

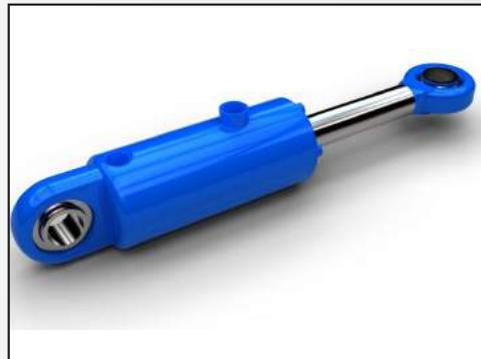


Componente de transmisión hidráulica: Rima ALVAN®

El cliente fabrica componentes para vehículos recreativos e industriales como motocicletas, vehículos utilitarios, vehículos todoterreno y motos de nieve. Utiliza un centro de mecanizado horizontal Okuma con refrigerante externo soluble en agua de 200 PSI (14 bar) para mecanizar un componente de transmisión hidráulica hecho de hierro fundido gris.

A fin de mejorar su producción, el usuario final quería aumentar la vida útil de la herramienta y reducir los costos.

La **rima ALVAN®** redujo el tiempo de ciclo e incrementó la vida útil de la herramienta.



Producto:	Rima estilo anillo de corte ALVAN	Medida	Competencia	Rima ALVAN
Objetivos:	(1) Aumentar la vida útil de la herramienta (2) Reducir los costos	RPM	1937	1475
Industria:	Mecanizado general	Velocidad	381 SFM (116.129 M/min.)	290 SFM (88.392 M/min.)
Pieza:	Componente de transmisión hidráulica	Tasa de penetración	0.0079 IPR (0.201 mm/rev.)	0.023 IPR (0.584 mm/rev.)
Material:	Hierro fundido gris	Velocidad de penetración	15.30 IPM (388.62 mm/min.)	33.93 IPM (861.822 mm/min.)
Ø del orificio:	1.20" (30.48 mm)	Tiempo de ciclo	9.4 seg.	2.1 seg.
Profundidad del orificio:	0.7515" (19.088 mm)	Vida útil de la herramienta	75 piezas	3354 piezas

► Rima estilo anillo de corte ALVAN 92440 P01



Disminucion del tiempo de ciclo en el 77%

La rima estilo anillo de corte ALVAN proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Reducción de los costos de producción

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.