

Primordios de engranaje: Revolution Drill

El cliente fabrica primordios de engranaje hechos de 4140 (40 Rc) utilizando una fresa horizontal OKUMA OSP 5000 con refrigerante externo.

El cliente debía mejorar el tiempo del ciclo y pidió a Allied una solución más efectiva.

La **Revolution Drill** mejoró significativamente el proceso del cliente. El tiempo de ciclo se redujo mientras que la vida útil de la herramienta se incrementó, ofreciendo al cliente un costo más bajo por orificio.



		Medida	Fresa de penetración alta de la competencia	Revolution Drill
Producto:	Revolution Drill	RPM	1000	395
Objetivo:	Reducir el tiempo de ciclo	Tasa de penetración	0.060 IPR (1.524 mm/rev.)	0.006 IPR (0.152 mm/rev.)
Industria:	Agrícola	Velocidad de penetración	60 IPM (1524 mm/min.)	2.3 IPM (58.42 mm/min.)
Pieza:	Primordios de engranaje	Tiempo de ciclo	3 min. 30 seg.	50 seg.
Material:	4140, 40 Rc	Vida útil de la herramienta	16 orificios	48 orificios
Ø del orificio:	2.47" (62.738 mm)	La Revolution Drill proporcionó un 76.99% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	1.60" (40.64 mm)			

► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R42X22-CV50**
Insertos de broca: **OP-05T308-H**



20% Aumento de la vida útil de la herramienta

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Reducción del costo por orificio
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta