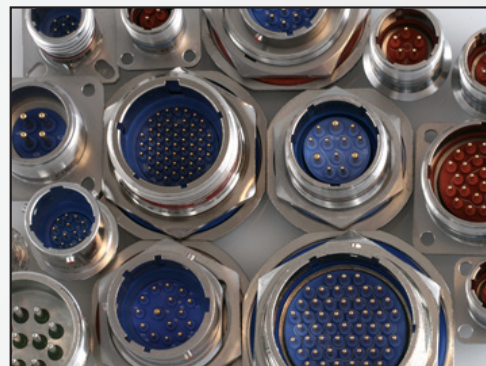


Connecteur : T-A® Original

Le client fabrique des composants pour le secteur aérospatial à l'aide d'un tour Mori Seiki avec un chargeur à barre fonctionnant avec une huile de coupe à 300 PSI (20,684 bar). Il fabrique des connecteurs en aluminium 6061-T6 pour l'aérospatiale.

Insatisfait de ce procédé, le client souhaitait augmenter la durée de vie de l'outil et réaliser l'ensemble du processus de perçage en une seule et unique opération.

Le T-A Original a réalisé le processus en une seule et unique opération, offrant au client des avantages significatifs en termes d'économies de réduction des coûts.



		Mesure	Concurrent	T-A Original
Produit:	Original T-A	tr/min	3000	3000
Objectif:	Augmenter la durée de vie outil	Vitesse	1129 SFM (344,119 m/min)	1129 SFM (344,119 m/min)
Industrie:	Aérospatial	Avance	0,012 IPR (0,305 mm/tr)	0,022 IPR (0,559 mm/tr)
Pièce:	Connecteur	Taux de pénétration	36 IPM (914,4 mm/min)	66 IPM (1676,4 mm/min)
Matière:	6061-T6 aluminum	Durée du cycle	45 s	10,5 s
Ø trou:	1,4375" (36,513 mm)	Durée de vie outil	1250 trous	10500 trous
Profondeur de trou:	6,0" (152,4 mm)			

► Foret T-A Original
Porte-outil: 23030S-150L
Insert: 1C23A-0114

23% Une diminution de la durée du cycle

Ce qu'a apporté le foret T-A Original :

- ✓ Une diminution de 23 % de la durée du cycle
- ✓ Réduction du coût de production
- ✓ Une durée de vie outil prolongée