

Kupplungsgussteile: AccuPort 432®

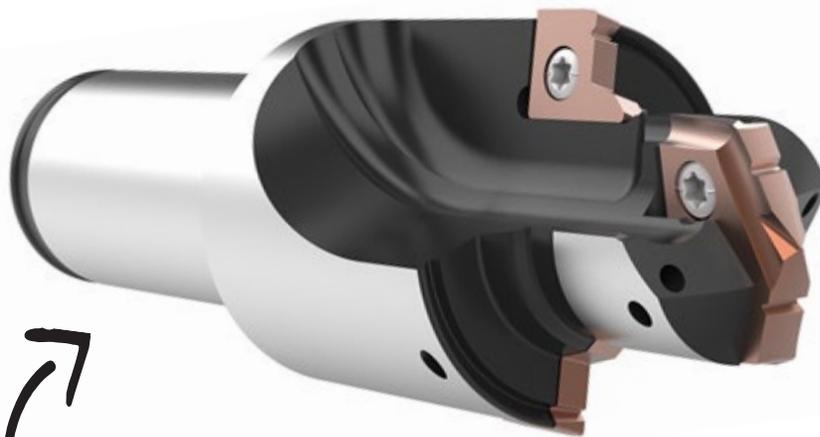
Der Kunde fertigt Kupplungsgussteile aus 6061 Aluminium. Im Einsatz ist ein horizontales Bearbeitungszentrum mit wasserlöslichem Kühlmittel.

Der Kunde wollte bei dieser Bearbeitung nicht mehrere Werkzeuge einsetzen. Er fragte Allied Machine nach einer Anwendungslösung mit nur einem Werkzeug.

Der **AccuPort 432®** erledigte den Auftrag in einem Arbeitsgang und machte den Einsatz mehrerer Werkzeuge überflüssig.



		Maßeinheit	Bohrer des Wettbewerbers	AccuPort 432
Produkt:	AccuPort 432			
Ziele:	Reduzierung der Werkzeuge	Drehzahl	3881 U/min	8232 U/min
Branche:	Allgemeine Zerspanung	Vorschub (f_z)	0,305 mm/U (0.012 IPR)	0,102 mm/U (0.004 IPR)
Bauteil:	Kupplungsgussteile	Vorschubgeschwindigkeit (V_f)	1181,1 mm/min (46.5 IPM)	2509,52 mm/min (98.8 IPM)
Material:	6061 Aluminium	Taktzeit	5,13 Sek.	5,43 Sek.
Bohrungs-Ø:	16,5 mm (0.6496")	Standzeit	5000 Bohrungen	5000 Bohrungen
Bohrtiefe:	17.78 mm (0.70")	AccuPort 432 ermöglichte eine Einsparung der Kosten pro Bohrung um 41% gegenüber dem Wettbewerber.		



- ▶ AccuPort 432®
Item No. 16149-08R0-20FM
- ▶ T-A® Bohreinsatz
Item No. 4C10H-16.5

Um **41%** reduzierte Kosten pro Bohrung

Der AccuPort 432 ermöglichte:

- ✓ Reduzierung der Kosten pro Bohrung
- ✓ Reduzierter Werkzeugbedarf