

¿Necesita consistencia en su mecanizado?

Constantes fallas catastróficas comenzaron a frustrar a nuestro cliente, que mecanizaba brazos conectores para la industria agrícola. Antes utilizaba brocas indexables para intentar eliminar la flexión. Sin embargo, todavía había un poco de flexión, lo que resultó en el despostillado del inserto en el diámetro exterior.

Buscando consistencia y eliminar las fallas catastróficas, el cliente probó la **Broca T-A Pro** de Allied. Utilizando el inserto de geometría "K"—diseñado para proporcionar mayores velocidades de penetración y mayor vida útil de la herramienta en aplicaciones de hierro fundido—el cliente logró eliminar exitosamente las fallas de la herramienta.

La herramienta anterior era extremadamente inconsistente y proporcionaba entre 25 y 125 piezas con un tiempo de ciclo de 7 minutos. Con la geometría "K" de la T-A Pro, el cliente alcanzó las 250 piezas con un ciclo de tiempo de solo 6 minutos. Además, con la T-A Pro, nuestro cliente pudo aumentar considerablemente la velocidad de penetración.

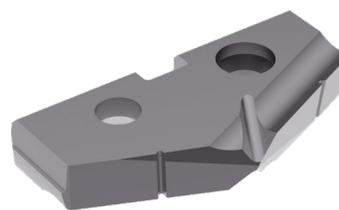
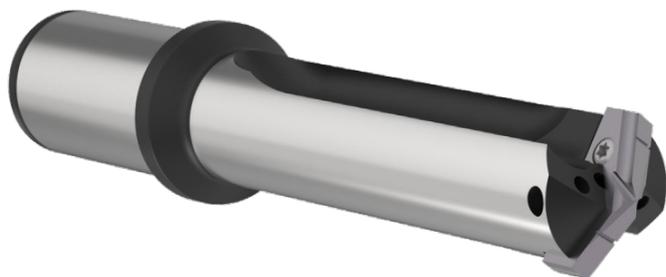
La consistencia de la vida útil de la herramienta y la eliminación de las fallas hicieron que el cambio a la T-A Pro fuera una decisión fácil para nuestro cliente. **La consistencia le ahorra algo más que una frustración.**



| Producto | T-A Pro | Medida | Broca IC de la competencia | Broca T-A Pro |
|--------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Objetivo | Reducir las fallas de la herramienta | RPM | 1386 | 1386 |
| Industria | Agrícola | Velocidad | 500 SFM (152.4 M/min.) | 500 SFM (152.4 M/min.) |
| | | Tasa de penetración | 0.0045 IPR (0.114 mm/rev.) | 0.011 IPR (0.279 mm/rev.) |
| Pieza | Brazo conector | Velocidad de penetración | 6.24 IPM (158.496 mm/min.) | 15.25 IPM (387.35 mm/min.) |
| Material | Hierro dúctil | Tiempo de ciclo | 7 min. | 6 min. |
| Ø del orificio | 1.378" (35.001 mm) | Vida útil de la herramienta | 25 - 125 piezas | 250 piezas |
| Profundidad del orificio | 2.362" (59.995 mm) | ¿Falla de la herramienta? | Sí | No |

- ▶ Cuerpo de broca longitud 3xD HTA2D03-150F
- ▶ Insertos de broca geometría K (hierro fundido) TAK2-35.00

14.29%
menor tiempo de ciclo



El inserto T-A Pro de hierro fundido recubierto de TiAlN proporcionó:

- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Eliminación de las fallas de la herramienta