

Train d'atterrissage : BT-A

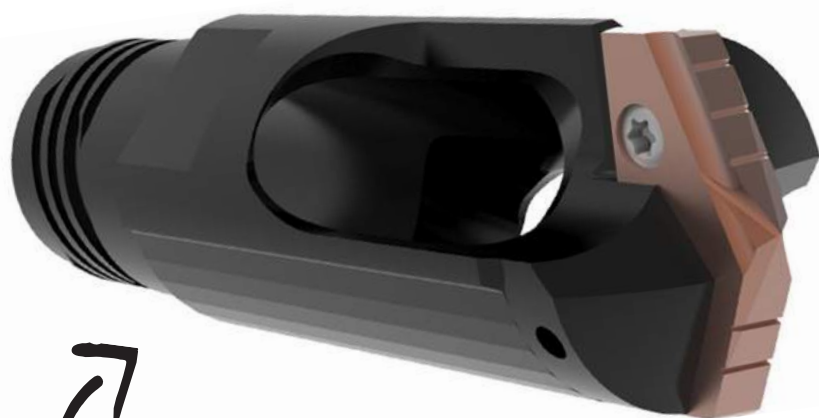
Le client usine des trains d'atterrissage pour l'aérospatial en acier allié 4340 à l'aide de la tour LeBlond Heavy Duty avec 60 GPM (227 LPM) d'huile.

Le client souhaitait améliorer le processus et réduire les coûts. Il a donc demandé à Allied de lui fournir une solution durable à un prix inférieur.

Le **foret BT-A** a permis de réaliser 43 pièces contre les 2 seulement de Sandvik. Le coût du foret BT-A était déjà amorti après seulement 15 pièces fabriquées.



Produit : BT-A Objectifs : Améliorer le process Industrie : Aérospatial Pièce : Train d'atterrissage Matière : Acier allié 4340 Ø trou : 2,05" (52,07 mm) Profondeur de trou : 11,0" (279,4 mm)	Mesure	Concurrent	Foret BT-A
	TR/MIN	500	125
	Avance	0,003 IPR (0,0762 mm/tr)	0,006 IPR (0,152 mm/tr)
	Taux de pénétration	1,5 IPM (38,1 mm/min)	0,75 IPM (19,05 mm/min)
	Durée du cycle	15 min	1 min 20 s
	Durée de vie outil	2 trous	43 trous
	Le BT-A a permis une économie sur le coût par trou de 99% par rapport à l'outillage de la concurrence.		



► Tête du foret BT-A

► Insert T-A
séries #4 spécial super cobalt

99% Une économie sur le coût par trou

Le foret BT-A a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle