkzeugs Beispiel: Z = 17,76 Y = 17,40 mm $x = 1 + \frac{17,76 - 17,40}{0,10} = 4,6$ angenähert an "x" = 4 Richtiger Konus: RSTK-034-00044	Durchmesser (127,90 mm - 165,90 mm) $x = 1 + \frac{Z - Y}{0,10}$ Z = Durchmesser der Bohrung Y = Min. Durchmessereinstellung des Werkzeugs Beispiel: Z = 148,20 Y = 147,90 mm $xx = 31 + \frac{148,20 - 147,90}{0,10} = 34$ Richtiger Konus: RSTT-034-01480
---	---	--

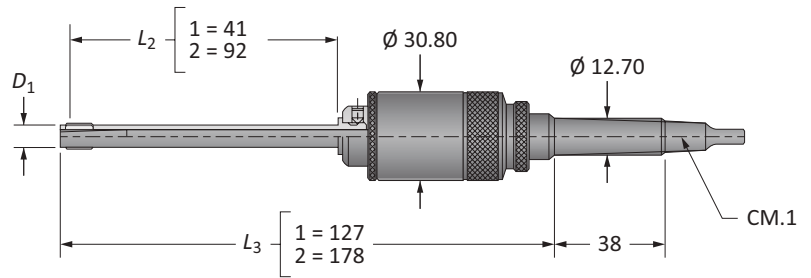
Referenzschlüssel

Symbol	Eigenschaften
D_1	Bohrdurchmesser
L_2	Rollierlänge
L_3	Referenzlänge

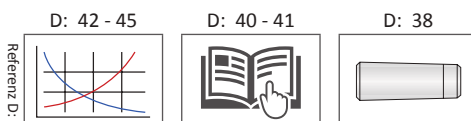


Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie H (mini) | Durchmesserbereich: 3,95 mm - 4,75 mm (0.1555" - 0.1870")



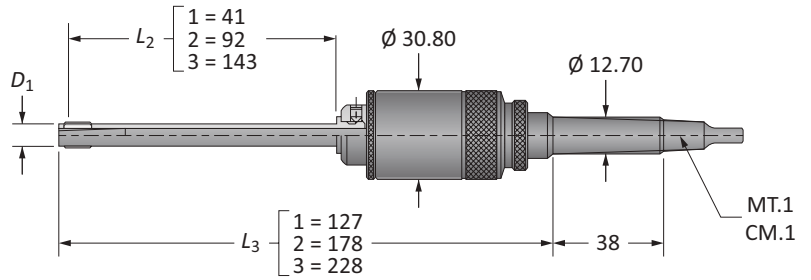
D_1		L	Artikel-Nr.		Ersatzteile			Rollenmenge
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	
3,95 - 4,15	0.1555 - 0.1634	1	RDKH-212-00395	RDKH-112-00395	RDCH-012-10005	RDTH-031-10012	RDRY-704-00047	3
3,95 - 4,15	0.1555 - 0.1634	2	RDKH-222-00395	RDKH-122-00395	RDCH-012-20005	RDTH-031-20012	RDRY-704-00047	3
4,16 - 4,35	0.1638 - 0.1713	1	RDKH-212-00416	RDKH-112-00416	RDCH-012-10006	RSTH-035-10012	RDRY-704-00047	3
4,16 - 4,35	0.1638 - 0.1713	2	RDKH-222-00416	RDKH-122-00416	RDCH-012-20006	RSTH-035-20012	RDRY-704-00047	3
4,36 - 4,55	0.1717 - 0.1791	1	RDKH-212-00436	RDKH-112-00436	RDCH-012-10007	RDTH-031-10013	RDRY-704-00047	3
4,36 - 4,55	0.1717 - 0.1791	2	RDKH-222-00436	RDKH-122-00436	RDCH-012-20007	RDTH-031-20013	RDRY-704-00047	3
4,56 - 4,75	0.1795 - 0.1870	1	RDKH-212-00456	RDKH-112-00456	RDCH-012-10008	RSTH-035-10013	RDRY-704-00047	3
4,56 - 4,75	0.1795 - 0.1870	2	RDKH-222-00456	RDKH-122-00456	RDCH-012-20008	RSTH-035-20013	RDRY-704-00047	3

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.


Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

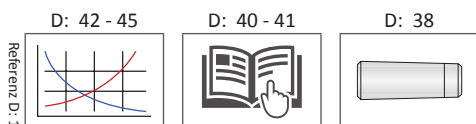
Serie H | Durchmesserbereich: 4,70 mm - 12,77 mm (0.1850" - 0.5028")

A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE



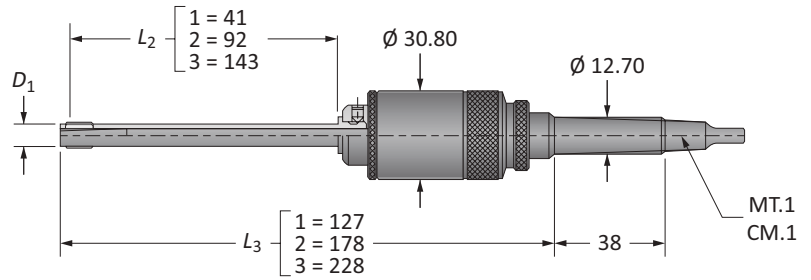
D ₁		L	Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
4,70 - 4,90	0.1850 - 0.1929	1	RDKH-210-00470	RDKH-110-00470	RDCH-011-10012	RDTH-031-10012	RDRY-704-00062	3
4,70 - 4,90	0.1850 - 0.1929	2	RDKH-220-00470	RDKH-120-00470	RDCH-011-20012	RDTH-031-20012	RDRY-704-00062	3
4,70 - 4,90	0.1850 - 0.1929	3	RDKH-230-00470	RDKH-130-00470	RDCH-011-30012	RDTH-031-30012	RDRY-704-00062	3
4,87 - 5,17	0.1917 - 0.2035	1	RDKH-210-00487	RDKH-110-00487	RDCH-011-10011	RSTH-033-10012	RDRY-704-00062	3
4,87 - 5,17	0.1917 - 0.2035	2	RDKH-220-00487	RDKH-120-00487	RDCH-011-20011	RSTH-033-20012	RDRY-704-00062	3
4,87 - 5,17	0.1917 - 0.2035	3	RDKH-230-00487	RDKH-130-00487	RDCH-011-30011	RSTH-033-30012	RDRY-704-00062	3
5,07 - 5,59	0.1996 - 0.2200	1	RDKH-210-00507	RDKH-110-00507	RDCH-011-10013	RDTH-031-10013	RDRY-704-00062	5
5,07 - 5,59	0.1996 - 0.2200	2	RDKH-220-00507	RDKH-120-00507	RDCH-011-20013	RDTH-031-20013	RDRY-704-00062	5
5,07 - 5,59	0.1996 - 0.2200	3	RDKH-230-00507	RDKH-130-00507	RDCH-011-30013	RDTH-031-30013	RDRY-704-00062	5
5,49 - 5,99	0.2161 - 0.2358	1	RDKH-210-00549	RDKH-110-00549	RDCH-011-10014	RDTH-031-10013	RDRY-704-00070	5
5,49 - 5,99	0.2161 - 0.2358	2	RDKH-220-00549	RDKH-120-00549	RDCH-011-20014	RDTH-031-20013	RDRY-704-00070	5
5,49 - 5,99	0.2161 - 0.2358	3	RDKH-230-00549	RDKH-130-00549	RDCH-011-30014	RDTH-031-30013	RDRY-704-00070	5
5,89 - 6,41	0.2319 - 0.2524	1	RDKH-210-00589	RDKH-110-00589	RDCH-011-10015	RDTH-031-10015	RDRY-704-00070	5
5,89 - 6,41	0.2319 - 0.2524	2	RDKH-220-00589	RDKH-120-00589	RDCH-011-20015	RDTH-031-20015	RDRY-704-00070	5
5,89 - 6,41	0.2319 - 0.2524	3	RDKH-230-00589	RDKH-130-00589	RDCH-011-30015	RDTH-031-30015	RDRY-704-00070	5
6,31 - 6,81	0.2484 - 0.2681	1	RDKH-210-00631	RDKH-110-00631	RDCH-011-10016	RDTH-031-10015	RDRY-704-00078	5
6,31 - 6,81	0.2484 - 0.2681	2	RDKH-220-00631	RDKH-120-00631	RDCH-011-20016	RDTH-031-20015	RDRY-704-00078	5
6,31 - 6,81	0.2484 - 0.2681	3	RDKH-230-00631	RDKH-130-00631	RDCH-011-30016	RDTH-031-30015	RDRY-704-00078	5
6,71 - 7,21	0.2642 - 0.2839	1	RDKH-210-00671	RDKH-110-00671	RDCH-011-10017	RDTH-031-10017	RDRY-704-00078	5
6,71 - 7,21	0.2642 - 0.2839	2	RDKH-220-00671	RDKH-120-00671	RDCH-011-20017	RDTH-031-20017	RDRY-704-00078	5
6,71 - 7,21	0.2642 - 0.2839	3	RDKH-230-00671	RDKH-130-00671	RDCH-011-30017	RDTH-031-30017	RDRY-704-00078	5
7,12 - 7,62	0.2803 - 0.3000	1	RDKH-210-00712	RDKH-110-00712	RDCH-011-10018	RDTH-031-10017	RDRY-704-00086	5
7,12 - 7,62	0.2803 - 0.3000	2	RDKH-220-00712	RDKH-120-00712	RDCH-011-20018	RDTH-031-20017	RDRY-704-00086	5
7,12 - 7,62	0.2803 - 0.3000	3	RDKH-230-00712	RDKH-130-00712	RDCH-011-30018	RDTH-031-30017	RDRY-704-00086	5
7,48 - 7,98	0.2945 - 0.3142	1	RDKH-210-00748	RDKH-110-00748	RDCH-011-10019	RDTH-031-10019	RDRY-704-00086	5
7,48 - 7,98	0.2945 - 0.3142	2	RDKH-220-00748	RDKH-120-00748	RDCH-011-20019	RDTH-031-20019	RDRY-704-00086	5
7,48 - 7,98	0.2945 - 0.3142	3	RDKH-230-00748	RDKH-130-00748	RDCH-011-30019	RDTH-031-30019	RDRY-704-00086	5
7,88 - 8,38	0.3102 - 0.3299	1	RDKH-210-00788	RDKH-110-00788	RDCH-011-10020	RDTH-031-10019	RDRY-704-00093	5
7,88 - 8,38	0.3102 - 0.3299	2	RDKH-220-00788	RDKH-120-00788	RDCH-011-20020	RDTH-031-20019	RDRY-704-00093	5
7,88 - 8,38	0.3102 - 0.3299	3	RDKH-230-00788	RDKH-130-00788	RDCH-011-30020	RDTH-031-30019	RDRY-704-00093	5
8,28 - 8,79	0.3260 - 0.3461	1	RDKH-210-00828	RDKH-110-00828	RDCH-011-10021	RDTH-031-10021	RDRY-704-00093	5
8,28 - 8,79	0.3260 - 0.3461	2	RDKH-220-00828	RDKH-120-00828	RDCH-011-20021	RDTH-031-20021	RDRY-704-00093	5
8,28 - 8,79	0.3260 - 0.3461	3	RDKH-230-00828	RDKH-130-00828	RDCH-011-30021	RDTH-031-30021	RDRY-704-00093	5

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

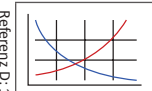

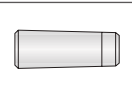
Serie H | Durchmesserbereich: 4,70 mm - 12,77 mm (0.1850" - 0.5028")



D ₁		L	Artikel-Nr.		Ersatzteile			Rollenmenge
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	
8,66 - 9,16	0.3410 - 0.3606	1	RDKH-210-00866	RDKH-110-00866	RDCH-011-10022	RDTH-031-10019	RDRY-704-00109	5
8,66 - 9,16	0.3410 - 0.3606	2	RDKH-220-00866	RDKH-120-00866	RDCH-011-20022	RDTH-031-20019	RDRY-704-00109	5
8,66 - 9,16	0.3410 - 0.3606	3	RDKH-230-00866	RDKH-130-00866	RDCH-011-30022	RDTH-031-30019	RDRY-704-00109	5
9,06 - 9,57	0.3567 - 0.3768	1	RDKH-210-00906	RDKH-110-00906	RDCH-011-10023	RDTH-031-10021	RDRY-704-00109	5
9,06 - 9,57	0.3567 - 0.3768	2	RDKH-220-00906	RDKH-120-00906	RDCH-011-20023	RDTH-031-20021	RDRY-704-00109	5
9,06 - 9,57	0.3567 - 0.3768	3	RDKH-230-00906	RDKH-130-00906	RDCH-011-30023	RDTH-031-30021	RDRY-704-00109	5
9,48 - 9,99	0.3732 - 0.3933	1	RDKH-210-00948	RDKH-110-00948	RDCH-011-10024	RDTH-031-10024	RDRY-704-00109	5
9,48 - 9,99	0.3732 - 0.3933	2	RDKH-220-00948	RDKH-120-00948	RDCH-011-20024	RDTH-031-20024	RDRY-704-00109	5
9,48 - 9,99	0.3732 - 0.3933	3	RDKH-230-00948	RDKH-130-00948	RDCH-011-30024	RDTH-031-30024	RDRY-704-00109	5
9,91 - 10,42	0.3902 - 0.4102	1	RDKH-210-00991	RDKH-110-00991	RDCH-011-10025	RDTH-031-10025	RDRY-704-00109	5
9,91 - 10,42	0.3902 - 0.4102	2	RDKH-220-00991	RDKH-120-00991	RDCH-011-20025	RDTH-031-20025	RDRY-704-00109	5
9,91 - 10,42	0.3902 - 0.4102	3	RDKH-230-00991	RDKH-130-00991	RDCH-011-30025	RDTH-031-30025	RDRY-704-00109	5
10,29 - 10,80	0.4051 - 0.4252	1	RDKH-210-01029	RDKH-110-01029	RDCH-011-10026	RDTH-031-10024	RDRY-704-00125	5
10,29 - 10,80	0.4051 - 0.4252	2	RDKH-220-01029	RDKH-120-01029	RDCH-011-20026	RDTH-031-20024	RDRY-704-00125	5
10,29 - 10,80	0.4051 - 0.4252	3	RDKH-230-01029	RDKH-130-01029	RDCH-011-30026	RDTH-031-30024	RDRY-704-00125	5
10,71 - 11,21	0.4217 - 0.4413	1	RDKH-210-01071	RDKH-110-01071	RDCH-011-10027	RDTH-031-10025	RDRY-704-00125	5
10,71 - 11,21	0.4217 - 0.4413	2	RDKH-220-01071	RDKH-120-01071	RDCH-011-20027	RDTH-031-20025	RDRY-704-00125	5
10,71 - 11,21	0.4217 - 0.4413	3	RDKH-230-01071	RDKH-130-01071	RDCH-011-30027	RDTH-031-30025	RDRY-704-00125	5
11,11 - 11,61	0.4374 - 0.4571	1	RDKH-210-01111	RDKH-110-01111	RDCH-011-10028	RDTH-031-10028	RDRY-704-00125	5
11,11 - 11,61	0.4374 - 0.4571	2	RDKH-220-01111	RDKH-120-01111	RDCH-011-20028	RDTH-031-20028	RDRY-704-00125	5
11,11 - 11,61	0.4374 - 0.4571	3	RDKH-230-01111	RDKH-130-01111	RDCH-011-30028	RDTH-031-30028	RDRY-704-00125	5
11,46 - 11,96	0.4512 - 0.4709	1	RDKH-210-01146	RDKH-110-01146	RDCH-011-10029	RDTH-031-10024	RDRY-704-00148	5
11,46 - 11,96	0.4512 - 0.4709	2	RDKH-220-01146	RDKH-120-01146	RDCH-011-20029	RDTH-031-20024	RDRY-704-00148	5
11,46 - 11,96	0.4512 - 0.4709	3	RDKH-230-01146	RDKH-130-01146	RDCH-011-30029	RDTH-031-30024	RDRY-704-00148	5
11,89 - 12,39	0.4681 - 0.4878	1	RDKH-210-01189	RDKH-110-01189	RDCH-011-10030	RDTH-031-10025	RDRY-704-00148	5
11,89 - 12,39	0.4681 - 0.4878	2	RDKH-220-01189	RDKH-120-01189	RDCH-011-20030	RDTH-031-20025	RDRY-704-00148	5
11,89 - 12,39	0.4681 - 0.4878	3	RDKH-230-01189	RDKH-130-01189	RDCH-011-30030	RDTH-031-30025	RDRY-704-00148	5
12,27 - 12,77	0.4831 - 0.5028	1	RDKH-210-01227	RDKH-110-01227	RDCH-011-10031	RDTH-031-10028	RDRY-704-00148	5
12,27 - 12,77	0.4831 - 0.5028	2	RDKH-220-01227	RDKH-120-01227	RDCH-011-20031	RDTH-031-20028	RDRY-704-00148	5
12,27 - 12,77	0.4831 - 0.5028	3	RDKH-230-01227	RDKH-130-01227	RDCH-011-30031	RDTH-031-30028	RDRY-704-00148	5

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45 D: 40 - 41 D: 38

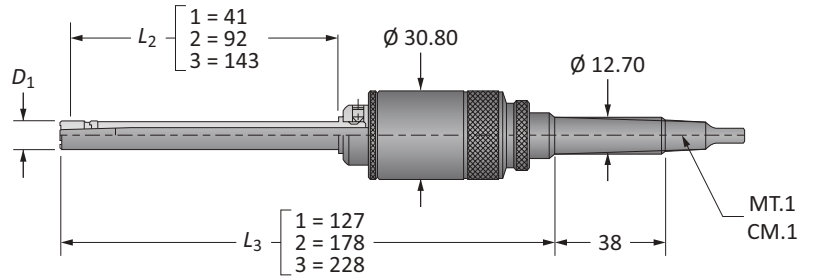




A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie H | Durchmesserbereich: 5,89 mm - 12,77 mm (0.2319" - 0.5028")

A
BOHREN



B
AUSDREHEN

D ₁		L	Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
5,89 - 6,41	0.2319 - 0.2524	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10015	RSTH-03x-10012	RSRY-708-00086	3
5,89 - 6,41	0.2319 - 0.2524	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20015	RSTH-03x-20012	RSRY-708-00086	3
5,89 - 6,41	0.2319 - 0.2524	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30015	RSTH-03x-30012	RSRY-708-00086	3
6,31 - 6,81	0.2484 - 0.2681	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10016	RSTH-03x-10013	RSRY-708-00086	3
6,31 - 6,81	0.2484 - 0.2681	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20016	RSTH-03x-20013	RSRY-708-00086	3
6,31 - 6,81	0.2484 - 0.2681	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30016	RSTH-03x-30013	RSRY-708-00086	3
6,71 - 7,21	0.2642 - 0.2839	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10017	RSTH-03x-10015	RSRY-708-00086	3
6,71 - 7,21	0.2642 - 0.2839	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20017	RSTH-03x-20015	RSRY-708-00086	3
6,71 - 7,21	0.2642 - 0.2839	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30017	RSTH-03x-30015	RSRY-708-00086	3
7,12 - 7,62	0.2803 - 0.3000	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10018	RSTH-03x-10017	RSRY-708-00086	3
7,12 - 7,62	0.2803 - 0.3000	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20018	RSTH-03x-20017	RSRY-708-00086	3
7,12 - 7,62	0.2803 - 0.3000	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30018	RSTH-03x-30017	RSRY-708-00086	3
7,48 - 7,98	0.2945 - 0.3142	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10019	RSTH-03x-10019	RSRY-708-00086	3
7,48 - 7,98	0.2945 - 0.3142	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20019	RSTH-03x-20019	RSRY-708-00086	3
7,48 - 7,98	0.2945 - 0.3142	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30019	RSTH-03x-30019	RSRY-708-00086	3
7,88 - 8,38	0.3102 - 0.3299	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10020	RSTH-03x-10021	RSRY-708-00086	3
7,88 - 8,38	0.3102 - 0.3299	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20020	RSTH-03x-20021	RSRY-708-00086	3
7,88 - 8,38	0.3102 - 0.3299	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30020	RSTH-03x-30021	RSRY-708-00086	3
8,28 - 8,79	0.3260 - 0.3461	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10021	RSTH-03x-10024	RSRY-708-00086	3
8,28 - 8,79	0.3260 - 0.3461	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20021	RSTH-03x-20024	RSRY-708-00086	3
8,28 - 8,79	0.3260 - 0.3461	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30021	RSTH-03x-30024	RSRY-708-00086	3
8,66 - 9,16	0.3410 - 0.3606	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10022	RSTH-03x-10015	RSRY-708-00125	3
8,66 - 9,16	0.3410 - 0.3606	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20022	RSTH-03x-20015	RSRY-708-00125	3
8,66 - 9,16	0.3410 - 0.3606	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30022	RSTH-03x-30015	RSRY-708-00125	3
9,06 - 9,57	0.3567 - 0.3768	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10023	RSTH-03x-10017	RSRY-708-00125	3
9,06 - 9,57	0.3567 - 0.3768	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20023	RSTH-03x-20017	RSRY-708-00125	3
9,06 - 9,57	0.3567 - 0.3768	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30023	RSTH-03x-30017	RSRY-708-00125	3

