

Vannes et raccords : AccuThread 856

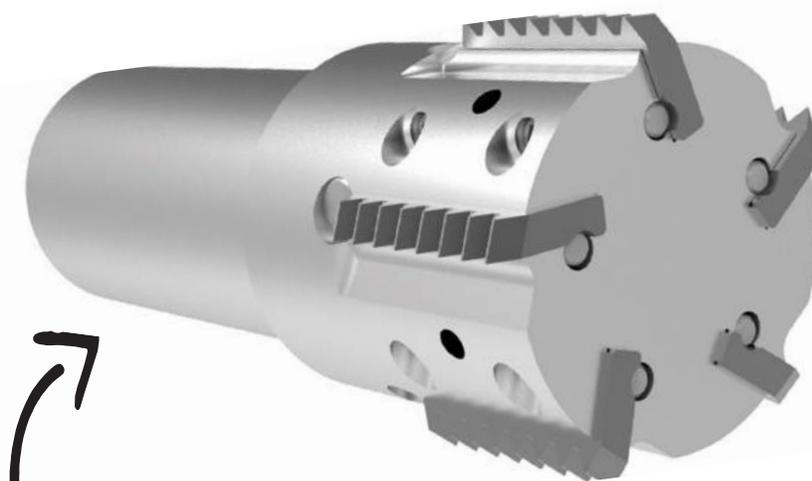
Le client usine des vannes en acier 4140, au moyen d'un centre d'usinage horizontal OKK HM800S, fonctionnant avec un lubrifiant soluble dans l'eau à 800 PSI (55 bar).

Le client rencontrait des problèmes avec la qualité du filetage et a invité Allied à tester sa fraise à fileter par rapport au matériel Xactform.

La fraise à fileter **AccuThread 856** a répondu aux objectifs du client en améliorant considérablement la qualité du filetage.



		Mesure	Concurrent	AccuThread 856
Produit :	AccuThread 856 Indexable	TR/MIN	1300	1800
Objectifs :	Améliorer la qualité du filetage	Avance	0,004 IPR (0,102 mm/tr)	0,006 IPR (0,152 mm/tr)
Industrie :	Usinage général	Taux de pénétration	2,6 IPM (66,04 mm/min)	5,98 IPM (151,892 mm/min)
Pièce :	Vannes et raccords	Durée du cycle	6 min 2 s	1 min 19 s
Matière :	4140	Durée de vie outil	475 trous	1 000 trous
Profondeur de trou :	2,0" (50,8 mm)			



▶ AccuThread 856
TN150K-UN14I
THP-1116-3F150

Une augmentation de
110% de la durée
de vie outil

Le modèle AccuThread 856 Indexable a permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une amélioration de la qualité du filetage