

Cuando el tiempo es oro, se necesita rapidez.

Todos sabemos que el tiempo vale oro y que la optimización de los procesos de manufactura puede repercutir directamente en el resultado final. Nuestro cliente realizaba el mecanizado de cilindros de gas de acero de alta resistencia EN24 para la industria de maquinaria pesada.

Dado que su proceso actual requería de una broca piloto, nuestro cliente comenzó a buscar una forma de ser más eficiente con sus recursos. El cliente decidió probar la **Broca T-A Pro de Allied**. Al utilizar la geometría del inserto de acero "P" específica de ISO, diseñada para proporcionar mayor velocidad de penetración y vida útil de la herramienta en aplicaciones de acero, pudieron eliminar la necesidad de una broca piloto. El cliente utilizó 0.0039 IPR (0.10 mm/rev.) para las primeras 0.2362" (6 mm) y luego aumentó la tasa de penetración a 0.0098 IPR (0.25 mm/rev.) lo que le permitió perforar en línea recta y aumentar la velocidad.

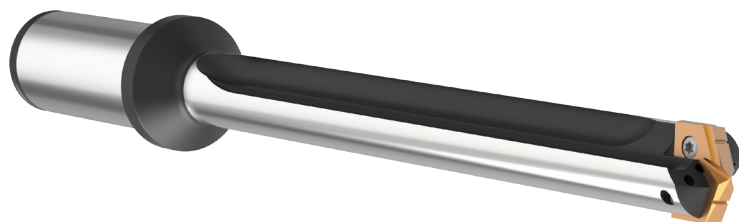
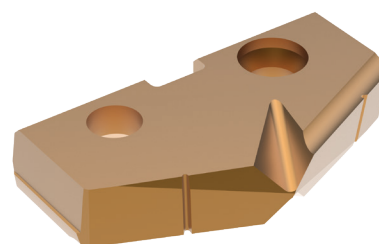
Con la broca anterior, el cliente conseguía 440 orificios durante la vida útil de la herramienta antes de tener que cambiar el inserto, pero con el recubrimiento resistente al calor de la geometría "P" de la T-A Pro, consiguió 585 orificios durante la vida útil de la herramienta antes de cambiar el inserto.

Quitando la broca piloto y aumentando la vida útil de la herramienta y la velocidad, el cambio a la broca T-A Pro fue una decisión obvia para el cliente. Si busca una forma más fácil de hacer el trabajo, **llámenos y le ayudaremos a encontrar la solución adecuada.**



		Medida	Broca de la competencia	Broca T-A Pro
Producto:	Broca T-A Pro	RPM	770	1025
Objetivo:	Reducir el costo por orificio	Velocidad	172 SFM (52.43 M/min.)	229 SFM (69.80 M/min.)
Industria:	Maquinaria pesada	Tasa de penetración	0.0059 IPR (0.15 mm/rev.)	0.0098 IPR (0.25 mm/rev.)
Pieza:	Cilindros de gas	Velocidad de penetración	4.54 IPM (115.32 mm/min.)	10.05 IPM (225.2 mm/min.)
Material:	Acero de alta resistencia EN24	Tiempo de ciclo total	39.62 seg.	17.92 seg.
Ø del orificio:	0.8543" (21.7 mm)	Vida útil de la herramienta	440 orificios	585 orificios
Profundidad del orificio:	2.9803" (75.77 mm) - broca 3.0000" (76.2 mm) - alcance	La T-A Pro proporcionó un 51.48% de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia.		

- ▶ Cuerpo de broca longitud 7xD
HTA1C07-25FM
- ▶ Insertos de broca geometría P (acero)
TAP1-21.70



El inserto T-A Pro con recubrimiento AM300 específico de ISO proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Aumento de la velocidad de penetración