

## Pièce en acier: Revolution Drill

Le client usine un composant en acier H13, sur un tour horizontal Okuma L106 avec arrosage interne sous 200 PSI (13,79 bar).

Le client n'était pas satisfait des durées de cycle trop longues et de la trop courte durée de vie de l'outil. Il avait besoin d'une meilleure solution pour résoudre ces problèmes.

Le foret **Revolution Drill** a permis une bonne formation des copeaux et a réussi à percer sans cycles de brise-copeaux additionnels



		Mesure	Foret indexable concurrent	Revolution Drill
<b>Produit:</b>	Revolution Drill			
<b>Objectifs:</b>	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Augmenter la durée de vie outil	tr/min	900	1000
<b>Industrie:</b>	Outil, moule et matrice	Avance	0,002 IPR (0,051 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)
<b>Pièce:</b>	Composant en acier	Taux de pénétration	1,8 IPM (45,72 mm/min)	4,0 IPM (101,60 mm/min)
<b>Matière:</b>	H13	Durée du cycle	3 min 17 s	1 min 28 s
<b>Ø trou:</b>	1,96" (49,784 mm)	Durée de vie outil	6 trous	15 trous
<b>Profondeur de trou :</b>	5,9" (149,860 mm)	Cycle de brise copeaux	Oui	Non

► Revolution Drill  
 Porte-foret: **R34X35-40M**  
 Inserts de foret: **OP-05T308-H**



250% augmentation de la durée de vie de l'outil

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Diminution de la durée du cycle
- ✓ Augmentation de la durée de vie de l'outil