



Válvulas y empalmes: AccuThread 856

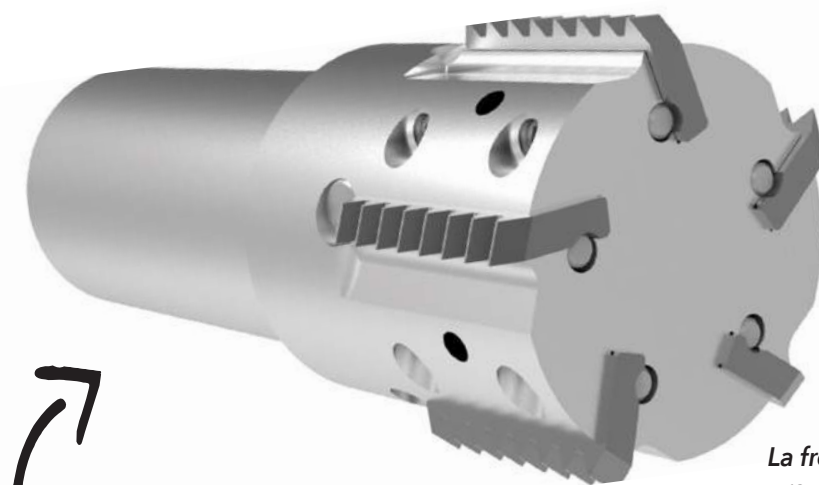
El cliente elabora válvulas para máquinas de 4140 utilizando un centro de mecanizado horizontal OKK HM800S con refrigerante soluble en agua de 800 PSI (55 bar).

El cliente tenía problemas con la calidad del roscado e invitó a Allied para probar su fresa de roscar contra Xactform.

La **AccuThread 856** supuso una gran diferencia para el cliente al cumplir los objetivos de mejora de la calidad del roscado.



		Medida	Competencia	AccuThread 856
Producto:	AccuThread 856 indexable	RPM	1300	1800
Objetivos:	Mejorar la calidad del roscado	Tasa de penetración	0.004 IPR (0.102 mm/rev.)	0.006 IPR (0.152 mm/rev.)
Industria:	Mecanizado general	Velocidad de penetración	2.6 IPM (66.04 mm/min.)	5.98 IPM (151.892 mm/min.)
Pieza:	Válvulas y empalmes	Tiempo de ciclo	6 min. 2 seg.	1 min. 19 seg.
Material:	4140	Vida útil de la herramienta	475 orificios	1000 orificios
Profundidad del orificio:	2.0" (50.8 mm)			



► AccuThread 856
TN150K-UN14I
THP-1116-3F150

La fresa de roscar AccuThread 856 indexable proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Mejoró la calidad del roscado

Un aumento del
110% de la vida útil de
la herramienta