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollierwerkzeug kurze Bauform Ø 10,25 mm mit Schaft MT.1: RSKH-210-01025).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

F
GEWINDEFÄSEN

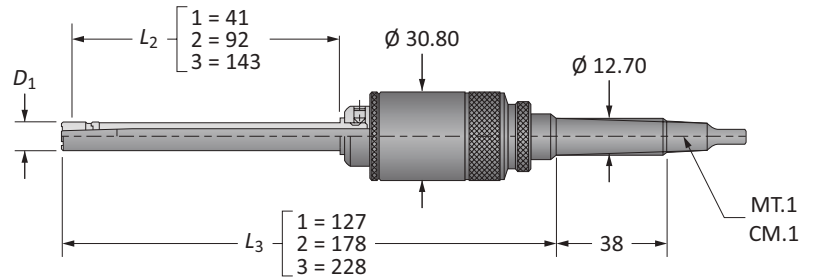
X
SONDERWERKZEUGE

D: 42 - 45 D: 40 - 41 D: 39

Referenz D.: 1

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie H | Durchmesserbereich: 5,89 mm - 12,77 mm (0.2319" - 0.5028")

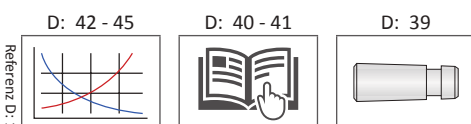


D_1		L	Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
9,48 - 9,99	0.3732 - 0.3933	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10024	RSTH-03x-10019	RSRY-708-00125	3
9,48 - 9,99	0.3732 - 0.3933	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20024	RSTH-03x-20019	RSRY-708-00125	3
9,48 - 9,99	0.3732 - 0.3933	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30024	RSTH-03x-30019	RSRY-708-00125	3
9,91 - 10,42	0.3902 - 0.4102	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10025	RSTH-03x-10021	RSRY-708-00125	3
9,91 - 10,42	0.3902 - 0.4102	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20025	RSTH-03x-20021	RSRY-708-00125	3
9,91 - 10,42	0.3902 - 0.4102	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30025	RSTH-03x-30021	RSRY-708-00125	3
10,29 - 10,80	0.4051 - 0.4252	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10026	RSTH-03x-10024	RSRY-708-00125	3
10,29 - 10,80	0.4051 - 0.4252	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20026	RSTH-03x-20024	RSRY-708-00125	3
10,29 - 10,80	0.4051 - 0.4252	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30026	RSTH-03x-30024	RSRY-708-00125	3
10,71 - 11,21	0.4217 - 0.4413	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10027	RSTH-03x-10025	RSRY-708-00125	3
10,71 - 11,21	0.4217 - 0.4413	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20027	RSTH-03x-20025	RSRY-708-00125	3
10,71 - 11,21	0.4217 - 0.4413	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30027	RSTH-03x-30025	RSRY-708-00125	3
11,11 - 11,61	0.4374 - 0.4571	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10028	RSTH-03x-10028	RSRY-708-00125	3
11,11 - 11,61	0.4374 - 0.4571	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20028	RSTH-03x-20028	RSRY-708-00125	3
11,11 - 11,61	0.4374 - 0.4571	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30028	RSTH-03x-30028	RSRY-708-00125	3
11,46 - 11,96	0.4512 - 0.4709	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10029	RSTH-03x-10021	RSRY-708-00156	3
11,46 - 11,96	0.4512 - 0.4709	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20029	RSTH-03x-20021	RSRY-708-00156	3
11,46 - 11,96	0.4512 - 0.4709	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30029	RSTH-03x-30021	RSRY-708-00156	3
11,89 - 12,39	0.4681 - 0.4878	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10030	RSTH-03x-10024	RSRY-708-00156	3
11,89 - 12,39	0.4681 - 0.4878	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20030	RSTH-03x-20024	RSRY-708-00156	3
11,89 - 12,39	0.4681 - 0.4878	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30030	RSTH-03x-30024	RSRY-708-00156	3
12,27 - 12,77	0.4831 - 0.5028	1	RSKH-210-xxxxx	RSKH-110-xxxxx	RSCH-015-10031	RSTH-03x-10025	RSRY-708-00156	3
12,27 - 12,77	0.4831 - 0.5028	2	RSKH-220-xxxxx	RSKH-120-xxxxx	RSCH-015-20031	RSTH-03x-20025	RSRY-708-00156	3
12,27 - 12,77	0.4831 - 0.5028	3	RSKH-230-xxxxx	RSKH-130-xxxxx	RSCH-015-30031	RSTH-03x-30025	RSRY-708-00156	3

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollierwerkzeug kurze Bauform \varnothing 10,25 mm mit Schaft MT.1: RSKH-210-01025).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

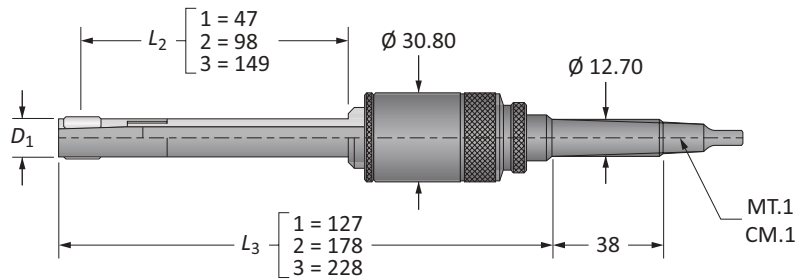


Referenz D: 1

 A BOHREN
 B AUSDREHEN
 C REIBEN
 D ROLLIEREN
 E GEWINDEFÄSEN
 X SONDERWERKZEUGE

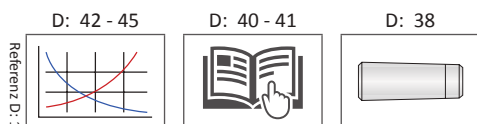
Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie I | Durchmesserbereich: 12,64 mm - 16,85 mm (0.4976" - 0.6634")



D ₁		L	Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
12,64 - 13,50	0.4976 - 0.5315	1	RDKI-210-01264	RDKI-110-01264	RDCI-400-00500	RDTI-031-10032	RDRY-704-00156	5
12,64 - 13,50	0.4976 - 0.5315	2	RDKI-220-01264	RDKI-120-01264	RDCI-400-00500	RDTI-031-20032	RDRY-704-00156	5
12,64 - 13,50	0.4976 - 0.5315	3	RDKI-230-01264	RDKI-130-01264	RDCI-400-00500	RDTI-031-30032	RDRY-704-00156	5
13,45 - 14,45	0.5295 - 0.5689	1	RDKI-210-01345	RDKI-110-01345	RDCI-400-00531	RDTI-031-10034	RDRY-704-00156	5
13,45 - 14,45	0.5295 - 0.5689	2	RDKI-220-01345	RDKI-120-01345	RDCI-400-00531	RDTI-031-20034	RDRY-704-00156	5
13,45 - 14,45	0.5295 - 0.5689	3	RDKI-230-01345	RDKI-130-01345	RDCI-400-00531	RDTI-031-30034	RDRY-704-00156	5
14,25 - 15,25	0.5610 - 0.6004	1	RDKI-210-01425	RDKI-110-01425	RDCI-400-00562	RDTI-031-10034	RDRY-704-00172	5
14,25 - 15,25	0.5610 - 0.6004	2	RDKI-220-01425	RDKI-120-01425	RDCI-400-00562	RDTI-031-20034	RDRY-704-00172	5
14,25 - 15,25	0.5610 - 0.6004	3	RDKI-230-01425	RDKI-130-01425	RDCI-400-00562	RDTI-031-30034	RDRY-704-00172	5
15,05 - 16,05	0.5925 - 0.6319	1	RDKI-210-01505	RDKI-110-01505	RDCI-400-00593	RDTI-031-10038	RDRY-704-00172	5
15,05 - 16,05	0.5925 - 0.6319	2	RDKI-220-01505	RDKI-120-01505	RDCI-400-00593	RDTI-031-20038	RDRY-704-00172	5
15,05 - 16,05	0.5925 - 0.6319	3	RDKI-230-01505	RDKI-130-01505	RDCI-400-00593	RDTI-031-30038	RDRY-704-00172	5
15,85 - 16,85	0.6240 - 0.6634	1	RDKI-210-01585	RDKI-110-01585	RDCI-400-00625	RDTI-031-10038	RDRY-701-00187	5
15,85 - 16,85	0.6240 - 0.6634	2	RDKI-220-01585	RDKI-120-01585	RDCI-400-00625	RDTI-031-20038	RDRY-701-00187	5
15,85 - 16,85	0.6240 - 0.6634	3	RDKI-230-01585	RDKI-130-01585	RDCI-400-00625	RDTI-031-30038	RDRY-701-00187	5

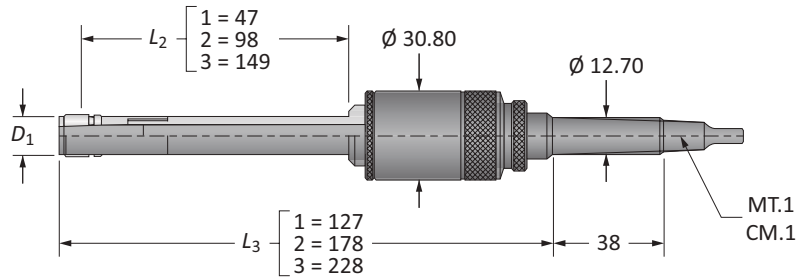
HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie I | Durchmesserbereich: 12,64 mm - 16,85 mm (0.4976" - 0.6634")

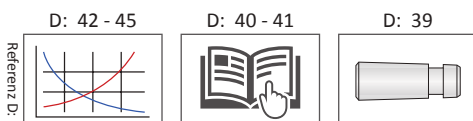


D ₁		L	Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
12,64 - 13,50	0.4976 - 0.5315	1	RSKI-210-xxxxx	RSKI-110-xxxxx	RSCI-400-00500	RSTI-03X-10032	RSRY-708-00156	5
12,64 - 13,50	0.4976 - 0.5315	2	RSKI-220-xxxxx	RSKI-120-xxxxx	RSCI-400-00500	RSTI-03X-20032	RSRY-708-00156	5
12,64 - 13,50	0.4976 - 0.5315	3	RSKI-230-xxxxx	RSKI-130-xxxxx	RSCI-400-00500	RSTI-03X-30032	RSRY-708-00156	5
13,45 - 14,45	0.5295 - 0.5689	1	RSKI-210-xxxxx	RSKI-110-xxxxx	RSCI-400-00531	RSTI-03X-10034	RSRY-708-00156	5
13,45 - 14,45	0.5295 - 0.5689	2	RSKI-220-xxxxx	RSKI-120-xxxxx	RSCI-400-00531	RSTI-03X-20034	RSRY-708-00156	5
13,45 - 14,45	0.5295 - 0.5689	3	RSKI-230-xxxxx	RSKI-130-xxxxx	RSCI-400-00531	RSTI-03X-30034	RSRY-708-00156	5
14,25 - 15,25	0.5610 - 0.6004	1	RSKI-210-xxxxx	RSKI-110-xxxxx	RSCI-400-00562	RSTI-03X-10034	RSRY-708-00172	5
14,25 - 15,25	0.5610 - 0.6004	2	RSKI-220-xxxxx	RSKI-120-xxxxx	RSCI-400-00562	RSTI-03X-20034	RSRY-708-00172	5
14,25 - 15,25	0.5610 - 0.6004	3	RSKI-230-xxxxx	RSKI-130-xxxxx	RSCI-400-00562	RSTI-03X-30034	RSRY-708-00172	5
15,05 - 16,05	0.5925 - 0.6319	1	RSKI-210-xxxxx	RSKI-110-xxxxx	RSCI-400-00593	RSTI-03X-10038	RSRY-708-00172	5
15,05 - 16,05	0.5925 - 0.6319	2	RSKI-220-xxxxx	RSKI-120-xxxxx	RSCI-400-00593	RSTI-03X-20038	RSRY-708-00172	5
15,05 - 16,05	0.5925 - 0.6319	3	RSKI-230-xxxxx	RSKI-130-xxxxx	RSCI-400-00593	RSTI-03X-30038	RSRY-708-00172	5
15,85 - 16,85	0.6240 - 0.6634	1	RSKI-210-xxxxx	RSKI-110-xxxxx	RSCI-400-00625	RSTI-03X-10038	RSRY-708-00187	5
15,85 - 16,85	0.6240 - 0.6634	2	RSKI-220-xxxxx	RSKI-120-xxxxx	RSCI-400-00625	RSTI-03X-20038	RSRY-708-00187	5
15,85 - 16,85	0.6240 - 0.6634	3	RSKI-230-xxxxx	RSKI-130-xxxxx	RSCI-400-00625	RSTI-03X-30038	RSRY-708-00187	5

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollierwerkzeug lange Bauform Ø 14,00 mm mit Schaft MT.1: RSKI-230-01400).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

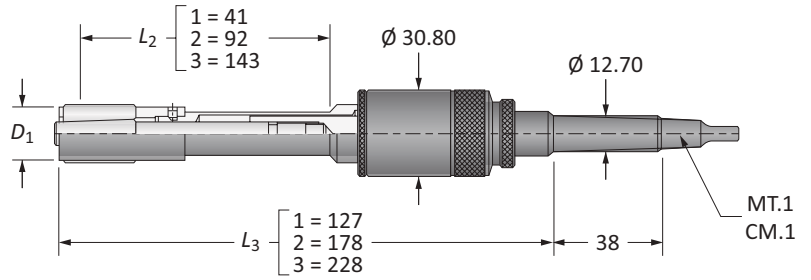
HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

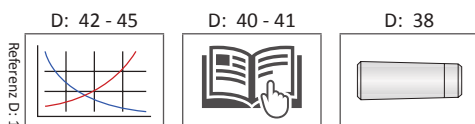
Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie K | Durchmesserbereich: 16,60 mm - 24,74 mm (0.6535" - 0.9740")



D ₁		L	Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
16,60 - 17,61	0.6535 - 0.6933	1	RDKK-210-01660	RDKK-110-01660	RDCK-011-00042	RDTK-031-00042	RDRY-701-00187	5
16,60 - 17,61	0.6535 - 0.6933	2	RDKK-220-01660	RDKK-120-01660	RDCK-011-00042	RDTK-031-00042	RDRY-701-00187	5
16,60 - 17,61	0.6535 - 0.6933	3	RDKK-230-01660	RDKK-130-01660	RDCK-011-00042	RDTK-031-00042	RDRY-701-00187	5
17,40 - 18,39	0.6850 - 0.7240	1	RDKK-210-01740	RDKK-110-01740	RDCK-011-00044	RDTK-031-00044	RDRY-701-00187	5
17,40 - 18,39	0.6850 - 0.7240	2	RDKK-220-01740	RDKK-120-01740	RDCK-011-00044	RDTK-031-00044	RDRY-701-00187	5
17,40 - 18,39	0.6850 - 0.7240	3	RDKK-230-01740	RDKK-130-01740	RDCK-011-00044	RDTK-031-00044	RDRY-701-00187	5
18,19 - 19,18	0.7161 - 0.7551	1	RDKK-210-01819	RDKK-110-01819	RDCK-011-00046	RDTK-031-00042	RDRY-701-00218	5
18,19 - 19,18	0.7161 - 0.7551	2	RDKK-220-01819	RDKK-120-01819	RDCK-011-00046	RDTK-031-00042	RDRY-701-00218	5
18,19 - 19,18	0.7161 - 0.7551	3	RDKK-230-01819	RDKK-130-01819	RDCK-011-00046	RDTK-031-00042	RDRY-701-00218	5
18,96 - 19,99	0.7465 - 0.7870	1	RDKK-210-01896	RDKK-110-01896	RDCK-011-00048	RDTK-031-00044	RDRY-701-00218	5
18,96 - 19,99	0.7465 - 0.7870	2	RDKK-220-01896	RDKK-120-01896	RDCK-011-00048	RDTK-031-00044	RDRY-701-00218	5
18,96 - 19,99	0.7465 - 0.7870	3	RDKK-230-01896	RDKK-130-01896	RDCK-011-00048	RDTK-031-00044	RDRY-701-00218	5
19,74 - 20,77	0.7772 - 0.8177	1	RDKK-210-01974	RDKK-110-01974	RDCK-011-00050	RDTK-031-00050	RDRY-701-00218	5
19,74 - 20,77	0.7772 - 0.8177	2	RDKK-220-01974	RDKK-120-01974	RDCK-011-00050	RDTK-031-00050	RDRY-701-00218	5
19,74 - 20,77	0.7772 - 0.8177	3	RDKK-230-01974	RDKK-130-01974	RDCK-011-00050	RDTK-031-00050	RDRY-701-00218	5
20,52 - 21,57	0.8079 - 0.8492	1	RDKK-210-02052	RDKK-110-02052	RDCK-011-00052	RDTK-031-00052	RDRY-701-00218	5
20,52 - 21,57	0.8079 - 0.8492	2	RDKK-220-02052	RDKK-120-02052	RDCK-011-00052	RDTK-031-00052	RDRY-701-00218	5
20,52 - 21,57	0.8079 - 0.8492	3	RDKK-230-02052	RDKK-130-02052	RDCK-011-00052	RDTK-031-00052	RDRY-701-00218	5
21,31 - 22,35	0.8390 - 0.8799	1	RDKK-210-02131	RDKK-110-02131	RDCK-011-00054	RDTK-031-00054	RDRY-701-00218	5
21,31 - 22,35	0.8390 - 0.8799	2	RDKK-220-02131	RDKK-120-02131	RDCK-011-00054	RDTK-031-00054	RDRY-701-00218	5
21,31 - 22,35	0.8390 - 0.8799	3	RDKK-230-02131	RDKK-130-02131	RDCK-011-00054	RDTK-031-00054	RDRY-701-00218	5
22,13 - 23,16	0.8713 - 0.9118	1	RDKK-210-02213	RDKK-110-02213	RDCK-011-00056	RDTK-031-00050	RDRY-701-00265	5
22,13 - 23,16	0.8713 - 0.9118	2	RDKK-220-02213	RDKK-120-02213	RDCK-011-00056	RDTK-031-00050	RDRY-701-00265	5
22,13 - 23,16	0.8713 - 0.9118	3	RDKK-230-02213	RDKK-130-02213	RDCK-011-00056	RDTK-031-00050	RDRY-701-00265	5
22,91 - 23,96	0.9020 - 0.9433	1	RDKK-210-02291	RDKK-110-02291	RDCK-011-00058	RDTK-031-00052	RDRY-701-00265	5
22,91 - 23,96	0.9020 - 0.9433	2	RDKK-220-02291	RDKK-120-02291	RDCK-011-00058	RDTK-031-00052	RDRY-701-00265	5
22,91 - 23,96	0.9020 - 0.9433	3	RDKK-230-02291	RDKK-130-02291	RDCK-011-00058	RDTK-031-00052	RDRY-701-00265	5
23,70 - 24,74	0.9331 - 0.9740	1	RDKK-210-02370	RDKK-110-02370	RDCK-011-00060	RDTK-031-00054	RDRY-701-00265	5
23,70 - 24,74	0.9331 - 0.9740	2	RDKK-220-02370	RDKK-120-02370	RDCK-011-00060	RDTK-031-00054	RDRY-701-00265	5
23,70 - 24,74	0.9331 - 0.9740	3	RDKK-230-02370	RDKK-130-02370	RDCK-011-00060	RDTK-031-00054	RDRY-701-00265	5

