

Dites adieu à l'instabilité.

Ce dont vous avez besoin, c'est d'un processus prévisible. Notre client, qui perce des plaques tubulaires, devait auparavant effectuer des cycles de brise-copeaux tous les 0,039" (1,0 mm).

Parce qu'il avait besoin d'une meilleure formation de copeaux et d'une stabilité améliorée de son processus, le client a testé **le foret T-A Pro**. En utilisant la géométrie d'insert acier inoxydable spécifique ISO « M », conçue pour une meilleure formation de copeaux dans les opérations d'usinage des aciers inoxydables et des alliages pour résistance thermique, il a pu, à la fois, obtenir la formation de copeaux nécessaire et supprimer les cycles de brise copeaux.

En plus d'une meilleure stabilité du processus, le T-A Pro a permis de réduire la durée du cycle et de prolonger la durée de vie outil, abaissant de 33 % le coût par trou. Avec le T-A Pro, la solidité de votre application est garantie.

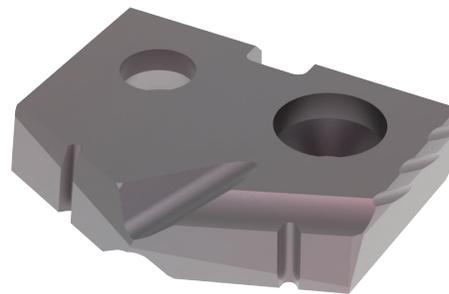
Fiabilité, constance, stabilité : c'est ce qui caractérise Allied. **Nous trouvons la bonne solution pour vos applications les plus exigeantes.**



Produit :	Foret T-A Pro	Mesure		
		Foret concurrent	Foret T-A Pro	
Objectif :	Stabilité du processus	Tr/min	1584	2178
Industrie :	Échangeurs de chaleur / Plaques tubulaires	Vitesse	262 SFM (80,00 m/min)	360 SFM (110,00 m/min)
Pièce :	Plaques tubulaires	Avance	0,0079 IPR (0,20 mm/tr)	0,0060 IPR (0,15 mm/tr)
Matière :	316 SS et A36	Taux de pénétration	12,48 IPM (316,9 mm/min)	12,87 IPM (326,9 mm/min)
Ø trou :	0,6331" (16,08 mm)	Durée totale du cycle par pièce	1 min 40 s	44 s
Profondeur de trou :	9,2520" (235,00 mm)	Durée de vie outil	50 trous	140 trous
Tolérance :	+/- 0,002" (0,05 mm)	Le T-A Pro a permis une économie de 33% sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		
Finition de surface requise :	125 Ra µin (3,20 µm)			

- ▶ Porte-foret, longueur 15xD
HTA0C15-20FM
- ▶ Inserts de foret géométrie M (acier inoxydable)
TAM0-16.08

Une augmentation de **180%** de la durée de vie outil



Ce qu'a apporté l'insert T-A Pro à revêtement AM460 pour l'acier inoxydable et les matériaux HRSA :

- ✓ Une amélioration de la stabilité du processus
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution du coût par perçage
- ✓ Une augmentation du taux de pénétration