

T-Verbindung: AccuThread 856

Ein Lohnfertiger produziert Teile für örtliche Ventil- und Rohrverbindungsunternehmen. Sie verwenden ein Daewoo-Drehzentrum mit externer Kühlmittelzufuhr. Bei dem zu bearbeitenden Teil handelt es sich um ein 11,5 NPTF T-Stück aus duktilem Eisen.

Der Kunde hatte Probleme mit seinen Werkzeugen und seinem Produktionsprozess. Es gab erhebliche Qualitätsprobleme, weil der Gewindebohrer ausschlug, weshalb das Gewinde von Hand geschnitten wurde, um die Qualität zu gewährleisten. Die Gewinde dichteten nicht entsprechend den Vorgaben ab, so dass der Kunde zahlreiche Teile aufgrund von Leckagen zurückwies.

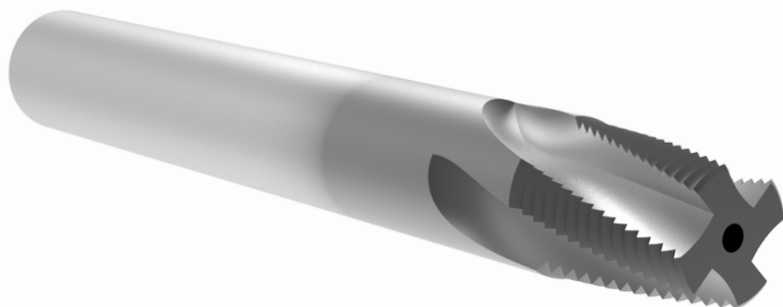
Diese Qualitätsprobleme führten dazu, dass ein Rückstand von 350 Teilen schneller gefertigt werden mussten. Der Kunde wandte sich an Allied Machine, um den Prozess zu verbessern.

Der **AccuThread 856** erfüllte die Anforderungen des Kunden.



	Wettbewerber	AccuThread 856
Produkt: AccuThread 856 Hartmetall Gewindefräser		
Ziele: Verbesserung der Qualität und des Prozesses	• Erhebliche Qualitätsprobleme durch Absplittern des Gewindebohrers • Erforderliches Handgewinde zur Gewährleistung der Qualität • Die Gewinde waren nicht entsprechend den Vorgaben abgedichtet • Kunde lehnte zahlreiche Teile aufgrund von Leckagen ab	• Einsparung des Kernbohrers mit Senkbohrung • Verringerung der Arbeitsgänge von 4 auf 2 • Vermeidung von jeglichem Ausschuss • Geringer Verschleiß und Einhaltung der Vorgaben
Branche: Öl und Gas/Petrochemie		
Bauteil: T-Verbindung		
Material: Duktile Eisen		

► AccuThread 856 Gewindefräser
TMNK1000-NPTF



Der AccuThread 856-Gewindefräser ermöglichte:

- ✓ **Hochwertigere Bohrungen**
- ✓ **Geringerer Bedarf an verschiedenen Werkzeugen**
- ✓ **Reduzierung der Taktzeit**