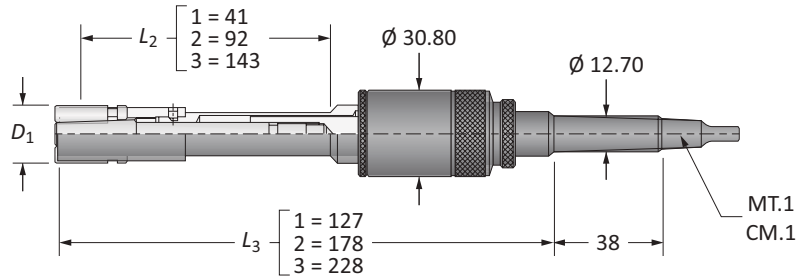
HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie K | Durchmesserbereich: 16,60 mm - 24,74 mm (0.6535" - 0.9740")

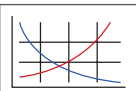

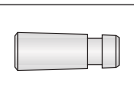


D ₁		L	Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
16,60 - 17,61	0.6535 - 0.6933	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00042	RSTK-03x-00042	RSRY-708-00187	5
16,60 - 17,61	0.6535 - 0.6933	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00042	RSTK-03x-00042	RSRY-708-00187	5
16,60 - 17,61	0.6535 - 0.6933	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00042	RSTK-03x-00042	RSRY-708-00187	5
17,40 - 18,39	0.6850 - 0.7240	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00044	RSTK-03x-00044	RSRY-708-00187	5
17,40 - 18,39	0.6850 - 0.7240	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00044	RSTK-03x-00044	RSRY-708-00187	5
17,40 - 18,39	0.6850 - 0.7240	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00044	RSTK-03x-00044	RSRY-708-00187	5
18,19 - 19,18	0.7161 - 0.7551	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00046	RSTK-03x-00042	RSRY-708-00218	5
18,19 - 19,18	0.7161 - 0.7551	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00046	RSTK-03x-00042	RSRY-708-00218	5
18,19 - 19,18	0.7161 - 0.7551	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00046	RSTK-03x-00042	RSRY-708-00218	5
18,96 - 19,99	0.7465 - 0.7870	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00048	RSTK-03x-00044	RSRY-708-00218	5
18,96 - 19,99	0.7465 - 0.7870	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00048	RSTK-03x-00044	RSRY-708-00218	5
18,96 - 19,99	0.7465 - 0.7870	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00048	RSTK-03x-00044	RSRY-708-00218	5
19,74 - 20,77	0.7772 - 0.8177	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00050	RSTK-03x-00050	RSRY-708-00218	5
19,74 - 20,77	0.7772 - 0.8177	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00050	RSTK-03x-00050	RSRY-708-00218	5
19,74 - 20,77	0.7772 - 0.8177	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00050	RSTK-03x-00050	RSRY-708-00218	5
20,52 - 21,57	0.8079 - 0.8492	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00052	RSTK-03x-00052	RSRY-708-00218	5
20,52 - 21,57	0.8079 - 0.8492	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00052	RSTK-03x-00052	RSRY-708-00218	5
20,52 - 21,57	0.8079 - 0.8492	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00052	RSTK-03x-00052	RSRY-708-00218	5
21,31 - 22,35	0.8390 - 0.8799	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00054	RSTK-03x-00054	RSRY-708-00218	5
21,31 - 22,35	0.8390 - 0.8799	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00054	RSTK-03x-00054	RSRY-708-00218	5
21,31 - 22,35	0.8390 - 0.8799	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00054	RSTK-03x-00054	RSRY-708-00218	5
22,13 - 23,16	0.8713 - 0.9118	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00056	RSTK-03x-00050	RSRY-708-00265	5
22,13 - 23,16	0.8713 - 0.9118	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00056	RSTK-03x-00050	RSRY-708-00265	5
22,13 - 23,16	0.8713 - 0.9118	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00056	RSTK-03x-00050	RSRY-708-00265	5
22,91 - 23,96	0.9020 - 0.9433	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00058	RSTK-03x-00052	RSRY-708-00265	5
22,91 - 23,96	0.9020 - 0.9433	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00058	RSTK-03x-00052	RSRY-708-00265	5
22,91 - 23,96	0.9020 - 0.9433	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00058	RSTK-03x-00052	RSRY-708-00265	5
23,70 - 24,74	0.9331 - 0.9740	1	RSKK-210-xxxxx	RSKK-110-xxxxx	RSCK-015-00060	RSTK-03x-00054	RSRY-708-00265	5
23,70 - 24,74	0.9331 - 0.9740	2	RSKK-220-xxxxx	RSKK-120-xxxxx	RSCK-015-00060	RSTK-03x-00054	RSRY-708-00265	5
23,70 - 24,74	0.9331 - 0.9740	3	RSKK-230-xxxxx	RSKK-130-xxxxx	RSCK-015-00060	RSTK-03x-00054	RSRY-708-00265	5

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Standard Serien Rollierwerkzeug Ø 20,00 mm mit MT.1 Schaft: RSKK-120-02000).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

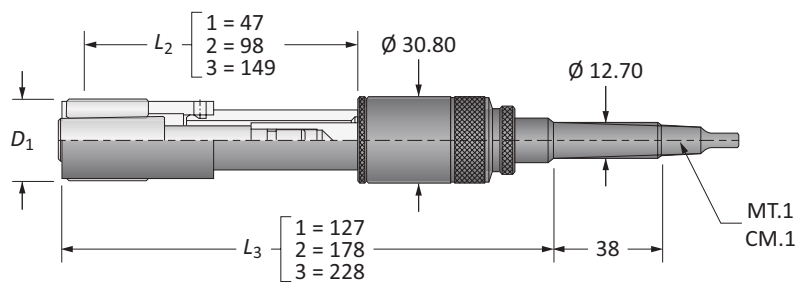
HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45  D: 40 - 41  D: 39 

Referenz D: 1

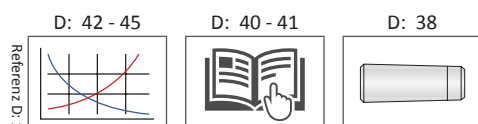
Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie L | Durchmesserbereich: 24,54 mm - 31,16 mm (0.9661" - 1.2268")



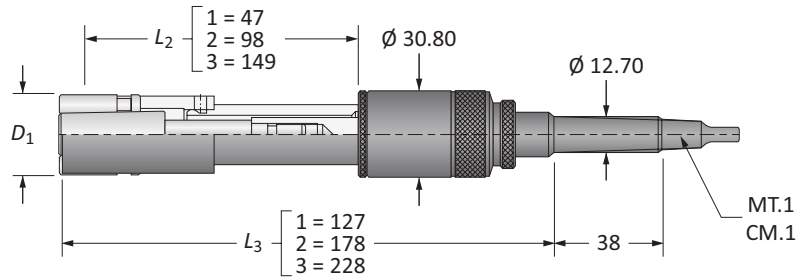
D_1		L	Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	1	RDKL-210-02454	RDKL-110-02454	RDCL-011-00062	RDTL-031-00062	RDRY-701-00265	5
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	2	RDKL-220-02454	RDKL-120-02454	RDCL-011-00062	RDTL-031-00062	RDRY-701-00265	5
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	3	RDKL-230-02454	RDKL-130-02454	RDCL-011-00062	RDTL-031-00062	RDRY-701-00265	5
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	1	RDKL-210-02538	RDKL-110-02538	RDCL-011-00064	RDTL-031-00064	RDRY-701-00265	7
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	2	RDKL-220-02538	RDKL-120-02538	RDCL-011-00064	RDTL-031-00064	RDRY-701-00265	7
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	3	RDKL-230-02538	RDKL-130-02538	RDCL-011-00064	RDTL-031-00064	RDRY-701-00265	7
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	1	RDKL-210-02616	RDKL-110-02616	RDCL-011-00066	RDTL-031-00066	RDRY-701-00265	7
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	2	RDKL-220-02616	RDKL-120-02616	RDCL-011-00066	RDTL-031-00066	RDRY-701-00265	7
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	3	RDKL-230-02616	RDKL-130-02616	RDCL-011-00066	RDTL-031-00066	RDRY-701-00265	7
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	1	RDKL-210-02695	RDKL-110-02695	RDCL-011-00068	RDTL-031-00068	RDRY-701-00265	7
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	2	RDKL-220-02695	RDKL-120-02695	RDCL-011-00068	RDTL-031-00068	RDRY-701-00265	7
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	3	RDKL-230-02695	RDKL-130-02695	RDCL-011-00068	RDTL-031-00068	RDRY-701-00265	7
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	1	RDKL-210-02773	RDKL-110-02773	RDCL-011-00070	RDTL-031-00070	RDRY-701-00265	7
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	2	RDKL-220-02773	RDKL-120-02773	RDCL-011-00070	RDTL-031-00070	RDRY-701-00265	7
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	3	RDKL-230-02773	RDKL-130-02773	RDCL-011-00070	RDTL-031-00070	RDRY-701-00265	7
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	1	RDKL-210-02855	RDKL-110-02855	RDCL-011-00072	RDTL-031-00066	RDRY-701-00312	7
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	2	RDKL-220-02855	RDKL-120-02855	RDCL-011-00072	RDTL-031-00066	RDRY-701-00312	7
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	3	RDKL-230-02855	RDKL-130-02855	RDCL-011-00072	RDTL-031-00066	RDRY-701-00312	7
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	1	RDKL-210-02934	RDKL-110-02934	RDCL-011-00074	RDTL-031-00068	RDRY-701-00312	7
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	2	RDKL-220-02934	RDKL-120-02934	RDCL-011-00074	RDTL-031-00068	RDRY-701-00312	7
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	3	RDKL-230-02934	RDKL-130-02934	RDCL-011-00074	RDTL-031-00068	RDRY-701-00312	7
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	1	RDKL-210-03012	RDKL-110-03012	RDCL-011-00076	RDTL-031-00070	RDRY-701-00312	7
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	2	RDKL-220-03012	RDKL-120-03012	RDCL-011-00076	RDTL-031-00070	RDRY-701-00312	7
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	3	RDKL-230-03012	RDKL-130-03012	RDCL-011-00076	RDTL-031-00070	RDRY-701-00312	7

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie L | Durchmesserbereich: 24,54 mm - 31,16 mm (0.9661" - 1.2268")

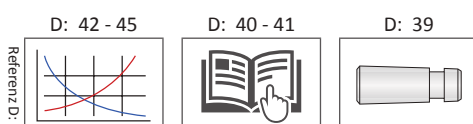


D_1		L	Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)		Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00062	RSTL-03x-00062	RSRY-708-00265	5
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00062	RSTL-03x-00062	RSRY-708-00265	5
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00062	RSTL-03x-00062	RSRY-708-00265	5
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00064	RSTL-03x-00064	RSRY-708-00265	5
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00064	RSTL-03x-00064	RSRY-708-00265	5
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00064	RSTL-03x-00064	RSRY-708-00265	5
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00066	RSTL-03x-00066	RSRY-708-00265	5
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00066	RSTL-03x-00066	RSRY-708-00265	5
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00066	RSTL-03x-00066	RSRY-708-00265	5
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00068	RSTL-03x-00068	RSRY-708-00265	5
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00068	RSTL-03x-00068	RSRY-708-00265	5
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00068	RSTL-03x-00068	RSRY-708-00265	5
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00070	RSTL-03x-00070	RSRY-708-00265	5
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00070	RSTL-03x-00070	RSRY-708-00265	5
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00070	RSTL-03x-00070	RSRY-708-00265	5
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00072	RSTL-03x-00066	RSRY-708-00312	5
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00072	RSTL-03x-00066	RSRY-708-00312	5
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00072	RSTL-03x-00066	RSRY-708-00312	5
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00074	RSTL-03x-00068	RSRY-708-00312	5
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00074	RSTL-03x-00068	RSRY-708-00312	5
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00074	RSTL-03x-00068	RSRY-708-00312	5
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	1	RSKL-210-xxxxx	RSKL-110-xxxxx	RSCL-015-00076	RSTL-03x-00070	RSRY-708-00312	5
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	2	RSKL-220-xxxxx	RSKL-120-xxxxx	RSCL-015-00076	RSTL-03x-00070	RSRY-708-00312	5
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	3	RSKL-230-xxxxx	RSKL-130-xxxxx	RSCL-015-00076	RSTL-03x-00070	RSRY-708-00312	5

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollierwerkzeug kurze Baureihe Serie T Ø 27,50 mm mit MT.1 Schaft: RSKL-210-02750).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



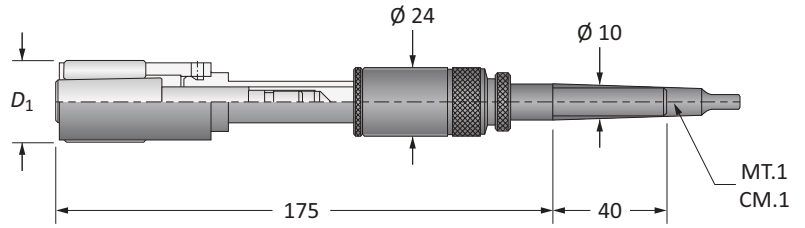
A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie F | Durchmesserbereich: 24,54 mm - 31,16 mm (0.9661" - 1.2268")

A

BOHREN



B

AUSDREHEN

D_1		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	RDKF-200-02454	RDKF-100-02454	RDCL-011-00062	RDTF-031-00062	RDRY-701-00265	5
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	RDKF-200-02538	RDKF-100-02538	RDCL-011-00064	RDTF-031-00064	RDRY-701-00265	7
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	RDKF-200-02616	RDKF-100-02616	RDCL-011-00066	RDTF-031-00066	RDRY-701-00265	7
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	RDKF-200-02695	RDKF-100-02695	RDCL-011-00068	RDTF-031-00068	RDRY-701-00265	7
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	RDKF-200-02773	RDKF-100-02773	RDCL-011-00070	RDTF-031-00070	RDRY-701-00265	7
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	RDKF-200-02855	RDKF-100-02855	RDCL-011-00072	RDTF-031-00066	RDRY-701-00312	7
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	RDKF-200-02934	RDKF-100-02934	RDCL-011-00074	RDTF-031-00068	RDRY-701-00312	7
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	RDKF-200-03012	RDKF-100-03012	RDCL-011-00076	RDTF-031-00070	RDRY-701-00312	7

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

C

REIBEN

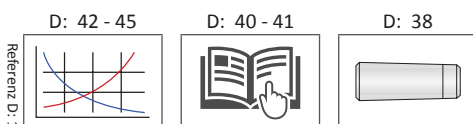
D

ROLLIEREN

E

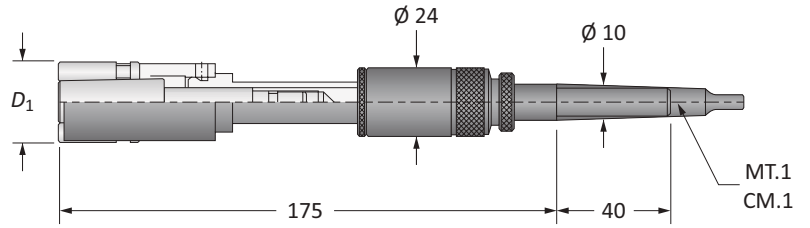
GEWINDEFÄSEN

SONDERWERKZEUGE X



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie F | Durchmesserbereich: 24,54 mm - 31,16 mm (0.9661" - 1.2268")

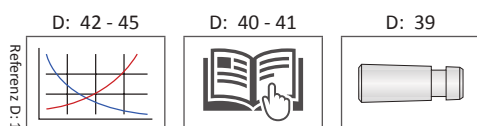


D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
24,54 - 25,59	0.9661 - 1.0075	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00062	RSTF-03x-00062	RSRY-708-00265	5
25,38 - 26,42	0.9992 - 1.0402	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00064	RSTF-03x-00064	RSRY-708-00265	5
26,16 - 27,20	1.0299 - 1.0709	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00066	RSTF-03x-00066	RSRY-708-00265	5
26,95 - 28,00	1.0610 - 1.1024	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00068	RSTF-03x-00068	RSRY-708-00265	5
27,73 - 28,77	1.0917 - 1.1327	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00070	RSTF-03x-00070	RSRY-708-00265	5
28,55 - 29,59	1.1240 - 1.1650	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00072	RSTF-03x-00066	RSRY-708-00312	5
29,34 - 30,39	1.1551 - 1.1965	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00074	RSTF-03x-00068	RSRY-708-00312	5
30,12 - 31,16	1.1858 - 1.2268	RSKF-200-xxxxx	RSKF-100-xxxxx	RSCL-015-00076	RSTF-03x-00070	RSRY-708-00312	5

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 27,00 mm mit MT.1 Schaft: RSKF-200-02700).

