



Manguetas de dirección: Rima ALVAN®

Un taller de producción y trabajo corto por contrato fabrica bujes de dirección automotriz hechas de hierro fundido dúctil. Utiliza cinco centros de mecanizado horizontal Mori Seiki NH5000 con 40 husillos de cono y refrigerante 1000 PSI (69 bar) que pasa a través del husillo.

El cliente debía reducir el tiempo del ciclo mientras mantenía un nivel de 1.79 CPK. También debía minimizar la cantidad de herramientas utilizadas y aún tenía que mantener una tolerancia de orificio de $\pm .0005"$ (0.0127 mm).

La **rima ALVAN** y EcoCut ampliaron la vida útil de la herramienta y redujeron la cantidad de herramientas necesarias. Se logró un tiempo del ciclo menor mientras se mantuvo la tolerancia del orificio deseada.



		Competencia	Rima ALVAN
Producto:	Rima estilo anillo de corte ALVAN		
Objetivos:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Mantener la tolerancia de orificio		
Industria:	Automotriz		
Pieza:	Manguetas de dirección		
Material:	Hierro fundido dúctil		
		• Orificios n.º 1 y n.º 2 (EcoCut) • Broca hueca • Diámetro interno mellizo • Diámetro interno de punto único • Chaflán • Orificio n.º 3 • Broca hueca • Fresa recta • Diámetro interno mellizo • Diámetro interno de punto único • Chaflán	• Orificios n.º 1 y n.º 2 (EcoCut) • Núcleo • 500 SFM (152.4 M/min) • 0.008 IPR (0.203 mm/rev) • Diámetro • 300 SFM (91.44 M/min) • 0.003 IPR (0.0762 mm/rev) • Chaflán • 500 SFM (152.4 M/min) • 0.006 IPR (0.1524 mm/rev) • Orificio n.º 3 (rima ALVAN) • 200 SFM (60.96 M/min) • 0.010 IPR (0.254 mm/rev) • 180 SFM (54.864 M/min) • 0.059 IPR (1.499 mm/rev)



► Rima estilo anillo de corte ALVAN
92440 P01

La rima estilo anillo de corte ALVAN proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor cantidad de herramientas requeridas
- ✓ Mantenimiento de la tolerancia de orificio

58% de ahorro en costos totales

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.