Mit dem richtigen Werkzeug können Sie viel Geld sparen.

Manchmal hat man sich zum Ziel gesetzt, einfach nur seine Betriebsabläufe zu verbessern. Aber wenn man auf dem Weg dorthin große Kosteneinsparungen erzielen kann, wird die Mission zu einem noch größeren Erfolg. Unser Kunde bearbeitete LKW-Fahrwerkskomponenten aus ausferritischem Gusseisen, einem Material mit hoher Abrasivität und ungleichmäßiger Härte. Die Anwendung war eine Herausforderung, und der Kunde war nicht zufrieden mit den 190 Bohrungen, die sein Werkzeug erreichte, bevor die Wendeschneidplatten schließlich versagten.

Der Kunde wollte den **4TEX Hartmetall-Wendeplattenbohrer** in "K"-Geometrie und AM480-Beschichtung testen, die speziell für die Verschleißfestigkeit bei Anwendungen in Gusseisenwerkstoffen entwickelt wurde. Zur Freude des Kunden konnte der 4TEX die Standzeit des Werkzeugs von 190 auf 800 Bohrungen erhöhen (eine Steigerung von 320 %). Und da es keine Werkzeugausfälle gab, war der 4TEX für den Kunden bereits die erste Wahl für die Zukunft.

Der 4TEX bot dem Kunden jedoch noch einen weiteren großen Vorteil. Der Kunde hatte einen Hochvorschub-Bohrer mit einem teuren Bohreinsatz verwendet. Der 4TEX verwendet zwei Wendeschneidplatten, und durch die Nutzung aller vier Seiten jeder Wendeschneidplatte konnten die Kosten pro Bohrung um 97 % gesenkt werden.

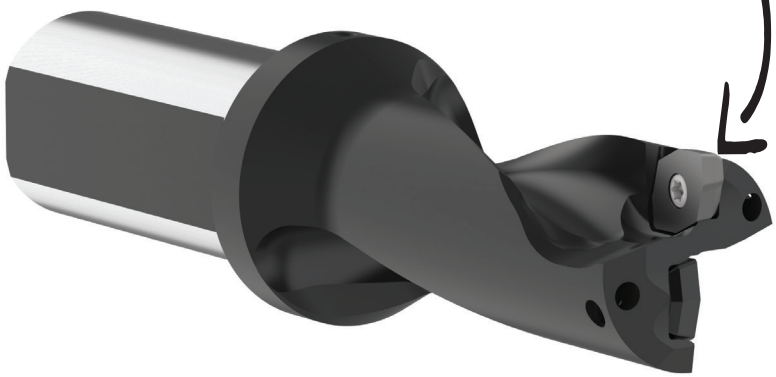
Ursprünglich wollte der Kunde die Standzeit seiner Werkzeuge erhöhen und die Werkzeugausfälle eliminieren. Letztendlich wurden diese Ziele mit dem 4TEX problemlos erreicht, und der Kunde sparte dabei eine beträchtliche Menge an Geld. ***Das richtige Werkzeug sollte nicht nur Ihren Prozess verbessern, sondern auch Geld sparen.***

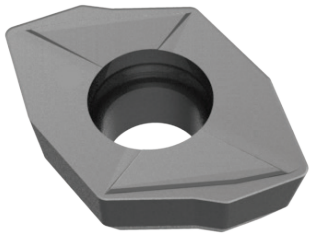
Produkt:	4TEX® Bohrer
Ziele:	(1) Steigerung Werkzeugstandzeit (2) Eliminierung Werkzeugausfälle
Branche:	Militär/Verteidigung
Bauteil:	LKW-Fahrwerkskomponente
Werkstoff:	Duktiles Gusseisen
Bohrungs-Ø:	22,00 mm *(0.866")*
Bearbeitungstiefe:	82,55 mm *(1,050")*

Maßeinheit	Wendeplattenbohrer	4TEX® Bohrer
Drehzahl	794 U/Min.	1764 U/Min.
Schnittgeschwindigkeit	54,864 m/min *(180 SFM)*	121,92 m/min *(400 SFM)*
Vorschub (f_z)	0,3556 mm/U *(0.014 IPR)*	0,0889 mm/U *(0.0035 IPR)*
Vorschubgeschwindigkeit (V_f)	282,448 mm/min *(11.12 IPM)*	156,972 mm/min *(6.18 IPM)*
Werkzeugausfälle	Ja	Nein
Taktzeit	5 Sek.	10 Sek.
Werkzeugstandzeit	190 Bohrungen	800 Bohrungen
4TEX ermöglichte eine Einsparung von 97% Kosten pro Bohrung gegenüber dem Wettbewerber.		

- 4TEX-Bohrerhalter
  2xD Länge
  Artikelnr. D2072200M-100F
- 4TEX-Wendeschneidplatten
  K-Geometrie (Gusseisen)
  Artikelnr. 4T-070305-K

97 % reduzierte Kosten pro Bohrung





Die 4-seitigen Wendeschneidplatten mit verschleißfester Beschichtung bieten:

- ✓ **97% reduzierte Kosten pro Bohrung**
- ✓ **Steigerung der Werkzeugstandzeit**
- ✓ **Eliminierung von Werkzeugausfällen**
- ✓ **Problemlose Bearbeitung**

Copyright © 2025 Allied Machine and Engineering Corp.– Alle Rechte vorbehalten.