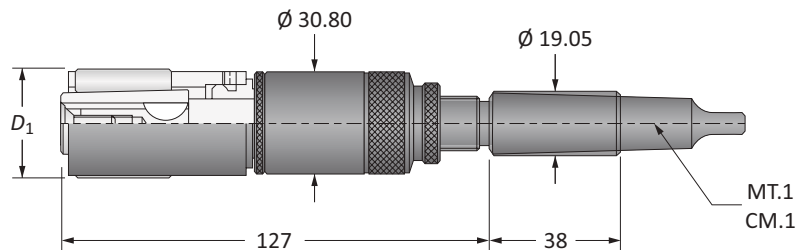
**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



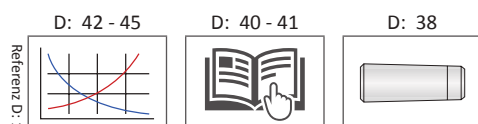
Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie M | Durchmesserbereich: 30,85 mm - 35,86 mm (1.2146" - 1.4118")



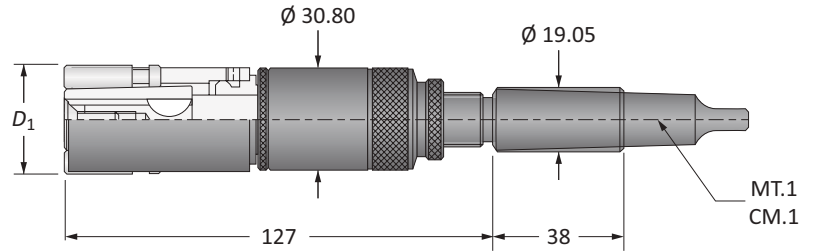
D_1		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
30,85 - 31,90	1.2146 - 1.2559	RDKM-200-03085	RDKM-100-03085	RDCM-011-00078	RDTM-031-00078	RDRY-701-00265	7
31,67 - 32,71	1.2469 - 1.2878	RDKM-200-03167	RDKM-100-03167	RDCM-011-00080	RDTM-031-00080	RDRY-701-00265	7
32,44 - 33,47	1.2772 - 1.3177	RDKM-200-03244	RDKM-100-03244	RDCM-011-00082	RDTM-031-00082	RDRY-701-00265	7
33,24 - 34,29	1.3087 - 1.3500	RDKM-200-03324	RDKM-100-03324	RDCM-011-00084	RDTM-031-00078	RDRY-701-00312	7
34,05 - 35,09	1.3406 - 1.3815	RDKM-200-03405	RDKM-100-03405	RDCM-011-00086	RDTM-031-00080	RDRY-701-00312	7
34,83 - 35,86	1.3713 - 1.4118	RDKM-200-03483	RDKM-100-03483	RDCM-011-00088	RDTM-031-00082	RDRY-701-00312	7

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie M | Durchmesserbereich: 30,85 mm - 35,86 mm (1.2146" - 1.4118")

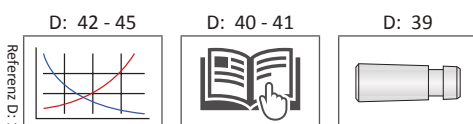


D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
30,85 - 31,90	1.2146 - 1.2559	RSKM-200-xxxxx	RSKM-100-xxxxx	RSCM-015-00078	RSTM-03x-00078	RSRY-708-00265	5
31,67 - 32,71	1.2469 - 1.2878	RSKM-200-xxxxx	RSKM-100-xxxxx	RSCM-015-00080	RSTM-03x-00080	RSRY-708-00265	5
32,44 - 33,47	1.2772 - 1.3177	RSKM-200-xxxxx	RSKM-100-xxxxx	RSCM-015-00082	RSTM-03x-00082	RSRY-708-00265	5
33,24 - 34,29	1.3087 - 1.3500	RSKM-200-xxxxx	RSKM-100-xxxxx	RSCM-015-00084	RSTM-03x-00078	RSRY-708-00312	5
34,05 - 35,09	1.3406 - 1.3815	RSKM-200-xxxxx	RSKM-100-xxxxx	RSCM-015-00086	RSTM-03x-00080	RSRY-708-00312	5
34,83 - 35,86	1.3713 - 1.4118	RSKM-200-xxxxx	RSKM-100-xxxxx	RSCM-015-00088	RSTM-03x-00082	RSRY-708-00312	5

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer \varnothing 35,00 mm mit MT.2 Schaft: RSKM-200-03500).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

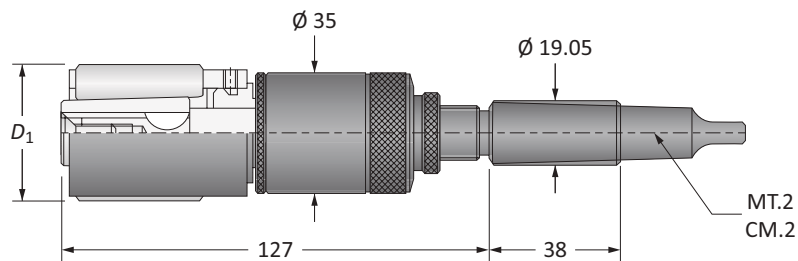
HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Referenz D: 1

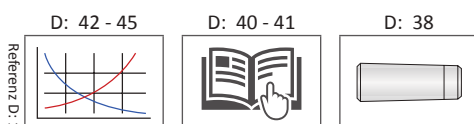
Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie N | Durchmesserbereich: 35,61 mm - 46,97 mm (1.4020" - 1.8492")



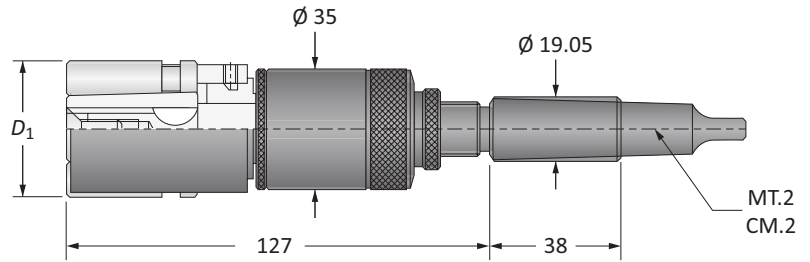
D ₁		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
35,61 - 36,66	1.4020 - 1.4433	RDKN-200-03561	RDKN-100-03561	RDCN-011-00090	RDTN-031-00090	RDRY-701-00312	7
36,40 - 37,44	1.4331 - 1.4740	RDKN-200-03640	RDKN-100-03640	RDCN-011-00092	RDTN-031-00092	RDRY-701-00312	7
37,18 - 38,23	1.4638 - 1.5051	RDKN-200-03718	RDKN-100-03718	RDCN-011-00094	RDTN-031-00094	RDRY-701-00312	7
38,00 - 39,04	1.4961 - 1.5370	RDKN-200-03800	RDKN-100-03800	RDCN-011-00096	RDTN-031-00096	RDRY-701-00312	7
38,79 - 39,82	1.5272 - 1.5677	RDKN-200-03879	RDKN-100-03879	RDCN-011-00098	RDTM-031-00080	RDRY-701-00406	7
39,57 - 40,62	1.5579 - 1.5992	RDKN-200-03957	RDKN-100-03957	RDCN-011-00100	RDTM-031-00082	RDRY-701-00406	7
40,36 - 41,40	1.5890 - 1.6299	RDKN-200-04036	RDKN-100-04036	RDCN-011-00102	RDTN-031-00090	RDRY-701-00406	7
41,18 - 42,21	1.6213 - 1.6618	RDKN-200-04118	RDKN-100-04118	RDCN-011-00104	RDTN-031-00092	RDRY-701-00406	7
41,96 - 43,01	1.6520 - 1.6933	RDKN-200-04196	RDKN-100-04196	RDCN-011-00106	RDTN-031-00094	RDRY-701-00406	7
42,75 - 43,79	1.6831 - 1.7240	RDKN-200-04275	RDKN-100-04275	RDCN-011-00108	RDTM-031-00082	RDRY-701-00468	7
43,53 - 44,58	1.7138 - 1.7551	RDKN-200-04353	RDKN-100-04353	RDCN-011-00110	RDTN-031-00090	RDRY-701-00468	7
44,35 - 45,39	1.7461 - 1.7870	RDKN-200-04435	RDKN-100-04435	RDCN-011-00112	RDTN-031-00092	RDRY-701-00468	7
45,14 - 46,17	1.7772 - 1.8177	RDKN-200-04514	RDKN-100-04514	RDCN-011-00114	RDTN-031-00094	RDRY-701-00468	7
45,92 - 46,97	1.8079 - 1.8492	RDKN-200-04592	RDKN-100-04592	RDCN-011-00116	RDTN-031-00096	RDRY-701-00468	7

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie N | Durchmesserbereich: 35,61 mm - 46,97 mm (1.4020" - 1.8492")



D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
35,61 - 36,66	1.4020 - 1.4433	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00090	RSTN-03x-00090	RSRY-708-00312	5
36,40 - 37,44	1.4331 - 1.4740	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00092	RSTN-03x-00092	RSRY-708-00312	5
37,18 - 38,23	1.4638 - 1.5051	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00094	RSTN-03x-00094	RSRY-708-00312	5
38,00 - 39,04	1.4961 - 1.5370	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00096	RSTN-03x-00096	RSRY-708-00312	5
38,79 - 39,82	1.5272 - 1.5677	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00098	RSTM-03x-00080	RSRY-708-00406	5
39,57 - 40,62	1.5579 - 1.5992	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00100	RSTM-03x-00082	RSRY-708-00406	5
40,36 - 41,40	1.5890 - 1.6299	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00102	RSTN-03x-00090	RSRY-708-00406	5
41,18 - 42,21	1.6213 - 1.6618	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00104	RSTN-03x-00092	RSRY-708-00406	5
41,96 - 43,01	1.6520 - 1.6933	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00106	RSTN-03x-00094	RSRY-708-00406	5
42,75 - 43,79	1.6831 - 1.7240	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00108	RSTM-03x-00082	RSRY-708-00468	5
43,53 - 44,58	1.7138 - 1.7551	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00110	RSTN-03x-00090	RSRY-708-00468	5
44,35 - 45,39	1.7461 - 1.7870	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00112	RSTN-03x-00092	RSRY-708-00468	5
45,14 - 46,17	1.7772 - 1.8177	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00114	RSTN-03x-00094	RSRY-708-00468	5
45,92 - 46,97	1.8079 - 1.8492	RSKN-200-xxxxx	RSKN-100-xxxxx	RSCN-015-00116	RSTN-03x-00096	RSRY-708-00468	5

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 40,00 mm mit geradem Schaft: RSKN-100-04000).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

A

BOHREN

B

AUSDREHEN

C

REIBEN

D

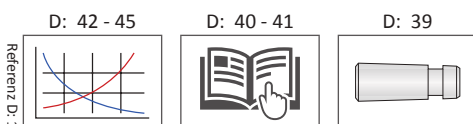
ROLLIEREN

F

GEWINDEFÄSEN

X

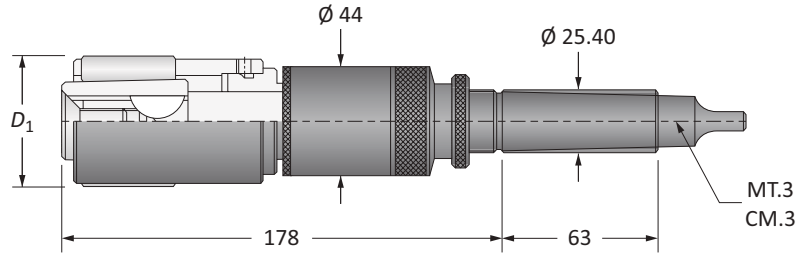
SONDERWERKZEUGE



Referenz D: 1

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie O | Durchmesserbereich: 46,71 mm - 56,49 mm (1.8390" - 2.2240")



Durchgangsbohrung

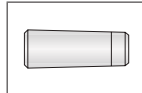
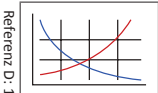
D ₁		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
46,71 - 47,75	1.8390 - 1.8799	RDKO-200-04671	RDKO-100-04671	RDCO-011-00118	RDTO-031-00118	RDRY-701-00312	9
47,53 - 48,56	1.8713 - 1.9118	RDKO-200-04753	RDKO-100-04753	RDCO-011-00120	RDTO-031-00120	RDRY-701-00312	9
48,31 - 49,36	1.9020 - 1.9433	RDKO-200-04831	RDKO-100-04837	RDCO-011-00122	RDTO-031-00122	RDRY-701-00312	9
49,10 - 50,14	1.9331 - 1.9740	RDKO-200-04910	RDKO-100-04910	RDCO-011-00124	RDTO-031-00124	RDRY-701-00312	9
49,88 - 50,93	1.9638 - 2.0051	RDKO-200-04988	RDKO-100-04988	RDCO-011-00126	RDTO-031-00126	RDRY-701-00312	9
50,70 - 51,74	1.9961 - 2.0370	RDKO-200-05070	RDKO-100-05070	RDCO-011-00128	RDTO-031-00128	RDRY-701-00312	9
51,49 - 52,53	2.0272 - 2.0681	RDKO-200-05149	RDKO-100-05149	RDCO-011-00130	RDTO-031-00118	RDRY-701-00406	9
52,27 - 53,32	2.0579 - 2.0992	RDKO-200-05227	RDKO-100-05227	RDCO-011-00132	RDTO-031-00120	RDRY-701-00406	9
53,06 - 54,10	2.0890 - 2.1299	RDKO-200-05306	RDKO-100-05306	RDCO-011-00134	RDTO-031-00122	RDRY-701-00406	9
53,87 - 54,91	2.1209 - 2.1618	RDKO-200-05387	RDKO-100-05387	RDCO-011-00136	RDTO-031-00124	RDRY-701-00406	9
54,66 - 55,71	2.1520 - 2.1933	RDKO-200-05466	RDKO-100-05466	RDCO-011-00138	RDTO-031-00126	RDRY-701-00406	9
55,45 - 56,49	2.1831 - 2.2240	RDKO-200-05545	RDKO-100-05545	RDCO-011-00140	RDTO-031-00128	RDRY-701-00406	9

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45

D: 40 - 41

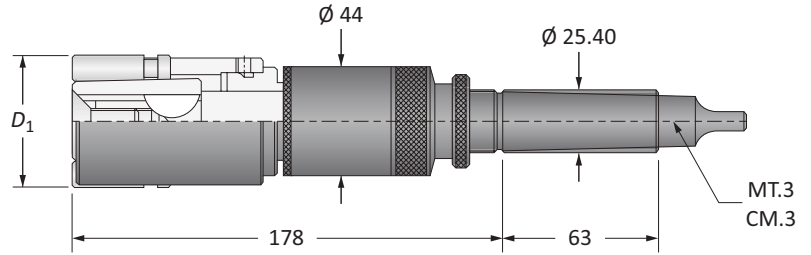
D: 38



A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie O | Durchmesserbereich: 46,71 mm - 56,49 mm (1.8390" - 2.2240")

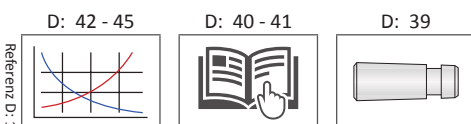

Sacklochbohrung

D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
46,71 - 47,75	1.8390 - 1.8799	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00118	RSTO-03x-00118	RSRY-708-00312	7
47,53 - 48,56	1.8713 - 1.9118	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00120	RSTO-03x-00120	RSRY-708-00312	7
48,31 - 49,36	1.9020 - 1.9433	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00122	RSTO-03x-00122	RSRY-708-00312	7
49,10 - 50,14	1.9331 - 1.9740	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00124	RSTO-03x-00124	RSRY-708-00312	7
49,88 - 50,93	1.9638 - 2.0051	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00126	RSTO-03x-00126	RSRY-708-00312	7
50,70 - 51,74	1.9961 - 2.0370	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00128	RSTO-03x-00128	RSRY-708-00312	7
51,49 - 52,53	2.0272 - 2.0681	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00130	RSTO-03x-00118	RSRY-708-00406	7
52,27 - 53,32	2.0579 - 2.0992	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00132	RSTO-03x-00120	RSRY-708-00406	7
53,06 - 54,10	2.0890 - 2.1299	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00134	RSTO-03x-00122	RSRY-708-00406	7
53,87 - 54,91	2.1209 - 2.1618	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00136	RSTO-03x-00124	RSRY-708-00406	7
54,66 - 55,71	2.1520 - 2.1933	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00138	RSTO-03x-00126	RSRY-708-00406	7
55,45 - 56,49	2.1831 - 2.2240	RSKO-200-xxxxx	RSKO-100-xxxxx	RSCO-015-00140	RSTO-03x-00128	RSRY-708-00406	7

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 50,25 mm mit Morsekegelschaft: RSKO-200-05025).

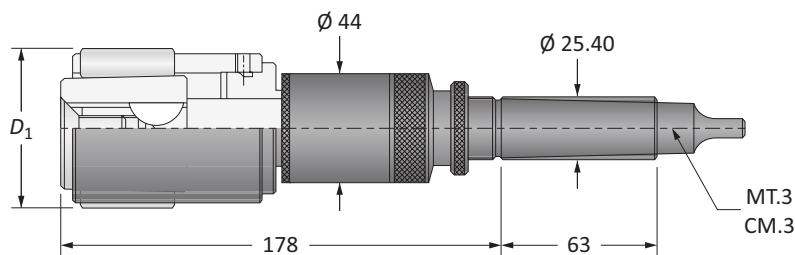
**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

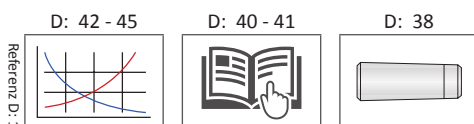
Serie P | Durchmesserbereich: 56,23 mm - 69,19 mm (2.2138" - 2.7240")



Durchgangsbohrung

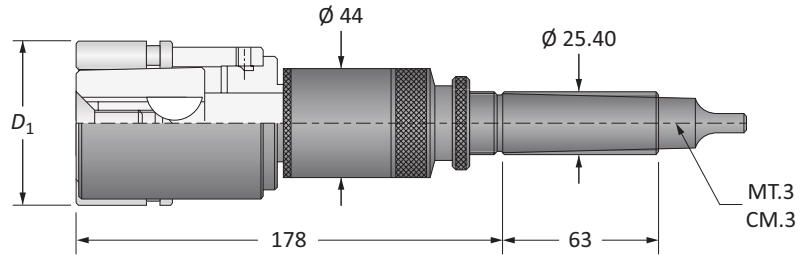
D_1		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
56,23 - 57,28	2.2138 - 2.2551	RDKP-200-05623	RDKP-100-05623	RDCP-011-00142	RDTP-031-00142	RDRY-701-00406	9
57,05 - 58,09	2.2461 - 2.2870	RDKP-200-05705	RDKP-100-05705	RDCP-011-00144	RDTP-031-00144	RDRY-701-00406	9
57,84 - 58,87	2.2772 - 2.3177	RDKP-200-05784	RDKP-100-05784	RDCP-011-00146	RDTP-031-00146	RDRY-701-00406	9
58,62 - 59,67	2.3079 - 2.3492	RDKP-200-05862	RDKP-100-05862	RDCP-011-00148	RDTP-031-00148	RDRY-701-00406	9
59,41 - 60,45	2.3390 - 2.3799	RDKP-200-05941	RDKP-100-05941	RDCP-011-00150	RDTP-031-00142	RDRY-701-00468	9
60,23 - 61,26	2.3713 - 2.4118	RDKP-200-06023	RDKP-100-06023	RDCP-011-00152	RDTP-031-00144	RDRY-701-00468	9
61,01 - 62,06	2.4020 - 2.4433	RDKP-200-06101	RDKP-100-06101	RDCP-011-00154	RDTP-031-00146	RDRY-701-00468	9
61,80 - 62,84	2.4330 - 2.4740	RDKP-200-06180	RDKP-100-06180	RDCP-011-00156	RDTP-031-00148	RDRY-701-00468	9
62,58 - 63,63	2.4638 - 2.5051	RDKP-200-06258	RDKP-100-06258	RDCP-011-00158	RDTP-031-00158	RDRY-701-00468	9
63,40 - 64,44	2.4961 - 2.5370	RDKP-200-06340	RDKP-100-06340	RDCP-011-00160	RDTP-031-00160	RDRY-701-00468	9
64,19 - 65,22	2.5272 - 2.5677	RDKP-200-06419	RDKP-100-06419	RDCP-011-00162	RDTP-031-00162	RDRY-701-00468	9
64,97 - 66,02	2.5579 - 2.5992	RDKP-200-06497	RDKP-100-06497	RDCP-011-00164	RDTP-031-00164	RDRY-701-00468	9
65,76 - 66,80	2.5890 - 2.6299	RDKP-200-06576	RDKP-100-06576	RDCP-011-00166	RDTP-031-00158	RDRY-701-00531	9
66,58 - 67,61	2.6213 - 2.6618	RDKP-200-06658	RDKP-100-06658	RDCP-011-00168	RDTP-031-00160	RDRY-701-00531	9
67,36 - 68,41	2.6520 - 2.6933	RDKP-200-06736	RDKP-100-06736	RDCP-011-00170	RDTP-031-00162	RDRY-701-00531	9
68,15 - 69,19	2.6830 - 2.7240	RDKP-200-06815	RDKP-100-06815	RDCP-011-00172	RDTP-031-00164	RDRY-701-00531	9

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

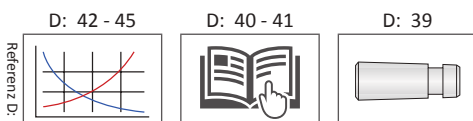
Serie P | Durchmesserbereich: 56,23 mm - 69,19 mm (2.2138" - 2.7240")


Sacklochbohrung

D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
56,23 - 57,28	2.2138 - 2.2551	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00142	RSTP-03x-00142	RSRY-708-00406	7
57,05 - 58,09	2.2461 - 2.2870	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00144	RSTP-03x-00144	RSRY-708-00406	7
57,84 - 58,87	2.2772 - 2.3177	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00146	RSTP-03x-00146	RSRY-708-00406	7
58,62 - 59,67	2.3079 - 2.3492	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00148	RSTP-03x-00148	RSRY-708-00406	7
59,41 - 60,45	2.3390 - 2.3799	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00150	RSTP-03x-00142	RSRY-708-00468	7
60,23 - 61,26	2.3713 - 2.4118	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00152	RSTP-03x-00144	RSRY-708-00468	7
61,01 - 62,06	2.4020 - 2.4433	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00154	RSTP-03x-00146	RSRY-708-00468	7
61,80 - 62,84	2.4330 - 2.4740	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00156	RSTP-03x-00148	RSRY-708-00468	7
62,58 - 63,63	2.4638 - 2.5051	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00158	RSTP-03x-00158	RSRY-708-00468	7
63,40 - 64,44	2.4961 - 2.5370	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00160	RSTP-03x-00160	RSRY-708-00468	7
64,19 - 65,22	2.5272 - 2.5677	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00162	RSTP-03x-00162	RSRY-708-00468	7
64,97 - 66,02	2.5579 - 2.5992	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00164	RSTP-03x-00164	RSRY-708-00468	7
65,76 - 66,80	2.5890 - 2.6299	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00166	RSTP-03x-00158	RSRY-708-00531	7
66,58 - 67,61	2.6213 - 2.6618	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00168	RSTP-03x-00160	RSRY-708-00531	7
67,36 - 68,41	2.6520 - 2.6933	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00170	RSTP-03x-00162	RSRY-708-00531	7
68,15 - 69,19	2.6830 - 2.7240	RSKP-200-xxxxx	RSKP-100-xxxxx	RSCP-015-00172	RSTP-03x-00164	RSRY-708-00531	7

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. RollpoliererØ 60,05 mm mit geradem Schaft: RSKP-100-06005).

