

## Logements de roulement : T-A GEN2

Le client fabrique des logements de roulement pour l'industrie des énergies renouvelables. Les logements sont fabriqués en acier A516 (qualité 70, 23 Rc) à l'aide d'un 40 HP Shibaura BTD-11ER16 avec un lubrifiant semi-synthétique à 120 PSI (8 bars). Le diamètre des trous doit être de 1,375" (34,925 mm), percé dans un logement de roulement solide et épais de 20" (508 mm).

Le client connaissait déjà Allied Machine comme fabricant leader de forets, disposant de la plus vaste gamme de produits disponibles et capable de gérer ce travail avec cette profondeur de trou. Le client avait besoin d'une bonne maîtrise des copeaux, une belle finition et une absence totale de pannes graves.

Allied Machine pouvait produire des copeaux de qualité sans pannes graves. Le client a été satisfait et a utilisé le **T-A GEN2** avec la géométrie HE pour le reste de l'application.



		Mesure	Concurrent	T-A GEN2
<b>Produit :</b>	T-A GEN2			
<b>Objectif :</b>	Formation de copeaux de meilleure qualité			
<b>Industrie :</b>	Énergie renouvelable / Éolienne	TR/MIN	-Vitesse et avance lente	250
<b>Pièce :</b>	Logement de roulement			
<b>Matière :</b>	Logement A516	Avance	-Usure machine	0,006 IPR (0,152 mm/tr)
<b>Ø trou :</b>	1,375" (34,925 mm)		-Problème de durée de vie outil	
<b>Profondeur de trou :</b>	20" (508 mm)	Taux de pénétration		1,5 IPM (38,100 mm/min)



► Insert :  
**452H-0112-HE**

► Porte-outil :  
**25020S-004I**



**Le système de perçage T-A GEN2 a permis :**

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Exigences de profondeur de perçage satisfaites

40% Une diminution de la durée du cycle