

Fahrwerke: Opening Drill®

Der Kunde stellt Fahrwerke aus 1.6511 legiertem Stahl (269 HBW) her, mit einem horizontalen Bearbeitungszentrum von Mazak und wassermischbarem Kühlschmierstoff. Er erweiterte eine Bohrung von 53,975 mm (2.125") auf 95,25 mm (3.75").

Um die Produktion zu verbessern, musste der Kunde die Taktzeit reduzieren.

Der **Opening Drill®** brachte erhebliche Zeiteinsparungen. Die Kosten pro Bohrung wurden über die Erwartungen des Kunden hinaus gesenkt.



Produkt:	Opening Drill®	Maßeinheit	Bohrstange des Wettbewerbers	Opening Drill®
Ziele:	Taktzeit reduzieren	Drehzahl	400 U/min	509 U/min
Branche:	Luft- und Raumfahrt	Vorschub (f_z)	0,305 mm/U (0.012 IPR)	0,102 mm/U (0.004 IPR)
Bauteil:	Fahrwerke	Vorschubgeschwindigkeit (V_f)	121,92 mm/min (4.8 IPM)	51,816 mm/min (2.04 IPM)
Material:	1.6511 legierter Stahl, 269 HBW	Taktzeit	19 Min.	3 Min. 30 Sek.
Bohrungs-Ø:	95,25 mm (3.75")	Standweg	30 Bauteile	30 Bauteile
Bohrtiefe:	177,8 mm (7.00")	Der Opening Drill sparte 73,84% der Kosten pro Bohrung im Gegensatz zum Werkzeug des Wettbewerbers ein.		



► Opening Drill®
Bohreinsatzhalter:
OP3-1L-SS1.5

82% reduzierte Taktzeit

Der Opening Drill Bohrer ermöglichte:

- ✓ 82% reduzierte Taktzeit
- ✓ Reduzierung der Kosten pro Bohrung
- ✓ Keine Notwendigkeit mehr für mehrere Durchläufe