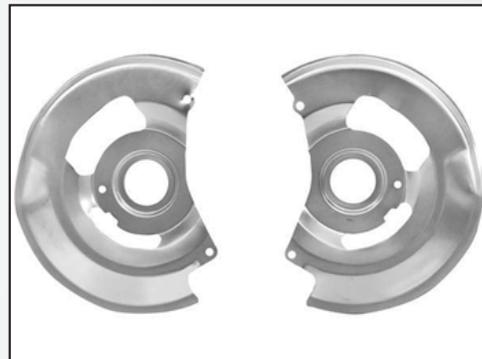


## Plaques de doublure de moule : Revolution Drill® / Opening Drill®

Le client usine des plaques de doublure de moule A36 avec une aléreuse horizontale DOOSAN DB 130CX avec arrosage traversant sous 200 PSI (13,79 bar).

En concurrence avec des moulistes étrangers, le client recherchait un moyen d'accélérer le travail. Il a demandé à Allied s'il avait une solution.

La différence a été flagrante tant Allied a réussi à écourter la durée d'usinage, qui est passée de plusieurs heures à quelques minutes. Pour achever 6 trous avec le foret **Revolution Drill**, il a fallu moins de 3 minutes, tandis que le foret **Opening Drill** ouvrait 3 trous entre 2" (50,8 mm) et 3,6" (91,44 mm) en moins de 2 minutes, surclassant ainsi l'outillage concurrent de plus de 4 heures !



Produit :	Revolution Drill	Mesure	Outils concurrents	Revolution Drill	Opening Drill
Objectif :	Diminuer la durée du cycle	tr/min	Outils utilisés dans le processus : (1) - Foret centreur (2) - Foret hélicoïdal standard (3) - Outil d'interpolation circulaire (4) - Opération d'alésage de finition	2200	1200
Industrie :	Outil, moule et matrice	Avance		0,0055 IPR (0,140 mm/tr)	0,0055 IPR (0,140 mm/tr)
Pièce :	Plaques de doublure de moule	Taux de pénétration		12,1 IPM (307,34 mm/min)	6,6 IPM (167,64 mm/min)
Matière :	A36	Durée du cycle		4-8 heures / moins de 5 min	
Ø trou :	(1) 2,0" (50,8 mm) - x3 (2) 3,6" (91,44 mm) - x3				
Profondeur de trou :	(1) 3,5" (88,9 mm) - x3 (2) 4,0" (404,6 mm) - x3				

Revolution Drill

Opening Drill

- ▶ Revolution Drill  
Porte-outil: **R34X22-150L**  
Inserts de foret: **OP-05T308-H**
- ▶ Opening Drill  
Porte-outil: **OP3-1L-CV50**  
Inserts de foret: **OP-05T308-H**

**Forets Revolution Drill et Opening Drill:**

**Réduction de la durée du cycle**