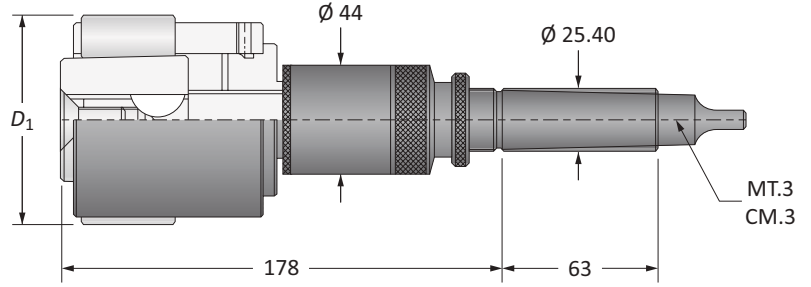
**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.


Referenz D: 1

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie Q | Durchmesserbereich: 68,93 mm - 85,07 mm (2.7138" - 3.3492")



Durchgangsbohrung

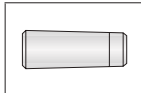
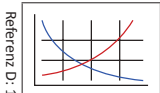
D ₁		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
68,93 - 69,98	2.7138 - 2.7551	RDKQ-200-06893	RDKQ-100-06893	RDCQ-011-00174	RDTQ-031-00174	RDRY-701-00531	9
69,75 - 70,79	2.7461 - 2.7870	RDKQ-200-06975	RDKQ-100-06975	RDCQ-011-00176	RDTQ-031-00176	RDRY-701-00531	9
70,54 - 71,57	2.7772 - 2.8177	RDKQ-200-07054	RDKQ-100-07054	RDCQ-011-00178	RDTQ-031-00178	RDRY-701-00531	9
71,32 - 72,40	2.8079 - 2.8504	RDKQ-200-07132	RDKQ-100-07132	RDCQ-011-00180	RDTQ-031-00180	RDRY-701-00531	9
72,11 - 73,15	2.8390 - 2.8799	RDKQ-200-07211	RDKQ-100-07211	RDCQ-011-00182	RDTQ-031-00182	RDRY-701-00531	9
72,93 - 73,96	2.8713 - 2.9118	RDKQ-200-07293	RDKQ-100-07293	RDCQ-011-00184	RDTQ-031-00184	RDRY-701-00531	9
73,71 - 74,75	2.9020 - 2.9429	RDKQ-200-07371	RDKQ-100-07371	RDCQ-011-00186	RDTQ-031-00174	RDRY-701-00625	9
74,50 - 75,54	2.9331 - 2.9740	RDKQ-200-07450	RDKQ-100-07450	RDCQ-011-00188	RDTQ-031-00176	RDRY-701-00625	9
75,28 - 76,33	2.9638 - 3.0051	RDKQ-200-07528	RDKQ-100-07528	RDCQ-011-00190	RDTQ-031-00178	RDRY-701-00625	9
76,10 - 77,14	2.9961 - 3.0370	RDKQ-200-07610	RDKQ-100-07610	RDCQ-011-00192	RDTQ-031-00180	RDRY-701-00625	9
76,89 - 77,93	3.0272 - 3.0681	RDKQ-200-07689	RDKQ-100-07689	RDCQ-011-00194	RDTQ-031-00182	RDRY-701-00625	9
77,67 - 78,72	3.0579 - 3.0992	RDKQ-200-07767	RDKQ-100-07767	RDCQ-011-00196	RDTQ-031-00184	RDRY-701-00625	9
78,46 - 79,50	3.0890 - 3.1299	RDKQ-200-07846	RDKQ-100-07846	RDCQ-011-00198	RDTQ-031-00198	RDRY-701-00625	9
79,27 - 80,31	3.1209 - 3.1618	RDKQ-200-07927	RDKQ-100-07927	RDCQ-011-00200	RDTQ-031-00200	RDRY-701-00625	9
80,06 - 81,11	3.1520 - 3.1933	RDKQ-200-08006	RDKQ-100-08006	RDCQ-011-00202	RDTQ-031-00202	RDRY-701-00625	9
80,85 - 81,89	3.1831 - 3.2240	RDKQ-200-08085	RDKQ-100-08085	RDCQ-011-00204	RDTQ-031-00204	RDRY-701-00625	9
81,63 - 82,68	3.2138 - 3.2551	RDKQ-200-08163	RDKQ-100-08163	RDCQ-011-00206	RDTQ-031-00198	RDRY-701-00687	9
82,45 - 83,49	3.2461 - 3.2870	RDKQ-200-08245	RDKQ-100-08245	RDCQ-011-00208	RDTQ-031-00200	RDRY-701-00687	9
83,24 - 84,27	3.2772 - 3.3177	RDKQ-200-08324	RDKQ-100-08324	RDCQ-011-00210	RDTQ-031-00202	RDRY-701-00687	9
84,02 - 85,07	3.3079 - 3.3492	RDKQ-200-08402	RDKQ-100-08402	RDCQ-011-00212	RDTQ-031-00204	RDRY-701-00687	9

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45

D: 40 - 41

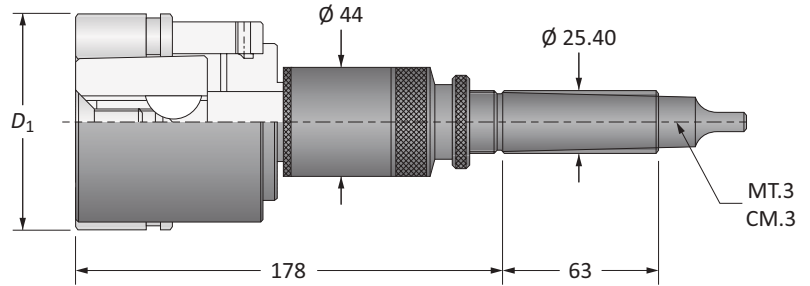
D: 38



A BOHREN
B AUSDREHEN
C REIBEN
D ROLLIEREN
E GEWINDEFÄSEN
X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie Q | Durchmesserbereich: 68,93 mm - 85,07 mm (2.7138" - 3.3492")


Sacklochbohrung

D ₁		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
68,93 - 69,98	2.7138 - 2.7551	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00174	RSTQ-03x-00174	RSRY-708-00531	7
69,75 - 70,79	2.7461 - 2.7870	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00176	RSTQ-03x-00176	RSRY-708-00531	7
70,54 - 71,57	2.7772 - 2.8177	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00178	RSTQ-03x-00178	RSRY-708-00531	7
71,32 - 72,40	2.8079 - 2.8504	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00180	RSTQ-03x-00180	RSRY-708-00531	7
72,11 - 73,15	2.8390 - 2.8799	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00182	RSTQ-03x-00182	RSRY-708-00531	7
72,93 - 73,96	2.8713 - 2.9118	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00184	RSTQ-03x-00184	RSRY-708-00531	7
73,71 - 74,75	2.9020 - 2.9429	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00186	RSTQ-03x-00174	RSRY-708-00625	7
74,50 - 75,54	2.9331 - 2.9740	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00188	RSTQ-03x-00176	RSRY-708-00625	7
75,28 - 76,33	2.9638 - 3.0051	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00190	RSTQ-03x-00178	RSRY-708-00625	7
76,10 - 77,14	2.9961 - 3.0370	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00192	RSTQ-03x-00180	RSRY-708-00625	7
76,89 - 77,93	3.0272 - 3.0681	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00194	RSTQ-03x-00182	RSRY-708-00625	7
77,67 - 78,72	3.0579 - 3.0992	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00196	RSTQ-03x-00184	RSRY-708-00625	7
78,46 - 79,50	3.0890 - 3.1299	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00198	RSTQ-03x-00198	RSRY-708-00625	7
79,27 - 80,31	3.1209 - 3.1618	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00200	RSTQ-03x-00200	RSRY-708-00625	7
80,06 - 81,11	3.1520 - 3.1933	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00202	RSTQ-03x-00202	RSRY-708-00625	7
80,85 - 81,89	3.1831 - 3.2240	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00204	RSTQ-03x-00204	RSRY-708-00625	7
81,63 - 82,68	3.2138 - 3.2551	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00206	RSTQ-03x-00198	RSRY-708-00687	7
82,45 - 83,49	3.2461 - 3.2870	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00208	RSTQ-03x-00200	RSRY-708-00687	7
83,24 - 84,27	3.2772 - 3.3177	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00210	RSTQ-03x-00202	RSRY-708-00687	7
84,02 - 85,07	3.3079 - 3.3492	RSKQ-200-xxxxx	RSKQ-100-xxxxx	RSCQ-015-00212	RSTQ-03x-00204	RSRY-708-00687	7

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 75,00 mm mit Morsekegelschaft: RSKQ-200-07500).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

Referenz D: 1

D: 42 - 45

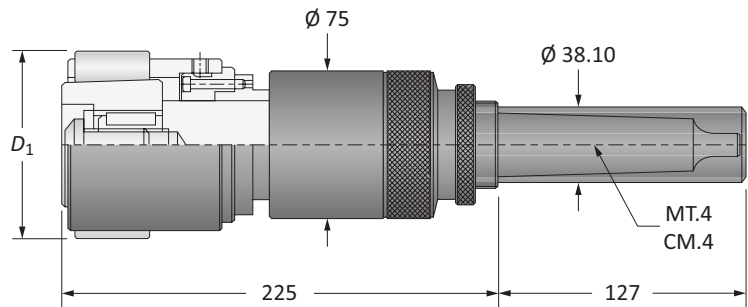
D: 40 - 41

D: 39

 A BOHREN
 B AUSDREHEN
 C REIBEN
 D ROLLIEREN
 E GEWINDEFÄSEN
 X SONDERWERKZEUGE

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie R | Durchmesserbereich: 84,81 mm - 104,12 mm (3.3390 - 4.0992")



Durchgangsbohrung

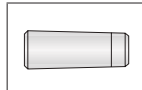
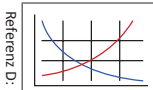
D ₁		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
84,81 - 85,85	3.3390 - 3.3799	RDKR-200-08481	RDKR-100-08481	RDCR-011-00214	RDTR-073-00001	RDRY-701-00468	9
85,63 - 86,66	3.3713 - 3.4118	RDKR-200-08563	RDKR-100-08563	RDCR-011-00216	RDTR-074-00001	RDRY-701-00468	9
86,41 - 87,45	3.4020 - 3.4429	RDKR-200-08641	RDKR-100-08641	RDCR-011-00218	RDTR-071-00001	RDRY-701-00531	9
87,20 - 88,24	3.4331 - 3.4740	RDKR-200-08720	RDKR-100-08720	RDCR-011-00220	RDTR-072-00001	RDRY-701-00531	9
87,99 - 89,03	3.4642 - 3.5051	RDKR-200-08799	RDKR-100-08799	RDCR-011-00222	RDTR-073-00001	RDRY-701-00531	9
88,79 - 89,84	3.4957 - 3.5370	RDKR-200-08879	RDKR-100-08879	RDCR-011-00224	RDTR-074-00001	RDRY-701-00531	9
89,59 - 90,63	3.5272 - 3.5681	RDKR-200-08959	RDKR-100-08959	RDCR-011-00226	RDTR-075-00001	RDRY-701-00531	9
90,37 - 91,42	3.5579 - 3.5992	RDKR-200-09037	RDKR-100-09037	RDCR-011-00228	RDTR-076-00001	RDRY-701-00531	9
91,16 - 92,20	3.5890 - 3.6299	RDKR-200-09116	RDKR-100-09116	RDCR-011-00230	RDTR-071-00001	RDRY-701-00625	9
91,97 - 93,02	3.6209 - 3.6622	RDKR-200-09197	RDKR-100-09197	RDCR-011-00232	RDTR-072-00001	RDRY-701-00625	9
92,76 - 93,80	3.6520 - 3.6929	RDKR-200-09276	RDKR-100-09276	RDCR-011-00234	RDTR-073-00001	RDRY-701-00625	9
93,55 - 94,59	3.6831 - 3.7240	RDKR-200-09355	RDKR-100-09355	RDCR-011-00236	RDTR-074-00001	RDRY-701-00625	9
94,34 - 95,38	3.7142 - 3.7551	RDKR-200-09434	RDKR-100-09434	RDCR-011-00238	RDTR-075-00001	RDRY-701-00625	9
95,15 - 96,19	3.7461 - 3.7870	RDKR-200-09515	RDKR-100-09515	RDCR-011-00240	RDTR-076-00001	RDRY-701-00625	9
95,94 - 96,98	3.7772 - 3.8181	RDKR-200-09594	RDKR-100-09594	RDCR-011-00242	RDTR-077-00001	RDRY-701-00625	9
96,72 - 97,77	3.8079 - 3.8492	RDKR-200-09672	RDKR-100-09672	RDCR-011-00244	RDTR-078-00001	RDRY-701-00625	9
97,51 - 98,55	3.8390 - 3.8799	RDKR-200-09751	RDKR-100-09751	RDCR-011-00246	RDTR-075-00001	RDRY-701-00687	9
98,32 - 99,37	3.8709 - 3.9122	RDKR-200-09832	RDKR-100-09832	RDCR-011-00248	RDTR-076-00001	RDRY-701-00687	9
99,11 - 100,15	3.9020 - 3.9429	RDKR-200-09911	RDKR-100-09911	RDCR-011-00250	RDTR-077-00001	RDRY-701-00687	9
99,90 - 100,94	3.9331 - 3.9740	RDKR-200-09990	RDKR-100-09990	RDCR-011-00252	RDTR-078-00001	RDRY-701-00687	9
100,69 - 101,73	3.9642 - 4.0051	RDKR-200-10069	RDKR-100-10069	RDCR-011-00254	RDTR-079-00001	RDRY-701-00687	9
101,50 - 102,54	3.9961 - 4.0370	RDKR-200-10150	RDKR-100-10150	RDCR-011-00256	RDTR-080-00001	RDRY-701-00687	9
102,29 - 103,33	4.0272 - 4.0681	RDKR-200-10229	RDKR-100-10229	RDCR-011-00258	RDTR-081-00001	RDRY-701-00687	9
103,07 - 104,12	4.0579 - 4.0992	RDKR-200-10307	RDKR-100-10307	RDCR-011-00260	RDTR-082-00001	RDRY-701-00687	9

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45

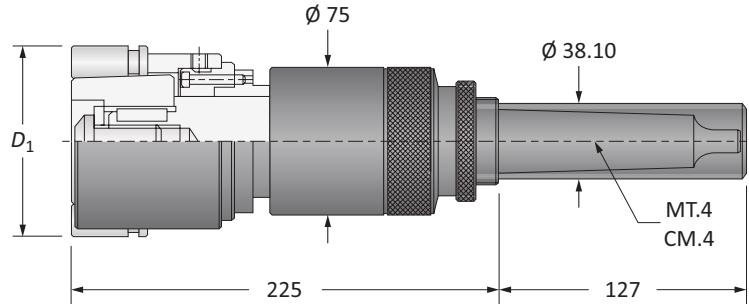
D: 40 - 41

D: 38



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

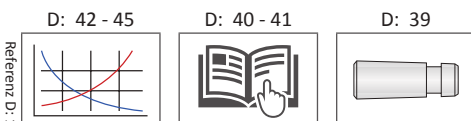
Serie R | Durchmesserbereich: 84,81 mm - 104,12 mm (3.3390 - 4.0992")


Sacklochbohrung

D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
84,81 - 85,85	3.3390 - 3.3799	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00214	RSTR-073-0000x	RSRY-708-00468	9
85,63 - 86,66	3.3713 - 3.4118	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00216	RSTR-074-0000x	RSRY-708-00468	9
86,41 - 87,45	3.4020 - 3.4429	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00218	RSTR-071-0000x	RSRY-708-00531	9
87,20 - 88,24	3.4331 - 3.4740	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00220	RSTR-072-0000x	RSRY-708-00531	9
87,99 - 89,03	3.4642 - 3.5051	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00222	RSTR-073-0000x	RSRY-708-00531	9
88,79 - 89,84	3.4957 - 3.5370	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00224	RSTR-074-0000x	RSRY-708-00531	9
89,59 - 90,63	3.5272 - 3.5681	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00226	RSTR-075-0000x	RSRY-708-00531	9
90,37 - 91,42	3.5579 - 3.5992	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00228	RSTR-076-0000x	RSRY-708-00531	9
91,16 - 92,20	3.5890 - 3.6299	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00230	RSTR-071-0000x	RSRY-708-00625	9
91,97 - 93,02	3.6209 - 3.6622	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00232	RSTR-072-0000x	RSRY-708-00625	9
92,76 - 93,80	3.6520 - 3.6929	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00234	RSTR-073-0000x	RSRY-708-00625	9
93,55 - 94,59	3.6831 - 3.7240	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00236	RSTR-074-0000x	RSRY-708-00625	9
94,34 - 95,38	3.7142 - 3.7551	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00238	RSTR-075-0000x	RSRY-708-00625	9
95,15 - 96,19	3.7461 - 3.7870	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00240	RSTR-076-0000x	RSRY-708-00625	9
95,94 - 96,98	3.7772 - 3.8181	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00242	RSTR-077-0000x	RSRY-708-00625	9
96,72 - 97,77	3.8079 - 3.8492	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00244	RSTR-078-0000x	RSRY-708-00625	9
97,51 - 98,55	3.8390 - 3.8799	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00246	RSTR-075-0000x	RSRY-708-00687	9
98,32 - 99,37	3.8709 - 3.9122	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00248	RSTR-076-0000x	RSRY-708-00687	9
99,11 - 100,15	3.9020 - 3.9429	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00250	RSTR-077-0000x	RSRY-708-00687	9
99,90 - 100,94	3.9331 - 3.9740	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00252	RSTR-078-0000x	RSRY-708-00687	9
100,69 - 101,73	3.9642 - 4.0051	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00254	RSTR-079-0000x	RSRY-708-00687	9
101,50 - 102,54	3.9961 - 4.0370	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00256	RSTR-080-0000x	RSRY-708-00687	9
102,29 - 103,33	4.0272 - 4.0681	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00258	RSTR-081-0000x	RSRY-708-00687	9
103,07 - 104,12	4.0579 - 4.0992	RSKR-200-xxxxx	RSKR-100-xxxxx	RSCR-015-00260	RSTR-082-0000x	RSRY-708-00687	9

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 100,00 mm mit geradem Schaft: RSKR-100-10000).

