

Entretoises de convertisseur de couple: Revolution Drill®

Le client fabrique des entretoises pour convertisseurs de couple en 1045, sur un tour à commande numérique IKEGAI-Fx 25N avec du lubrifiant externe.

En raison du coût élevé de l'outil Kennametal et de ses temps d'immobilisation trop longs, le client a demandé à Allied de lui fournir une solution à même de réduire la durée du cycle et le coût par trou.

Le foret Revolution Drill® a répondu aux exigences du client et lui a permis de percer deux fois plus de trous en moitié moins de temps.



Produit:	Revolution Drill	Mesure	Outillage concurrent	Revolution Drill
Objectifs:	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Réduire le coût	tr/min	500	900
Industrie:	Automobile	Avance	0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,0035 IPR (0,089 mm/tr)
Pièce:	Entretoises de convertisseur de couple	Taux de pénétration	1,5 IPM (38,1 mm/min)	3,15 IPM (80,01 mm/min)
Matière:	1045	Durée du cycle	2 min	1 min
Ø trou:	1,9" (48,26 mm)	Durée de vie outil	300 trous	600 trous
Profondeur de trou :	3" (76,2 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 54,21 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		

54% economies de coûts

► Revolution Drill
Porte-foret : R34X22-150L
Inserts de foret : OP-05T308-H

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Une réduction du coût par trou
- ✓ Diminution de la durée du cycle
- ✓ Augmentation de la durée de vie de l'outil