

Les choses ne sont pas toujours telles qu'elles paraissent.

Notre client usine des pièces pour le coulage en moules et utilisait pour cela un foret IC. La solution pouvait paraître bonne puisqu'elle était économique et les inserts sont facilement disponibles, mais avec elle sont apparus des problèmes. Tout au long de l'année qui a suivi, sont apparus de fréquents accidents d'usinage et une usure prématurée des outils, laissant en fin de compte le client avec des dimensions et finitions de perçages peu enviables.

À la recherche d'outils offrant une durée de vie plus longue pour remplacer les forets en carbure indexable, le client s'est tourné vers Allied et a essayé le foret T-A Pro™. En portant son choix sur la géométrie "P", conçue pour fournir un taux de pénétration et une durée d'outil améliorés avec l'acier, le client a pu atteindre les résultats escomptés.

Avec le précédent foret, le client arrivait à 100 pouces linéaires (2,54 m) voire moins avant de devoir remplacer les inserts. En utilisant la géométrie "P" de l'insert T-A Pro, il est parvenu à une durée de vie de 700 pouces linéaires (17,78 m) et a diminué de 94,9 % le coût unitaire de ses perçages. Le T-A Pro a également réduit la durée de cycle de façon spectaculaire.

Avec les économies réalisées en coûts comme en temps, le client n'a pas réfléchi longtemps avant de changer pour le foret T-A Pro Drill. Il a passé commande pour équiper sa nouvelle machine exclusivement en T-A Pro, et il prévoit le remplacement des autres à mesure de leur usure.

Ce n'est pas parce que la solution paraît bonne sur le papier qu'elle est la meilleure.

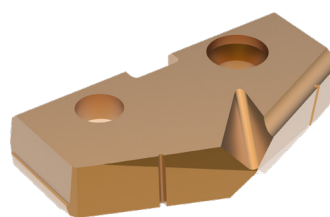
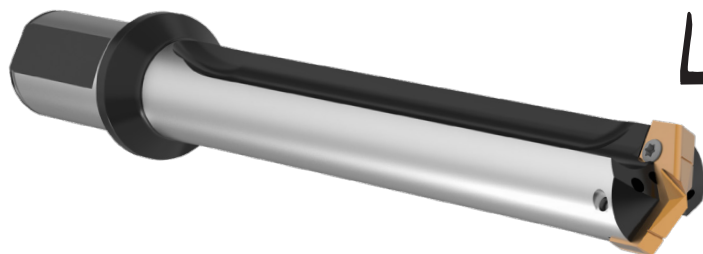


Produit: T-A Pro Objectif: Augmenter la durée de vie outil Industrie: Outil, moule et matrice Pièce: Pièces pour le coulage en moules Matière: P20 Hi-hard Ø trou: 1,4689" (37,31 mm) Profondeur de trou: 6,5000" (165,1 mm)	Mesure	Foret IC concurrent	T-A Pro Drill
	tr/min	590	470
	Vitesse de coupe	225 SFM (68,58 m/min)	180 SFM (54,864 m/min)
	Avance	0,0025 IPR (0,064 mm/tr)	0,010 IPR (0,254 mm/tr)
	Taux de pénétration	1,5 IPM (38,1 mm/min)	4,7 IPM (119,38 mm/min)
	Durée du cycle	4 min 30 s	1 min 25 s
	Durée de vie outil	100 pouces linéaires (2,54 m)	700 pouces linéaires (17,78 m)
	Le T-A Pro a permis une économie de 94,9 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		

► Porte-foret
longueur 5xD
HTA3A05-150F

► Inserts de foret
géométrie P (acier)
TAP3-37.31

68.5%
diminution de la
durée du cycle



Ce qu'a apporté l'insert T-A Pro à revêtement AM300 pour l'acier:

- ✓ Une augmentation de la durée de vie de l'outil
- ✓ Une réduction de la durée de cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage