

Bombas: Revolution Drill

El cliente fabrica bombas hechas de acero inoxidable 304 utilizando una máquina de control numérico Mori-Seiki con refrigerante semisintético.

El cliente debía encontrar una solución rentable que también redujera el tiempo del ciclo.

La **Revolution Drill** disminuyó con éxito el tiempo de ciclo y proporcionó un acabado superior para el orificio.



Producto:	Revolution Drill	Medida	Herramientas de la competencia	Revolution Drill
Objetivos:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Reducir el costo	RPM	596	596
Industria:	Petróleo y gas/petroquímico	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev)	0.005 IPR (0.127 mm/rev)
Pieza:	Bombas	Velocidad de penetración	1.79 IPM (45.466 mm/min)	2.98 IPM (75.692 mm/min)
Material:	Acero inoxidable 304	Tiempo de ciclo	4 min 12 sec	2 min 31 sec
Ø del orificio:	3.5" (88.9 mm)	Vida útil de la herramienta	8 orificios	8 orificios
Profundidad del orificio:	7.5" (190.5 mm)	La Revolution Drill proporcionó un 27.95% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		



► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R54X25-200L**
Insertos de broca: **OP-05T308-T**

40% menor tiempo de ciclo

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Costo por orificio reducido
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Acabado superior del orificio