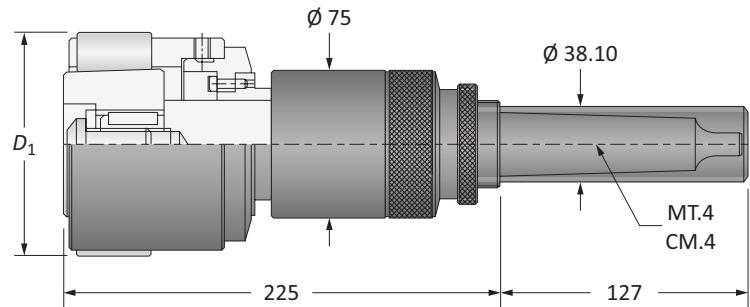
**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.


Referenz D: 1

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie S | Durchmesserbereich: 103,86 mm - 127,94 mm (4.0890 - 5.0370")



Durchgangsbohrung

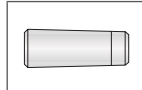
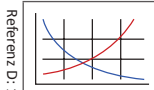
D ₁		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
103,86 - 104,90	4.0890 - 4.1299	RDKS-200-10386	RDKS-100-10386	RDCS-011-00262	RDTS-083-00001	RDRY-701-00687	9
104,67 - 105,75	4.1209 - 4.1634	RDKS-200-10467	RDKS-100-10467	RDCS-011-00264	RDTS-084-00001	RDRY-701-00687	9
105,46 - 106,50	4.1520 - 4.1929	RDKS-200-10546	RDKS-100-10546	RDCS-011-00266	RDTS-085-00001	RDRY-701-00687	9
106,25 - 107,29	4.1831 - 4.2240	RDKS-200-10625	RDKS-100-10625	RDCS-011-00268	RDTS-086-00001	RDRY-701-00687	9
107,04 - 108,08	4.2142 - 4.2551	RDKS-200-10704	RDKS-100-10704	RDCS-011-00270	RDTS-087-00001	RDRY-701-00687	9
107,85 - 108,89	4.2461 - 4.2870	RDKS-200-10785	RDKS-100-10785	RDCS-011-00272	RDTS-088-00001	RDRY-701-00687	9
108,64 - 109,68	4.2772 - 4.3181	RDKS-200-10864	RDKS-100-10864	RDCS-011-00274	RDTS-089-00001	RDRY-701-00687	9
109,42 - 110,47	4.3079 - 4.3492	RDKS-200-10942	RDKS-100-10942	RDCS-011-00276	RDTS-090-00001	RDRY-701-00687	9
110,21 - 111,25	4.3390 - 4.3799	RDKS-200-11021	RDKS-100-11021	RDCS-011-00278	RDTS-083-00001	RDRY-701-00812	9
111,02 - 112,07	4.3709 - 4.4122	RDKS-200-11102	RDKS-100-11102	RDCS-011-00280	RDTS-084-00001	RDRY-701-00812	9
111,81 - 112,85	4.4020 - 4.4429	RDKS-200-11181	RDKS-100-11181	RDCS-011-00282	RDTS-085-00001	RDRY-701-00812	9
112,60 - 113,64	4.4331 - 4.4740	RDKS-200-11260	RDKS-100-11260	RDCS-011-00284	RDTS-086-00001	RDRY-701-00812	9
113,34 - 114,43	4.4622 - 4.5051	RDKS-200-11334	RDKS-100-11334	RDCS-011-00286	RDTS-087-00001	RDRY-701-00812	9
114,20 - 115,24	4.4961 - 4.5370	RDKS-200-11420	RDKS-100-11420	RDCS-011-00288	RDTS-088-00001	RDRY-701-00812	9
114,99 - 116,03	4.5272 - 4.5681	RDKS-200-11499	RDKS-100-11499	RDCS-011-00290	RDTS-089-00001	RDRY-701-00812	9
115,77 - 116,82	4.5579 - 4.5992	RDKS-200-11577	RDKS-100-11577	RDCS-011-00292	RDTS-090-00001	RDRY-701-00812	9
116,56 - 117,60	4.5890 - 4.6299	RDKS-200-11656	RDKS-100-11656	RDCS-011-00294	RDTS-091-00001	RDRY-701-00812	9
117,37 - 118,42	4.6209 - 4.6622	RDKS-200-11737	RDKS-100-11737	RDCS-011-00296	RDTS-092-00001	RDRY-701-00812	9
118,16 - 119,20	4.6520 - 4.6929	RDKS-200-11816	RDKS-100-11816	RDCS-011-00298	RDTS-093-00001	RDRY-701-00812	9
118,95 - 119,99	4.6831 - 4.7240	RDKS-200-11895	RDKS-100-11895	RDCS-011-00300	RDTS-094-00001	RDRY-701-00812	9
119,74 - 120,78	4.7142 - 4.7551	RDKS-200-11974	RDKS-100-11974	RDCS-011-00302	RDTS-095-00001	RDRY-701-00812	9
120,55 - 121,59	4.7461 - 4.7870	RDKS-200-12055	RDKS-100-12055	RDCS-011-00304	RDTS-096-00001	RDRY-701-00812	9
121,34 - 122,38	4.7772 - 4.8181	RDKS-200-12134	RDKS-100-12134	RDCS-011-00306	RDTS-097-00001	RDRY-701-00812	9
122,12 - 123,17	4.8079 - 4.8492	RDKS-200-12212	RDKS-100-12212	RDCS-011-00308	RDTS-098-00001	RDRY-701-00812	9
122,91 - 123,95	4.8390 - 4.8799	RDKS-200-12291	RDKS-100-12291	RDCS-011-00310	RDTS-099-00001	RDRY-701-00812	9
123,72 - 124,77	4.8709 - 4.9122	RDKS-200-12372	RDKS-100-12372	RDCS-011-00312	RDTS-100-00001	RDRY-701-00812	9
124,51 - 125,55	4.9020 - 4.9429	RDKS-200-12451	RDKS-100-12451	RDCS-011-01245	RDTS-031-01245	RDRY-701-00812	9
125,30 - 126,34	4.9331 - 4.9740	RDKS-200-12530	RDKS-100-12530	RDCS-011-01255	RDTS-031-01255	RDRY-701-00812	9
126,09 - 127,13	4.9642 - 5.0051	RDKS-200-12609	RDKS-100-12609	RDCS-011-01265	RDTS-031-01265	RDRY-701-00812	9
126,90 - 127,94	4.9961 - 5.0370	RDKS-200-12690	RDKS-100-12690	RDCS-011-01275	RDTS-031-01275	RDRY-701-00812	9

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45

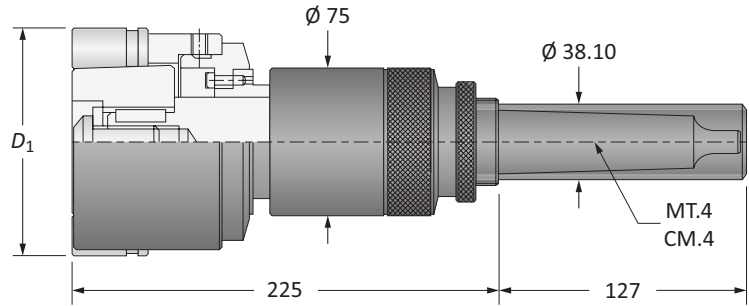
D: 40 - 41

D: 38



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie S | Durchmesserbereich: 103,86 mm - 127,94 mm (4.0890 - 5.0370")



Sacklochbohrung

D ₁		Artikel-Nr.*		Ersatzteile				Rollenmenge
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen		
103,86 - 104,90	4.0890 - 4.1299	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00262	RSTS-083-0000x	RSRY-708-00687	9	
104,67 - 105,75	4.1209 - 4.1634	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00264	RSTS-084-0000x	RSRY-708-00687	9	
105,46 - 106,50	4.1520 - 4.1929	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00266	RSTS-085-0000x	RSRY-708-00687	9	
106,25 - 107,29	4.1831 - 4.2240	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00268	RSTS-086-0000x	RSRY-708-00687	9	
107,04 - 108,08	4.2142 - 4.2551	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00270	RSTS-087-0000x	RSRY-708-00687	9	
107,85 - 108,89	4.2461 - 4.2870	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00272	RSTS-088-0000x	RSRY-708-00687	9	
108,64 - 109,68	4.2772 - 4.3181	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00274	RSTS-089-0000x	RSRY-708-00687	9	
109,42 - 110,47	4.3079 - 4.3492	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00276	RSTS-090-0000x	RSRY-708-00687	9	
110,21 - 111,25	4.3390 - 4.3799	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00278	RSTS-083-0000x	RSRY-708-00812	9	
111,02 - 112,07	4.3709 - 4.4122	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00280	RSTS-084-0000x	RSRY-708-00812	9	
111,81 - 112,85	4.4020 - 4.4429	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00282	RSTS-085-0000x	RSRY-708-00812	9	
112,60 - 113,64	4.4331 - 4.4740	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00284	RSTS-086-0000x	RSRY-708-00812	9	
113,34 - 114,43	4.4622 - 4.5051	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00286	RSTS-087-0000x	RSRY-708-00812	9	
114,20 - 115,24	4.4961 - 4.5370	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00288	RSTS-088-0000x	RSRY-708-00812	9	
114,99 - 116,03	4.5272 - 4.5681	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00290	RSTS-089-0000x	RSRY-708-00812	9	
115,77 - 116,82	4.5579 - 4.5992	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00292	RSTS-090-0000x	RSRY-708-00812	9	
116,56 - 117,60	4.5890 - 4.6299	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00294	RSTS-091-0000x	RSRY-708-00812	9	
117,37 - 118,42	4.6209 - 4.6622	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00296	RSTS-092-0000x	RSRY-708-00812	9	
118,16 - 119,20	4.6520 - 4.6929	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00298	RSTS-093-0000x	RSRY-708-00812	9	
118,95 - 119,99	4.6831 - 4.7240	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00300	RSTS-094-0000x	RSRY-708-00812	9	
119,74 - 120,78	4.7142 - 4.7551	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00302	RSTS-095-0000x	RSRY-708-00812	9	
120,55 - 121,59	4.7461 - 4.7870	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00304	RSTS-096-0000x	RSRY-708-00812	9	
121,34 - 122,38	4.7772 - 4.8181	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00306	RSTS-097-0000x	RSRY-708-00812	9	
122,12 - 123,17	4.8079 - 4.8492	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00308	RSTS-098-0000x	RSRY-708-00812	9	
122,91 - 123,95	4.8390 - 4.8799	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00310	RSTS-099-0000x	RSRY-708-00812	9	
123,72 - 124,77	4.8709 - 4.9122	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-00312	RSTS-100-0000x	RSRY-708-00812	9	
124,51 - 125,55	4.9020 - 4.9429	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-01245	RSTS-03x-01245	RSRY-708-00812	9	
125,30 - 126,34	4.9331 - 4.9740	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-01255	RSTS-03x-01255	RSRY-708-00812	9	
126,09 - 127,13	4.9642 - 5.0051	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-01265	RSTS-03x-01265	RSRY-708-00812	9	
126,90 - 127,94	4.9961 - 5.0370	RSKS-200-xxxxx	RSKS-100-xxxxx	RSCS-015-01275	RSTS-03x-01275	RSRY-708-00812	9	

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 120,05 mm mit MT.4 Schaft: RSKS-200-12005).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

Referenz D: 1

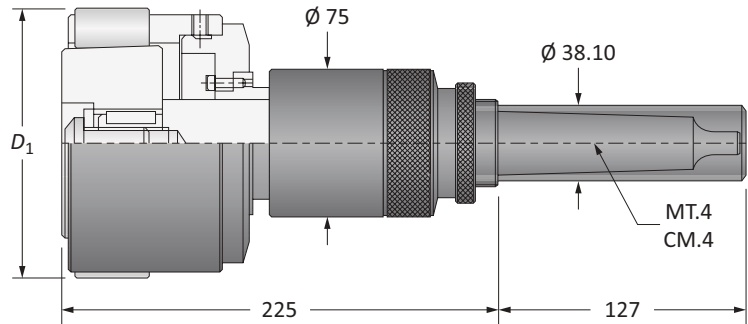
D: 42 - 45

D: 40 - 41

D: 39

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

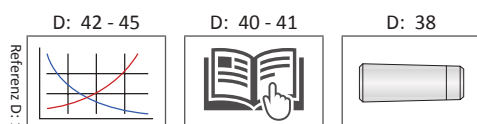
Serie T | Durchmesserbereich: 127,90 mm - 149,90 mm (5.0354 - 5.9016")



Durchgangsbohrung

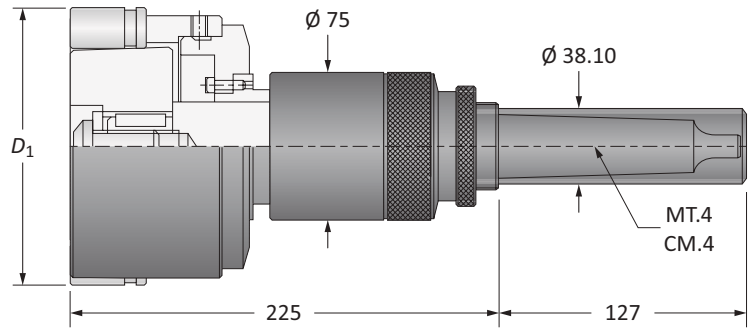
D_1		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
127,90 - 128,90	5.0354 - 5.0748	RDKT-200-12790	RDKT-100-12790	RDCT-011-01280	RDTT-031-01280	RDRY-701-00812	11
128,90 - 129,90	5.0748 - 5.1142	RDKT-200-12890	RDKT-100-12890	RDCT-011-01290	RDTT-031-01290	RDRY-701-00812	11
129,90 - 130,90	5.1142 - 5.1535	RDKT-200-12990	RDKT-100-12990	RDCT-011-01300	RDTT-031-01300	RDRY-701-00812	11
130,90 - 131,90	5.1535 - 5.1929	RDKT-200-13090	RDKT-100-13090	RDCT-011-01310	RDTT-031-01310	RDRY-701-00812	11
131,90 - 132,90	5.1929 - 5.2323	RDKT-200-13190	RDKT-100-13190	RDCT-011-01320	RDTT-031-01320	RDRY-701-00812	11
132,90 - 133,90	5.2323 - 5.2717	RDKT-200-13290	RDKT-100-13290	RDCT-011-01330	RDTT-031-01330	RDRY-701-00812	11
133,90 - 134,90	5.2717 - 5.3110	RDKT-200-13390	RDKT-100-13390	RDCT-011-01340	RDTT-031-01340	RDRY-701-00812	11
134,90 - 135,90	5.3110 - 5.3504	RDKT-200-13490	RDKT-100-13490	RDCT-011-01350	RDTT-031-01350	RDRY-701-00812	11
135,90 - 136,90	5.3504 - 5.3898	RDKT-200-13590	RDKT-100-13590	RDCT-011-01360	RDTT-031-01360	RDRY-701-00812	11
136,90 - 137,90	5.3898 - 5.4291	RDKT-200-13690	RDKT-100-13690	RDCT-011-01370	RDTT-031-01370	RDRY-701-00812	11
137,90 - 138,90	5.4291 - 5.4685	RDKT-200-13790	RDKT-100-13790	RDCT-011-01380	RDTT-031-01380	RDRY-701-00812	11
138,90 - 139,90	5.4685 - 5.5079	RDKT-200-13890	RDKT-100-13890	RDCT-011-01390	RDTT-031-01390	RDRY-701-00812	11
139,90 - 140,90	5.5079 - 5.5472	RDKT-200-13990	RDKT-100-13990	RDCT-011-01400	RDTT-031-01400	RDRY-701-00812	11
140,90 - 141,90	5.5472 - 5.5866	RDKT-200-14090	RDKT-100-14090	RDCT-011-01410	RDTT-031-01410	RDRY-701-00812	11
141,60 - 142,90	5.5866 - 5.6260	RDKT-200-14190	RDKT-100-14190	RDCT-011-01420	RDTT-031-01420	RDRY-701-00812	11
142,90 - 143,90	5.6260 - 5.6654	RDKT-200-14290	RDKT-100-14290	RDCT-011-01430	RDTT-031-01430	RDRY-701-00812	11
143,90 - 144,90	5.6654 - 5.7047	RDKT-200-14390	RDKT-100-14390	RDCT-011-01440	RDTT-031-01440	RDRY-701-00812	11
144,90 - 145,90	5.7047 - 5.7441	RDKT-200-14490	RDKT-100-14490	RDCT-011-01450	RDTT-031-01450	RDRY-701-00812	11
145,90 - 146,90	5.7441 - 5.7835	RDKT-200-14590	RDKT-100-14590	RDCT-011-01460	RDTT-031-01460	RDRY-701-00812	11
146,90 - 147,90	5.7835 - 5.8228	RDKT-200-14690	RDKT-100-14690	RDCT-011-01470	RDTT-031-01470	RDRY-701-00812	11
147,90 - 148,90	5.8228 - 5.8622	RDKT-200-14790	RDKT-100-14790	RDCT-011-01480	RDTT-031-01480	RDRY-701-00812	11
148,90 - 149,90	5.8622 - 5.9016	RDKT-200-14890	RDKT-100-14890	RDCT-011-01490	RDTT-031-01490	RDRY-701-00812	11

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.



Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie T | Durchmesserbereich: 127,90 mm - 149,90 mm (5.0354 - 5.9016")


Sacklochbohrung

D_1		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
127,90 - 128,90	5.0354 - 5.0748	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01280	RSTT-0xx-01280	RSRY-708-00812	11
128,90 - 129,90	5.0748 - 5.1142	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01290	RSTT-0xx-01290	RSRY-708-00812	11
129,90 - 130,90	5.1142 - 5.1535	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01300	RSTT-0xx-01300	RSRY-708-00812	11
130,90 - 131,90	5.1535 - 5.1929	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01310	RSTT-0xx-01310	RSRY-708-00812	11
131,90 - 132,90	5.1929 - 5.2323	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01320	RSTT-0xx-01320	RSRY-708-00812	11
132,90 - 133,90	5.2323 - 5.2717	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01330	RSTT-0xx-01330	RSRY-708-00812	11
133,90 - 134,90	5.2717 - 5.3110	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01340	RSTT-0xx-01340	RSRY-708-00812	11
134,90 - 135,90	5.3110 - 5.3504	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01350	RSTT-0xx-01350	RSRY-708-00812	11
135,90 - 136,90	5.3504 - 5.3898	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01360	RSTT-0xx-01360	RSRY-708-00812	11
136,90 - 137,90	5.3898 - 5.4291	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01370	RSTT-0xx-01370	RSRY-708-00812	11
137,90 - 138,90	5.4291 - 5.4685	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01380	RSTT-0xx-01380	RSRY-708-00812	11
138,90 - 139,90	5.4685 - 5.5079	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01390	RSTT-0xx-01390	RSRY-708-00812	11
139,90 - 140,90	5.5079 - 5.5472	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01400	RSTT-0xx-01400	RSRY-708-00812	11
140,90 - 141,90	5.5472 - 5.5866	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01410	RSTT-0xx-01410	RSRY-708-00812	11
141,60 - 142,90	5.5866 - 5.6260	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01420	RSTT-0xx-01420	RSRY-708-00812	11
142,90 - 143,90	5.6260 - 5.6654	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01430	RSTT-0xx-01430	RSRY-708-00812	11
143,90 - 144,90	5.6654 - 5.7047	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01440	RSTT-0xx-01440	RSRY-708-00812	11
144,90 - 145,90	5.7047 - 5.7441	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01450	RSTT-0xx-01450	RSRY-708-00812	11
145,90 - 146,90	5.7441 - 5.7835	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01460	RSTT-0xx-01460	RSRY-708-00812	11
146,90 - 147,90	5.7835 - 5.8228	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01470	RSTT-0xx-01470	RSRY-708-00812	11
147,90 - 148,90	5.8228 - 5.8622	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01480	RSTT-0xx-01480	RSRY-708-00812	11
148,90 - 149,90	5.8622 - 5.9016	RSKT-200-xxxxx	RSKT-100-xxxxx	RSCT-015-01490	RSTT-0xx-01490	RSRY-708-00812	11

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 140 mm mit geradem Schaft: RSKT-100-14000).

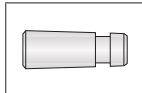
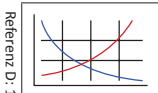
**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45

D: 40 - 41

D: 39



Referenz D: 1

 A BOHREN
 B AUSDREHEN
 C REIBEN
 D ROLLIEREN
 E GEWINDEFÄSEN
 X SONDERWERKZEUGE

U

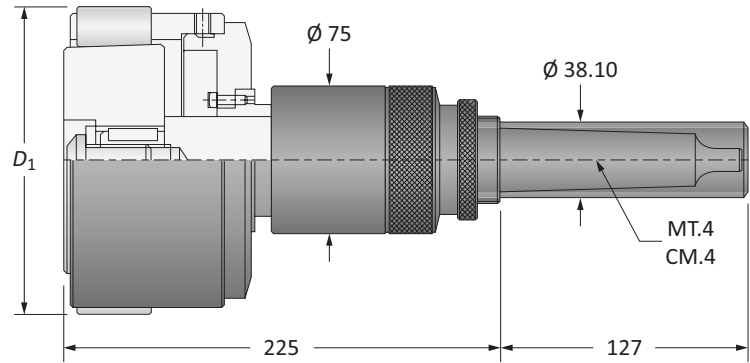

 ROLLIEREN | S.C.A.M.I.® Rollierwerkzeugsystem

Rollierwerkzeug | Durchgangsbohrung

Serie U | Durchmesserbereich: 149,90 mm - 165,90 mm (5.9016" - 6.5315")

A

BOHREN

B

AUSDREHEN

Durchgangsbohrung

D_1		Artikel-Nr.		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus	Rollen	Rollenmenge
149,90 - 150,90	5.9016 - 5.9409	RDKU-200-14990	RDKU-100-14990	RDCU-011-01500	RDTU-031-01500	RDRY-701-00812	13
150,90 - 151,90	5.9409 - 5.9803	RDKU-200-15090	RDKU-100-15090	RDCU-011-01510	RDTU-031-01510	RDRY-701-00812	13
151,90 - 152,90	5.9803 - 6.0197	RDKU-200-15190	RDKU-100-15190	RDCU-011-01520	RDTU-031-01520	RDRY-701-00812	13
152,90 - 153,90	6.0197 - 6.0591	RDKU-200-15290	RDKU-100-15290	RDCU-011-01530	RDTU-031-01530	RDRY-701-00812	13
153,90 - 154,90	6.0591 - 6.0984	RDKU-200-15390	RDKU-100-15390	RDCU-011-01540	RDTU-031-01540	RDRY-701-00812	13
154,90 - 155,90	6.0984 - 6.1378	RDKU-200-15490	RDKU-100-15490	RDCU-011-01550	RDTU-031-01550	RDRY-701-00812	13
155,90 - 156,90	6.1378 - 6.1772	RDKU-200-15590	RDKU-100-15590	RDCU-011-01560	RDTU-031-01560	RDRY-701-00812	13
156,90 - 157,90	6.1772 - 6.2165	RDKU-200-15690	RDKU-100-15690	RDCU-011-01570	RDTU-031-01570	RDRY-701-00812	13
157,90 - 158,90	6.2165 - 6.2559	RDKU-200-15790	RDKU-100-15790	RDCU-011-01580	RDTU-031-01580	RDRY-701-00812	13
158,90 - 159,90	6.2559 - 6.2953	RDKU-200-15890	RDKU-100-15890	RDCU-011-01590	RDTU-031-01590	RDRY-701-00812	13
159,90 - 160,90	6.2953 - 6.3346	RDKU-200-15990	RDKU-100-15990	RDCU-011-01600	RDTU-031-01600	RDRY-701-00812	13
160,90 - 161,90	6.3346 - 6.3740	RDKU-200-16090	RDKU-100-16090	RDCU-011-01610	RDTU-031-01610	RDRY-701-00812	13
161,90 - 162,90	6.3740 - 6.4134	RDKU-200-16190	RDKU-100-16190	RDCU-011-01620	RDTU-031-01620	RDRY-701-00812	13
162,90 - 163,90	6.4134 - 6.4528	RDKU-200-16290	RDKU-100-16290	RDCU-011-01630	RDTU-031-01630	RDRY-701-00812	13
163,90 - 164,90	6.4528 - 6.4921	RDKU-200-16390	RDKU-100-16390	RDCU-011-01640	RDTU-031-01640	RDRY-701-00812	13
164,90 - 165,90	6.4921 - 6.5315	RDKU-200-16490	RDKU-100-16490	RDCU-011-01650	RDTU-031-01650	RDRY-701-00812	13

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D

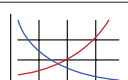


ROLLIEREN

F

GEWINDEFÄSEN

X

SONDERWERKZEUGE

D: 42 - 45 
 D: 40 - 41 
 D: 38 

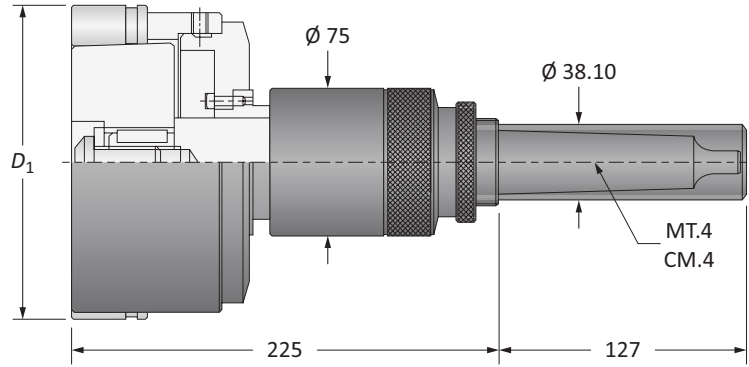
Referenz D: 1

D: 36

www.alliedmachine.com | +49 (0) 7022 408-0 | info@wohlhaupter.de

Rollierwerkzeug | Sacklochbohrung

Serie U | Durchmesserbereich: 149,90 mm - 165,90 mm (5.9016" - 6.5315")



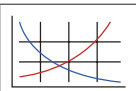

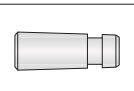
Sacklochbohrung

D ₁		Artikel-Nr.*		Ersatzteile			
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Aufbau mit Morsekegelschaft	Aufbau mit Geradem Schaft	Gehäuse	Konus**	Rollen	Rollenmenge
149,90 - 150,90	5.9016 - 5.9409	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01500	RSTU-0xx-01500	RSRY-708-00812	13
150,90 - 151,90	5.9409 - 5.9803	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01510	RSTU-0xx-01510	RSRY-708-00812	13
151,90 - 152,90	5.9803 - 6.0197	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01520	RSTU-0xx-01520	RSRY-708-00812	13
152,90 - 153,90	6.0197 - 6.0591	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01530	RSTU-0xx-01530	RSRY-708-00812	13
153,90 - 154,90	6.0591 - 6.0984	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01540	RSTU-0xx-01540	RSRY-708-00812	13
154,90 - 155,90	6.0984 - 6.1378	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01550	RSTU-0xx-01550	RSRY-708-00812	13
155,90 - 156,90	6.1378 - 6.1772	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01560	RSTU-0xx-01560	RSRY-708-00812	13
156,90 - 157,90	6.1772 - 6.2165	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01570	RSTU-0xx-01570	RSRY-708-00812	13
157,90 - 158,90	6.2165 - 6.2559	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01580	RSTU-0xx-01580	RSRY-708-00812	13
158,90 - 159,90	6.2559 - 6.2953	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01590	RSTU-0xx-01590	RSRY-708-00812	13
159,90 - 160,90	6.2953 - 6.3346	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01600	RSTU-0xx-01600	RSRY-708-00812	13
160,90 - 161,90	6.3346 - 6.3740	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01610	RSTU-0xx-01610	RSRY-708-00812	13
161,90 - 162,90	6.3740 - 6.4134	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01620	RSTU-0xx-01620	RSRY-708-00812	13
162,90 - 163,90	6.4134 - 6.4528	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01630	RSTU-0xx-01630	RSRY-708-00812	13
163,90 - 164,90	6.4528 - 6.4921	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01640	RSTU-0xx-01640	RSRY-708-00812	13
164,90 - 165,90	6.4921 - 6.5315	RSKU-200-xxxxx	RSKU-100-xxxxx	RSCU-015-01650	RSTU-0xx-01650	RSRY-708-00812	13

*xxxxx = Geben Sie den zu rollierenden Durchmesser mit 2 metrischen Dezimalstellen an (z.B. Rollpolierer Ø 160 mm mit MT.4 Schaft: RSKU-200-16000).

**x = Zahl zwischen 2 und 8 je nach exaktem zu rollierenden Durchmesser. Siehe Seite D: 6 zur korrekten Bestimmung des Werts „x“.

HINWEIS: Jedes Rollierwerkzeug wird komplett mit Käfig, Konus und Rollen geliefert.

D: 42 - 45   

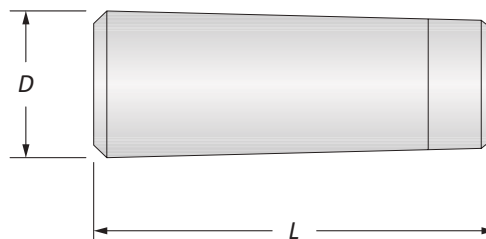
Referenz D: 1

Rollen

Durchgangsbohrung

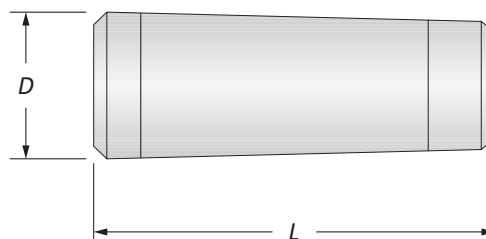
Rollen 704 und 707

Artikel-Nr.	Metrisch (mm)		Zoll (in)	
	D	L	D	L
RDRY-704-00047	1,18	6,35	0.0465	0.2500
RDRY-704-00062	1,57	6,35	0.0618	0.2500
RDRY-704-00070	1,77	7,94	0.0697	0.3126
RDRY-704-00078	1,97	9,53	0.0776	0.3752
RDRY-704-00086	2,17	9,53	0.0854	0.3752
RDRY-704-00093	2,36	9,53	0.0929	0.3752
RDRY-704-00109	2,75	12,70	0.1083	0.5000
RDRY-704-00125	3,16	12,70	0.1244	0.5000
RDRY-704-00148	3,74	12,70	0.1472	0.5000
RDRY-704-00156	3,95	12,70	0.1555	0.5000
RDRY-704-00172	4,34	15,88	0.1709	0.6252
RDRY-704-00187	4,72	22,28	0.1858	0.8772
RDRY-707-00187	4,75	12,70	0.1870	0.5000
RDRY-704-00218	5,52	12,70	0.2173	0.5000
RDRY-707-00218	5,52	25,40	0.2173	1.0000
RDRY-704-00265	6,70	28,58	0.2638	1.1252
RDRY-704-00312	7,90	38,10	0.3110	1.5000
RDRY-707-00312	7,92	28,58	0.3118	1.1252
RDRY-704-00406	10,28	38,10	0.4047	1.5000
RDRY-704-00468	11,86	38,10	0.4669	1.5000
RDRY-704-00531	13,46	38,10	0.5299	1.5000
RDRY-704-00625	15,85	38,10	0.6240	1.5000
RDRY-704-00687	17,42	38,10	0.6858	1.5000
RDRY-704-00812	20,60	38,10	0.8110	1.5000



Rollen 701

Artikel-Nr.	Metrisch (mm)		Zoll (in)	
	D	L	D	L
RDRY-701-00187	4,65	22,28	0.1831	0.8772
RDRY-701-00218	5,43	25,40	0.2138	1.0000
RDRY-701-00265	6,63	28,58	0.2610	1.1252
RDRY-701-00312	7,72	38,10	0.3039	1.5000
RDRY-701-00406	10,11	38,10	0.3980	1.5000
RDRY-701-00468	11,68	38,10	0.4598	1.5000
RDRY-701-00531	13,28	38,10	0.5228	1.5000
RDRY-701-00625	15,67	38,10	0.6169	1.5000
RDRY-701-00687	17,27	38,10	0.6799	1.5000
RDRY-701-00812	20,42	38,10	0.8039	1.5000

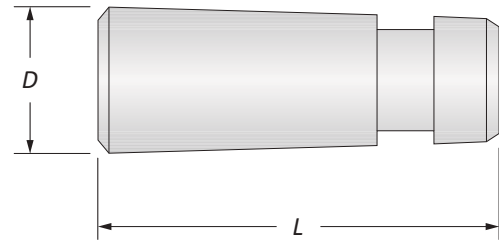


Rollen

Sacklochbohrung

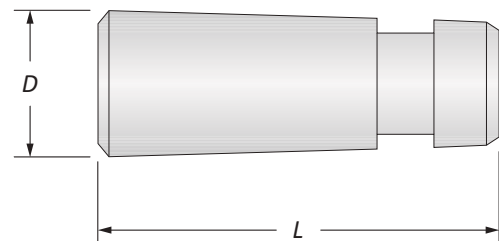
Rollen 706

Artikel-Nr.	Metrisch (mm)		Zoll (in)	
	D	L	D	L
RDRY-706-00218	5,26	25,40	0.2071	1.0000
RDRY-706-00265	6,46	28,58	0.2543	1.1252
RDRY-706-00312	7,55	38,10	0.2972	1.5000
RDRY-706-00406	9,93	38,10	0.3909	1.5000
RDRY-706-00468	11,51	38,10	0.4531	1.5000
RDRY-706-00531	13,11	38,10	0.5161	1.5000
RDRY-706-00625	15,50	38,10	0.6102	1.5000
RDRY-706-00687	17,07	38,10	0.6720	1.5000
RDRY-706-00812	20,25	38,10	0.7972	1.5000



Rollen 708 - 705

Artikel-Nr.	Metrisch (mm)		Zoll (in)	
	D	L	D	L
RSRY-708-00086	2,17	9,53	0.0854	0.3752
RSRY-708-00125	3,16	12,70	0.1244	0.5000
RSRY-708-00156	3,95	12,70	0.1555	0.5000
RSRY-708-00172	4,35	15,88	0.1709	0.6252
RSRY-708-00187	4,72	22,28	0.1858	0.8772
RSRY-705-00187	4,74	12,70	0.1866	0.5000
RSRY-708-00218	5,52	25,40	0.2173	1.0000
RSRY-705-00218	5,52	12,70	0.2173	0.5000
RSRY-708-00265	6,70	28,58	0.2638	1.1252
RSRY-708-00312	7,90	38,10	0.3110	1.5000
RSRY-705-00312	7,90	28,58	0.3110	1.1252
RSRY-708-00406	10,29	38,10	0.4047	1.5000
RSRY-708-00468	11,86	38,10	0.4669	1.5000
RSRY-708-00531	13,46	38,10	0.5299	1.5000
RSRY-708-00625	15,85	38,10	0.6240	1.5000
RSRY-708-00687	17,42	38,10	0.6858	1.5000
RSRY-708-00812	20,60	38,10	0.8110	1.5000



A

BOHREN

B

AUSDREHEN

C

REIBEN

D

ROLLIEREN

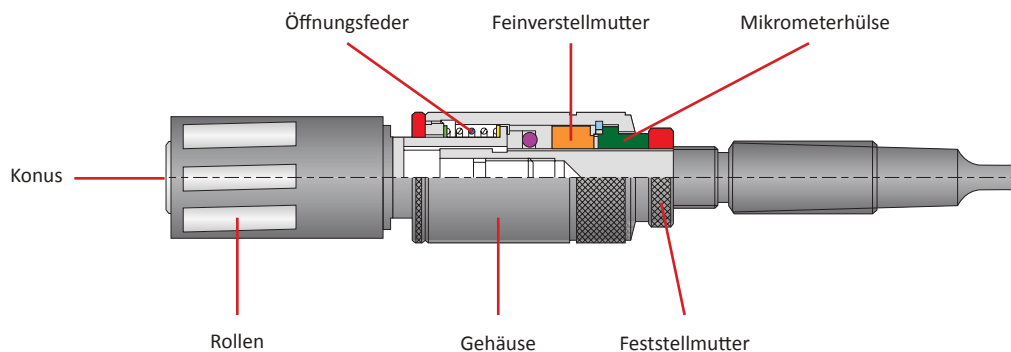
E

GEWINDEFÄSEN

X

SONDERWERKZEUGE

Durchmessereinstellung



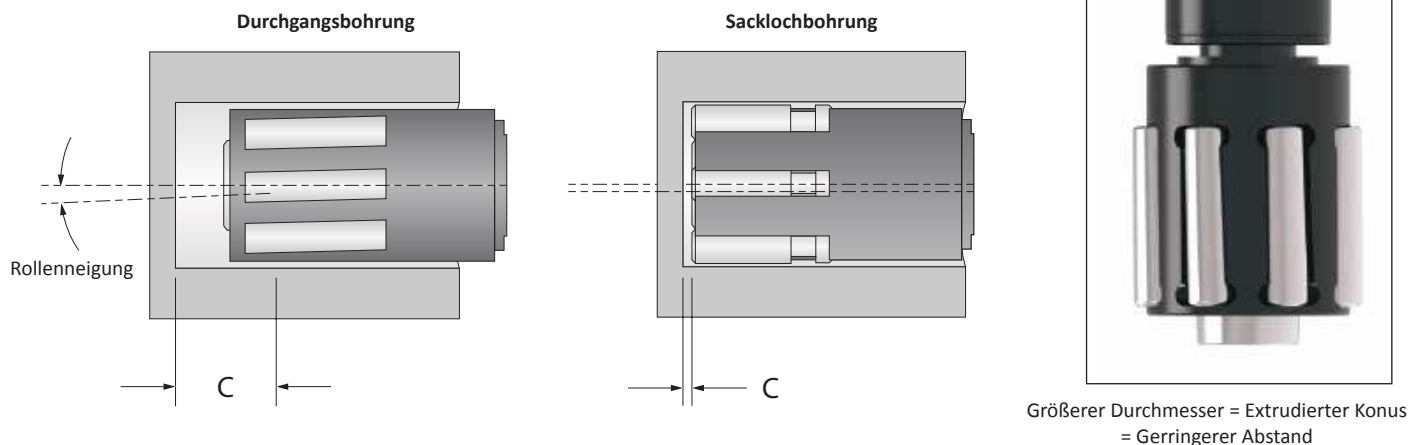
Verstellung

Das Rollierwerkzeug besteht aus einem Schaft, einem Körper sowie einem System konischer Rollen in Planetenanordnung, die durch einen Haltekäfig auf gleichen Abstand gehalten werden.

