

Trains d'atterrissage : Opening Drill

Le client fabrique des trains d'atterrissage en acier allié 4340 (269 Bhn) sur un tour horizontal Mazak, avec du lubrifiant soluble dans l'eau. Il ouvrait un trou de 2,125" (53,975 mm) à 3,75" (95,25 mm).

Souhaitant améliorer la production, le client voulait réduire la durée du cycle.

L' **Opening Drill** a permis d'économiser un temps considérable. Le coût par trou a été réduit au-delà des attentes du client.



		Mesure	Barre d'alésage concurrente	Opening Drill
Produit :	Opening Drill	TR/MIN	400	509
Objectif :	Diminuer la durée du cycle	Avance	0,012 IPR (0,305 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)
Industrie :	Aérospatial	Taux de pénétration	4,8 IPM (121,92 mm/min)	2,04 IPM (51,816 mm/min)
Pièce :	Trains d'atterrissage	Durée du cycle	19 min	3 min 30 s
Matière :	Acier allié 4340, 269 Bhn	Durée de vie outil	30 pièces	30 pièces
Ø trou :	3,75" (95,25 mm)	L'Opening Drill a permis une économie de coût par trou de 73.84% par rapport à l'outillage de la concurrence.		
Profondeur de trou :	7,00" (177,8 mm)			



▶ Opening Drill
Holder: OP3-1L-SS1.5

82% Une diminution de la durée du cycle

L'Opening Drill a permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage
- ✓ La suppression des multiples passages