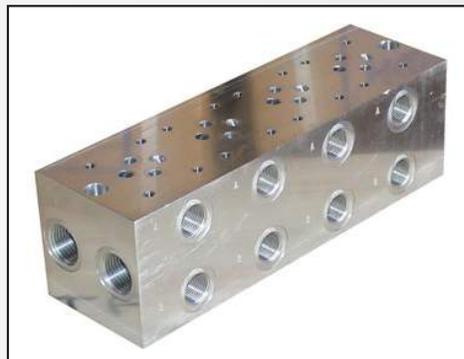


Bloque del puerto de distribuidor hidráulico: AccuPort 432®

Un taller de producción fabrica distribuidores hidráulicos para distintas empresas. Usa un centro de mecanizado horizontal de máquinas de control numérico Mazak 15 HP con husillo de cono CAT 40 y refrigerante de aceite soluble en agua de 200 PSI (14 bar) a través del husillo. La pieza mecanizada es un bloque de puerto de distribuidor hidráulico hecho de aluminio forjado sin tratamiento térmico.

Buscando una mejor forma de producir los distribuidores hidráulicos, el cliente quería fabricar sus productos a un menor costo y con menos herramientas.

Con la herramienta **AccuPort 432®**, el cliente pudo fabricar sus productos a un costo muy bajo. También pudo reducir las herramientas a una sola herramienta en lugar de las tres anteriores.



		Competencia	AccuPort 432
Producto:	AccuPort 432	<ul style="list-style-type: none"> • Punto de broca de 90° (broca de punto inicial en 5 ubicaciones) • Broca con punta de carburo (profundidad 20.5 mm) • Herramienta de forma con punta de carburo especial MetCut (produjo un contorno de asiento de junta tórica de refrentado) 	Cuerpo de broca AccuPort 432 (artículo X1926-101-100F) con cortador de contorno de puerto de longitud extendida con un inserto de broca recubierto de TiN CPM-M4 e insertos de forma de puerto (artículo J1926-07-C5A)
Objetivo:	Reducir costos		
Industria:	Mecanizado general		
Pieza:	Bloque del puerto de distribuidor hidráulico		
Material:	Barra de aluminio forjado sin tratamiento térmico		



- ▶ AccuPort 432®
X1926-101-100F
- ▶ Inserto
J1926-07-C5A

67% de ahorro en costos totales

El AccuPort 432 proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Se redujeron las herramientas necesarias