

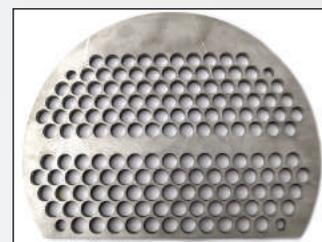
## Les dés ne sont pas pipés contre vous.

Notre client, qui fabrique des tôles de déflexion pour l'industrie militaire et de défense, avait besoin d'obtenir une vitesse d'au moins 100 IPM (2 450 mm/min) en perçant cinq tôles soudées ensemble par point et épaisses chacune de 1/2" (12,7 mm).

Avec 10 000 trous par jeu de tôles, le client devait produire un trou de tolérance serrée avec une finition 32 Ra uniforme pour toutes les cinq tôles. La concurrence affichait une vitesse de 95 IPM (2 413 mm/min) et n'obtenait qu'une finition de surface de 63 Ra.

Ce client a contacté Allied pour l'aider à parvenir aux résultats attendus. Le **foret de brunissage Superion** en aluminium coulé (CAB) – conçu avec un point, une âme et une arête de coupe uniques améliorant significativement la finition et la tolérance du trou – a permis au client d'obtenir la finition de surface recherchée tout en avançant à plus de 100 IPM (2 450 mm/min).

En plus de répondre aux exigences de finition de surface et de pénétration, le foret Superion a aussi considérablement augmenté la durée de vie outil, passant de 2 000 trous à 10 000 trous, soit une augmentation de 400 %. Avec Allied, les dés ne seront jamais pipés contre vous. **Appelez-nous, nous vous aiderons à déterminer l'outil adapté à votre tâche.**



| Produit :             | Foret de brunissage CAB Superion  | Mesure              | Foret concurrent       | Foret Superion            |
|-----------------------|-----------------------------------|---------------------|------------------------|---------------------------|
| Objectif :            | Un taux de pénétration accru      | Tr/min              | 10 186                 | 12 000                    |
| Industrie :           | Militaire / Défense               | Vitesse             | 750 SFM (228,6 m/min)  | 1 000 SFM (304,8 m/min)   |
| Pièce :               | Tôles de déflexion                | Avance              | 0,01 IPR (0,254 mm/tr) | 0,008 IPR (0,203 mm/tr)   |
| Matière :             | Alliage d'aluminium forgé (22 RC) | Taux de pénétration | 95 IPM (2 413 mm/min)  | 101,86 IPM (2 587 mm/min) |
| Ø trou :              | 0,3" (7,62 mm)                    | Durée du cycle      | 21,57 s                | 21,47 s                   |
| Profondeur de trou :  | 2,5" (63,5 mm)                    | Durée de vie outil  | 2 000 trous            | 10 000 trous              |
| Tolérance :           | +0,008" (0,2 mm)                  |                     |                        |                           |
| Finition de surface : | 32 Ra                             |                     |                        |                           |

► Superion Géométrie CAB  
(aluminium coulé) :  
210520-9

Augmentation de  
**400%**  
de la durée de vie outil



Le foret en carbure monobloc Superion a permis :

- ✓ Augmentation des taux de pénétration
- ✓ Diminution de la durée du cycle
- ✓ Amélioration de la finition de surface
- ✓ Coût par trou inférieur