

## Lawn Mower Deck: AccuThread 856

Un client fabrique des composants pour tondeuse à gazon en acier à bas carbone pour l'industrie de l'équipement lourd. Il utilise un centre d'usinage CNC avec une solution à base d'eau en tant que lubrifiant pour fabriquer ses produits. La pièce est un dispositif d'ajustage pour châssis de tondeuse à gazon.

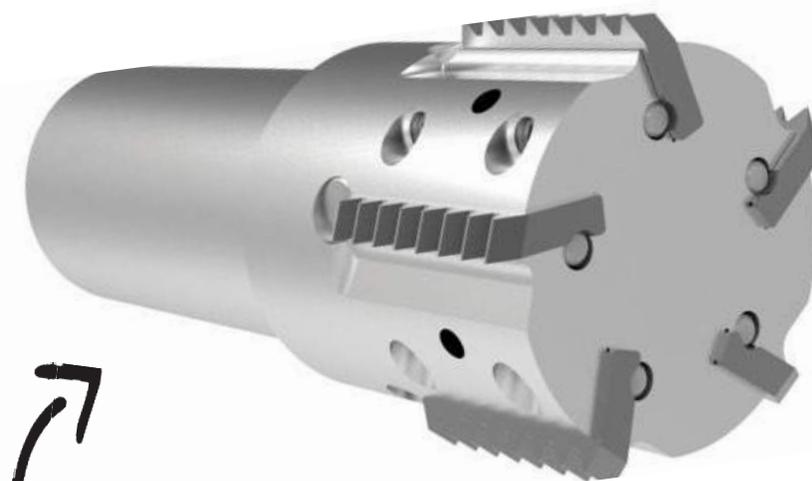
Passant à AMEC, il avait besoin d'augmenter la durée de vie outil et réduire le coût global de l'outillage. Il s'inquiétait aussi des coûts de portage, du stock des outils et des temps d'indisponibilité liés aux changements d'outils.

L'outil **AccuThread 856** a démontré son efficacité pour fabriquer les produits du client.



	Mesure	Concurrent	AccuThread 856
<b>Produit :</b> AccuThread 856 Indexable			
<b>Objectifs :</b> (1) Augmenter la durée de vie outil (2) Diminuer les coûts			
<b>Industrie :</b> Équipement lourd			
<b>Pièce :</b> Dispositif d'ajustage pour châssis de tondeuse à gazon			
<b>Matière :</b> Acier à bas carbone			
<b>Ø trou :</b> 0,551" (13,995 mm)			
<b>Profondeur de trou :</b> 0,140" (3,556 mm)			
	Durée de vie outil	500 trous	2500 trous

► AccuThread 856  
Pas 2,0, 4 flûtes



Une augmentation de  
**400%** de la durée de  
vie outil

Le modèle AccuThread 856 Indexable a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une qualité constante
- ✓ Une plus grande disponibilité de la broche