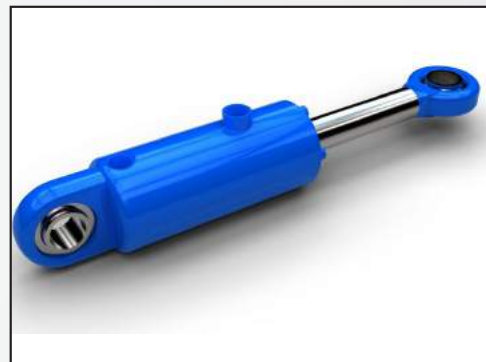


Composant de transmission hydraulique : Alésoir ALVAN

Le client fabrique des composants pour des véhicules de plaisance et industriels, comme les motocycles, les véhicules utilitaires, les véhicules tout-terrain et les motoneiges. Il utilise un centre d'usinage horizontal Okuma avec un lubrifiant soluble dans l'eau 200 PSI (14 bar) pour usiner un composant de la transmission hydraulique en fonte grise.

Souhaitant améliorer sa production, l'utilisateur final cherchait à augmenter la durée de vie outil et abaisser ses coûts.

L'alésoir ALVAN® a permis de diminuer la durée du cycle et d'augmenter la durée de vie outil.



Produit :	Alésoir de couronne ALVAN	Mesure	Concurrent	Alésoir ALVAN
Objectifs :	(1) Augmenter la durée de vie outil (2) Diminuer les coûts	TR/MIN	1937	1475
Industrie :	Usinage général	Vitesse	381 SFM (116,129 m/min)	290 SFM (88,392 m/min)
Pièce :	Composant de transmission hydraulique	Avance	0,0079 IPR (0,201 mm/tr)	0,023 IPR (0,584 mm/tr)
Matière :	Fonte grise	Taux de pénétration	15,30 IPM (388,62 mm/min)	33,93 IPM (861,822 mm/min)
Ø trou :	1,20" (30,48 mm)	Durée du cycle	9,4 s	2,1 s
Profondeur de trou :	0,7515" (19,088 mm)	Durée de vie outil	75 pièces	3 354 pièces

► Alésoir de couronne ALVAN
92440 P01



Une diminution de
77% de la durée
du cycle

L'alésoir de couronne ALVAN a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution des coûts de production

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.