

Die Dinge sind nicht immer so, wie sie scheinen.

Unser Kunde bearbeitet Formteile und verwendete einen Wendeplattenbohrer. Dies schien auch der richtige Weg zu sein, da die Kosten gering und Einsätze leicht erhältlich waren, allerdings gingen damit zusätzliche Probleme einher. Im Laufe des nächsten Jahres kam es zu häufigen Werkzeugausfällen, frühzeitigem Werkzeugverschleiß und letztendlich zu einer schlechten Bohrungsqualität.

Bei der Suche, die Wendeplattenbohrer durch Werkzeuge mit längerer Standzeit zu ersetzen, wandte sich der Kunde an Allied und testete den T-A Pro Bohrer. Mit dem Bohreinsatz in der "P"-Geometrie, die für erhöhte Vorschubgeschwindigkeiten und höhere Standzeiten bei Stahlanwendungen entwickelt wurde, erzielte der Kunde die gewünschten Ergebnisse.

Mit dem vorherigen Bohrer erreichte der Kunde einen Standweg von 2,54 m oder weniger, bevor er die Einsätze austauschen musste. Die Kosten beliefen sich auf 0,82 € (0,98 \$) pro Bohrung. Das T-A Pro Bohrsystem mit "P"-Geometrie erreichte einen Standweg von 17,78 m und senkte die Kosten pro Bohrung auf 0,04 € (0,05 \$). Der T-A Pro konnte auch die Taktzeit drastisch reduzieren.

Angesichts der Kosten- und Zeitersparnis war der Wechsel zum T-A Pro Bohrsystem für den Kunden ein klarer Fall. Der Kunde bestellte für seine neue Maschine ausschließlich den T-A Pro und plant, die anderen Bohrer nach und nach zu ersetzen.

Nur weil Dinge so aussehen, als würden sie gut funktionieren, heißt das noch lange nicht, dass dies auch die beste Lösung ist.

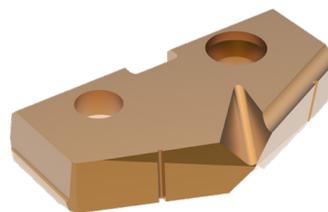


Produkt:	T-A Pro	Maßeinheit	Wendeplattenbohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
Ziele:	Standzeit steigern	Drehzahl	590 U/min	470 U/min
Branche:	Werkzeug- und formenbau	Schnittgeschwindigkeit	69 m/min (225 SFM)	55 m/min (180 SFM)
Bauteil:	Formteile	Vorschub (fz)	0,06 mm/U (0.0025 IPR)	0,25 mm/U (0.010 IPR)
Material:	P20 Hi-hard	Vorschubgeschwindigkeit (Vf)	38 mm/min (1.5 IPM)	119 mm/min (4.7 IPM)
Bohrungs-Ø:	37,31mm (1.4689")	Taktzeit	4 Min. 30 Sek.	1 Min. 25 Sek.
Bohrtiefe:	165,10mm (6.5000")	Standweg	2.54 m (100 linear inches)	17,78 m (700 linear inches)
		Kosten pro Bohrung	€ 0,82 (\$ 0.98)	€ 0,04 (\$ 0.05)

▶ T-A Pro Bohr-Halter
5xD Länge
HTA3A05-150F

▶ T-A Pro Bohr-Einsatz
P Geometrie (Stahl)
TAP3-37.31

Reduzierte
Taktzeit



Der T-A Pro Einsatz mit AM300-Beschichtung für Stahl ermöglicht:

- ✓ **Verlängerte Standzeit**
- ✓ **Reduzierte Taktzeit**
- ✓ **Geringere Kosten pro Bohrung**