

Vannes et raccords : AccuThread 856

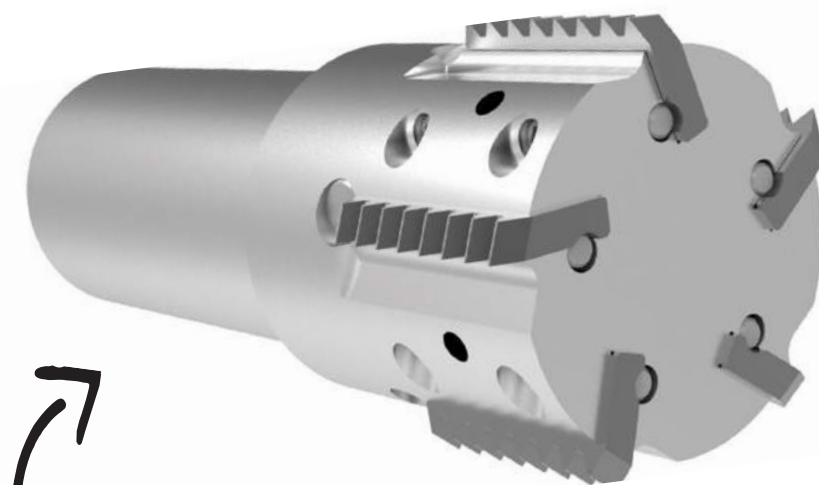
Un atelier à façon réalise divers travaux sur des fraises à fileter. Il produit un joint NPT en acier moulé de ¼" (6,35 mm) et ½" (12,7 mm). Il utilise une machine Okua HMC avec un lubrifiant. Avant, le client devait exécuter son procédé en plusieurs étapes, à savoir le perçage du trou, l'alésage conique et le taraudage.

Souffrant de problèmes des ruptures de l'outil, le client recherchait une meilleure solution. Il souhaitait également réduire la durée du cycle tout en conservant, voire en améliorant, la qualité du filetage.

La fraise à fileter **AccuThread 856** non seulement a permis de réduire la durée du cycle, mais elle a aussi amélioré la qualité du trou.



	Mesure	Concurrent	AccuThread 856
Produit : AccuThread 856 Indexable Objectifs : (1) Diminuer la durée du cycle (2) Maintenir / améliorer la qualité du trou Industrie : Usinage général Pièce : Joint NPT Matière : Acier moulé	Durée du cycle	5 min	3 min 30 s



► AccuThread 856
TMNK0250-NPT
TMNK0500-NPT

Une diminution de
30% de la durée
du cycle

Le modèle AccuThread 856 Indexable a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une amélioration de la qualité du trou