1. Stellmutter lösen.
2. Gehäuse in Richtung Feststellmutter ziehen und zur Vergrößerung oder Verringerung des Durchmessers drehen.
3. Feststellmutter festziehen.

WICHTIG: Beim Vergrößern des Durchmessers bewegt sich der Konus nach vorne und drückt dabei die Rollen nach außen. Somit ragt der Konus aus dem Gehäuseende heraus und verringert das in Sacklochbohrungen verfügbare Spaltmaß.

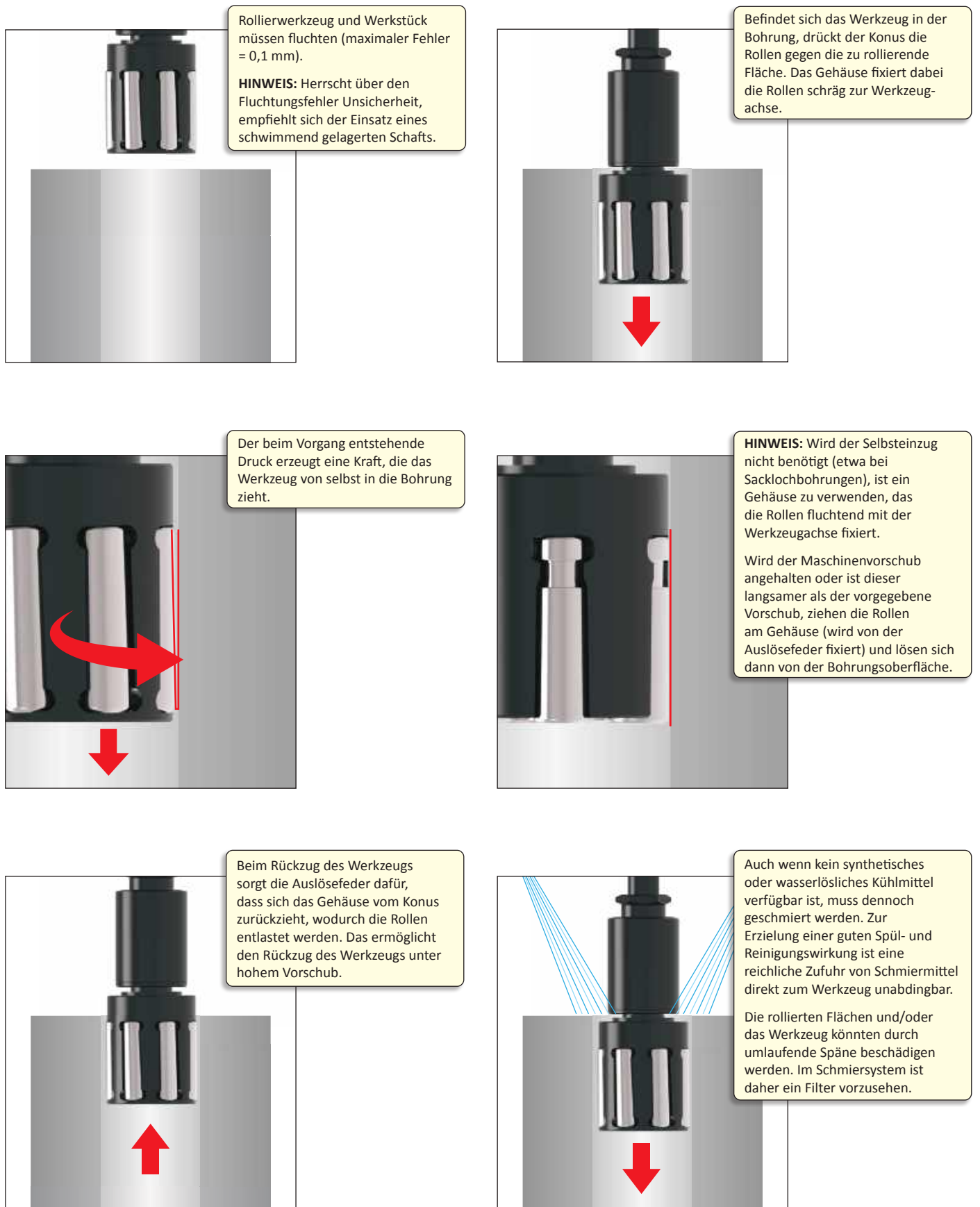
Untenstehende Tabelle zeigt die Spaltmaße.



Einstellungsbereich		Abstand (C)					
		Durchgangsbohrung				Sacklochbohrung	
Metrisch (mm)	Zoll (in)	Rollen 701		Rollen 704 / 707		Rollen 708	
		Metrisch	Inch	Metrisch	Inch	Metrisch	Inch
4,70 - 5,88	0.1850 - 0.2315	-	-	2,40	0.0945	-	-
5,89 - 9,47	0.2319 - 0.3728	-	-	2,40	0.0945	0,60	0.0236
9,48 - 15,84	0.3732 - 0.6236	-	-	2,40	0.0945	0,60	0.0236
15,85 - 28,54	0.6240 - 1.1236	5,40	0.2126	3,20	0.1260	1,00	0.0394
28,55 - 46,70	1.1240 - 1.8385	9,50	0.3740	3,20	0.1260	1,00	0.0394
46,71 - 84,80	1.8390 - 3.3386	9,50	0.3740	4,00	0.1575	1,00	0.0394
84,81 - 165,90	3.3390 - 6.5315	10,30	0.4550	4,70	0.1850	1,00	0.0394

Funktionsweise Rollierwerkzeug

Rollierwerkzeug



A

BOHREN

B

AUSDREHEN

C

REIBEN

D

ROLLIEREN

E

GEWINDEFÄSEN

X

SONDERWERKZEUGE

Schnittwertempfehlungen | Metrisch (mm)

Rollieren

ISO	Material	Härte (HBW)	Geschw. (m/min)	Vorschub (mm/U)			
				Durchmesser			
				4,70 - 12,00	12,01 - 25,00	25,01 - 50,00	50,01 - 165,90
P	Automatenstähle 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 180	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
		180 - 250	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Stähle m. niedrigem Kohlenstoffgehalt 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 180	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
		180 - 275	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Stähle m. mittlerem Kohlenstoffgehalt 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 180	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
		180 - 325	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Legierte Stähle 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 180	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
		180 - 375	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Hochlegierte Stähle 4340, 4330V, 300M, etc.	240 - 450	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Baustahl A36, A285, A516, etc.	125 - 180	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	180 - 350	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07	
Werkzeugstähle H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07	
	200 - 250	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07	
S	High Temp Alloy Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	15 - 45	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Titanium Alloy	140 - 310	15 - 45	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
M	Martensitstahl 416, 420, etc.	135 - 350	22 - 60	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Austenitstahl 304, 316, 17-4PH, etc.	135 - 275	22 - 60	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
K	GG, Duktiles Gusseisen,	< 200	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Sphäroguss (Perlitisch)	> 200	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Sphäroguss (Ferritisch)	260 - 320	22 - 90	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
N	Kupfer und Legierungen	< 180	45 - 105	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Messing	< 180	45 - 105	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Bronze	< 180	45 - 105	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Phosphorbronze	< 180	45 - 105	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07
	Aluminium und Legierungen	< 150	45 - 105	0,13 - 0,51	0,36 - 0,94	0,81 - 2,18	1,78 - 3,07

Max. U/Min

Series	Max. U/Min
H	2000
I	1500
K	1200
L	1000
F	1000
M	900
N	900
O	700
P	600
Q	500
R	300
S	300
T	250
U	200

WICHTIG: Die auf diesen Seiten aufgeführten Geschw. und Vorsch. sind ein allgemeiner Ausgangspunkte für alle Anwendungen. Werkseitige technische Unterstützung erhalten Sie durch unsere Anwendungstechnik.

Aufmaß | Metrisch (mm)

Rollieren

ISO	Material	Härte (HBW)	Aufmaß (mm)			
			Durchmesser*			
			4,70 - 12,00	12,01 - 25,00	25,01 - 50,00	50,01 - 165,90
P	Automatenstähle 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
		180 - 250	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Stähle m. niedrigem Kohlenstoffgehalt 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
		180 - 275	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Stähle m. mittlerem Kohlenstoffgehalt 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
		180 - 325	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
	Legierte Stähle 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
		180 - 375	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
	Hochlegierte Stähle 4340, 4330V, 300M, etc.	240 - 450	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
	Baustahl A36, A285, A516, etc.	125 - 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	180 - 350	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036	
	Werkzeugstähle H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
		200 - 250	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
S	High Temp Alloy Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
	Titanium Alloy	140 - 310	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
M	Martensitstahl 416, 420, etc.	135 - 350	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Austenitstahl 304, 316, 17-4PH, etc.	135 - 275	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
K	GG, Duktiles Gusseisen,	< 200	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
	Sphäroguss (Perlitisch)	> 200	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
	Sphäroguss (Ferritisch)	260 - 320	0,010 - 0,018	0,012 - 0,018	0,012 - 0,025	0,020 - 0,036
N	Kupfer und Legierungen	< 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Messing	< 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Bronze	< 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Phosphorbronze	< 180	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051
	Aluminium und Legierungen	< 150	0,010 - 0,018	0,018 - 0,041	0,025 - 0,046	0,030 - 0,051

*Aufmaßwert beruht auf dem Durchmesser.

A

BOHREN

B

AUSDREHEN

C

REIBEN

D

ROLLIEREN

E

GEWINDEFÄSEN

X

SONDERWERKZEUGE

Schnittwertempfehlungen | Zoll (inch)

Rollieren

ISO	Material	Härte (HBW)	Geschw. (SFM)	Vorschub (IPR)			
				Durchmesser			
				0.1850 - 0.4724	0.4728 - 0.9843	0.9846 - 1.9685	1.9689 - 6.5315
P	Automatenstähle 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 180	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
		180 - 250	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Stähle m. niedrigem Kohlenstoffgehalt 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 180	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
		180 - 275	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Stähle m. mittlerem Kohlenstoffgehalt 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 180	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
		180 - 325	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Legierte Stähle 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 180	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
		180 - 375	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Hochlegierte Stähle 4340, 4330V, 300M, etc.	240 - 450	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Baustahl A36, A285, A516, etc.	125 - 180	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	180 - 350	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121	
Werkzeugstähle H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121	
	200 - 250	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121	
S	High Temp Alloy Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	50 - 150	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Titanium Alloy	140 - 310	50 - 150	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
M	Martensitstahl 416, 420, etc.	135 - 350	75 - 200	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Austenitstahl 304, 316, 17-4PH, etc.	135 - 275	75 - 200	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
K	GG, Duktiles Gusseisen,	< 200	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Sphäroguss (Perlitisch)	> 200	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Sphäroguss (Ferritisch)	260 - 320	75 - 300	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
N	Kupfer und Legierungen	< 180	150 - 350	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Messing	< 180	150 - 350	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Bronze	< 180	150 - 350	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Phosphorbronze	< 180	150 - 350	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121
	Aluminium und Legierungen	< 150	150 - 350	0.005 - 0.020	0.014 - 0.037	0.032 - 0.086	0.070 - 0.121

Max U/Min

Serie	Max U/Min
H	2000
I	1500
K	1200
L	1000
F	1000
M	900
N	900
O	700
P	600
Q	500
R	300
S	300
T	250
U	200

WICHTIG: Die auf diesen Seiten aufgeführten Geschw. und Vorsch. sind ein allgemeiner Ausgangspunkte für alle Anwendungen. Werkseitige technische Unterstützung erhalten Sie durch unsere Anwendungstechnik.

Aufmaß | Zoll (inch)

Rollieren

ISO	Material	Härte (HBW)	Aufmaß (inch)			
			Durchmesser*			
			0.1850 - 0.4724	0.4728 - 0.9843	0.9846 - 1.9685	1.9689 - 6.5315
P	Automatenstähle 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
		180 - 250	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Stähle m. niedrigem Kohlenstoffgehalt 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
		180 - 275	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Stähle m. mittlerem Kohlenstoffgehalt 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
		180 - 325	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
	Legierte Stähle 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
		180 - 375	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
	Hochlegierte Stähle 4340, 4330V, 300M, etc.	240 - 450	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
	Baustahl A36, A285, A516, etc.	125 - 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	180 - 350	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014	
	Werkzeugstähle H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
		200 - 250	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
S	High Temp Alloy Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
	Titanium Alloy	140 - 310	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
M	Martensitstahl 416, 420, etc.	135 - 350	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Austenitstahl 304, 316, 17-4PH, etc.	135 - 275	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
K	GG, Duktiles Gusseisen,	< 200	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
	Sphäroguss (Perlitisch)	> 200	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
	Sphäroguss (Ferritisch)	260 - 320	0.0004 - 0.0007	0.0005 - 0.0007	0.0005 - 0.0010	0.0008 - 0.0014
N	Kupfer und Legierungen	< 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Messing	< 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Bronze	< 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Phosphorbronze	< 180	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020
	Aluminium und Legierungen	< 150	0.0004 - 0.0007	0.0007 - 0.0016	0.0010 - 0.0018	0.0012 - 0.0020

*Aufmaßwert beruht auf dem Durchmesser.

A

BOHREN

B

AUSDREHEN

C

REIBEN

D

ROLLIEREN

E

GEWINDEFÄSEN

X

SONDERWERKZEUGE

Garantierte- / Test-Anwendung – Anforderungsformular

Die folgenden Angaben müssen vollständig ausgefüllt werden, damit Ihre Anfrage berücksichtigt werden kann

WICHTIG: Senden Sie die Bestellung zur Bearbeitung an Ihren Wohlhaupter Ansprechpartner oder Innendienst.
Bitte kennzeichnen Sie den Vorgang deutlich als "Testauftrag".

Kunden-Informationen

Firma: _____ Ansprechpartner: _____
 Branche: _____ Wohlhaupter Außendienst: _____
 Telefon: _____ Händler (falls Bezug über Händler): _____
 Email: _____

Aktueller Prozess: Führen Sie alle Werkzeuge, Beschichtungen, Substrate, Vc und fz, Werkzeugstandzeiten und alle Probleme auf.

Ziel des Tests: Führen Sie auf, was einen erfolgreichen Test ausmachen würde (z. B. Vorschubgeschwindigkeit, Oberflächengüte, Standzeit, usw.)

Angaben zur Anwendung

Bohrungsdurchmesser: _____ mm Toleranz: _____ Werkstoff: _____
(St52 / 42CrNiMo4 / Gusseisen / usw.)
 Bestehender Durchmesser: _____ mm Bohrungstiefe: _____ mm Härte / Festigkeit: _____
(HRC)
 Oberflächenanforderung: _____ Rz / Ra Eigenschaften: _____
(Guss / Kalt-/Warmverformt/ Schmiedeteil)

Angaben zur Maschine

Machinentyp: _____ Hersteller: _____ Modell #: _____
(Bearbeitungszentrum / Drehmaschine, usw.) (DMG, INDEX, Haas, Mori Seiki, etc.)
 Schaftausführung: _____ Antriebsleistung: _____ KW
(Weldon / Morsekegel, usw.)
 Steifigkeit: hervorragend gut schlecht
 Spindelausrichtung: vertikal horizontal
 Werkzeugeinsatz: rotierend statisch
 Drehmoment: _____ Nm

Angaben zur Kühlung

Kühlmittelzufuhr: _____ Kühlmitteldruck: _____ Bar
(Außenkühlung / Innenkühlung)
 Kühlmittel: _____ Kühlmittelvolumen: _____ L/min
(Öl, Kühlschmierstoff, Minimalmenge, Luft, Trocken usw.)

Angefragte Werkzeuge

Stk	Bestell-Nummer

Stk	Bestell-Nummer



Wohlhaupter GmbH
 Maybachstraße 4
 72636 Frickenhausen
 Germany
Telefon: +49 (0)7022 408 0
Email: info@wohlhaupter.com
Web: www.wohlhaupter.com

WOHLHAUPTER®



ALLIED MACHINE & ENGINEERING

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Über Wohlhaupter GmbH



Der Name Wohlhaupter ist seit über 90 Jahren international ein Begriff für innovative Präzisionswerkzeuge für die Bohrungsbearbeitung. Als Marktführer für modulare Werkzeugsysteme in Deutschland ist der Zerspanungsspezialist weltweit der Anbieter mit dem größten Programm an digitalen Werkzeugen mit direkter optoelektronischer Verstellwegmessung und darf sich zu Recht „World Leader in Digital Boring Tools“ nennen. Mit den seit Jahren bewährten Feindrehwerkzeugen mit integrierter Verstellwegmessung und der 3E Tech mit externer Digitalanzeige in kleinen Standard- und Sonderwerkzeugen bietet der Präzisionswerkzeughersteller u. a. die weltweit größte Bandbreite an Werkzeugen mit Digitalanzeige im Durchmesserbereich von 0,4 mm bis 3,255 mm. Für alle Produkte gilt: Das komplette Katalogprogramm mit hocheffizienten Lösungen in Premiumqualität „Made in Germany“ ist ab Lager zu beziehen.

Über Allied Machine & Engineering



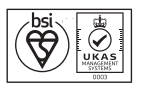
Allied Machine & Engineering ist führender Hersteller im Bereich von Bohrungs- und Fertigbearbeitungssystemen. Allied setzt modernste Technik und Herstellungsmöglichkeiten ein, um eine breit gefächerte Auswahl an Werkzeugen mit hoher Wertschöpfung für die globale Metallverarbeitungsindustrie zu bieten. Die Werkzeuglösungen von Allied bieten geringe Kosten pro Bohrung bei einem gleichzeitig breiten Spektrum hinsichtlich Bohren, Reiben, Gewindeschneiden und Rollieren. Dank hoher Präzision in der Zerspanungstechnologie gewährleistet Allied, mit Firmensitz in Dover (Ohio, USA), seinen Kunden weltweit einen hohen Leistungsstandard im Bereich der Bohrungsbearbeitung. Präzisionstechnik und fachkundige Anwendungsberatung machen Allied zur ersten und besten Wahl, wenn es um die Lösung komplexer Anforderungen im Bereich Zerspanung geht.



Wohlhaupter GmbH
ist zertifiziert nach ISO 9001:2015
durch QA TECHNIC



Allied Machine & Engineering
ist zertifiziert nach
ISO 9001:2015 durch DQS



Allied Machine & Engineering
Co. Europe Ltd. ist zertifiziert nach
ISO 9001:2015 durch bsi.

Deutschland | Österreich | Schweiz

Wohlhaupter GmbH

Maybachstraße 4
72636 Frickenhausen
Germany

Telefon:

+49 (0)7022 408 0

Email:

info@wohlhaupter.com

Web:

www.wohlhaupter.com

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd.

93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR England

Telefon:

+44 (0)1384 400900

Email:

enquiries.eu@alliedmachine.com

Web:

www.alliedmachine.com

Vereinigte Staaten

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive
Dover OH 44622
United States

Telefon:

+1 330 343 4283

Fax:

+1 330 602 3400

Toll Free USA and Canada:

800 321 5537

Toll Free USA and Canada:

800 223 5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street
Dover OH 44622
United States

Telefon:

+1 330 343 4283

Fax:

+1 330 364 7666
(Engineering Dept.)

Toll Free USA and Canada:

800 321 5537

Asien

Wohlhaupter India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor
B Block Community Centre
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Telefon:

+91 11 41827044

Ihr Ansprechpartner vor Ort:

www.alliedmachine.com

Wohlhaupter GmbH ist zertifiziert nach ISO 9001:2015 durch QA TECHNIC
Allied Machine & Engineering durch ist zertifiziert nach ISO 9001:2015 durch DQS

