

Bloc batterie : T-A® Original

Le client fabrique des blocs batterie en plastique dur, destinés à l'aérospatiale. Il utilise un centre d'usinage vertical avec cône VF3 CAT40 de Haas; travaillant sans lubrifiant.

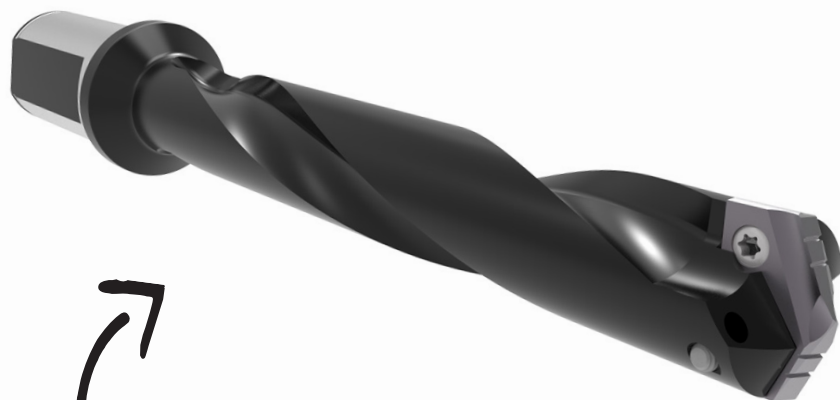
Le client était à la recherche d'une solution plus rentable. Il a demandé à Allied Machine de réduire la durée du cycle ainsi que les frais généraux de production.

Le T-A® Original a réussi à réduire la durée du cycle et a permis de réaliser des économies de coûts substantielles.



		Mesure	Foret hélicoïdal concurrent	Processus d'alésage concurrent	T-A Original
Produit:	T-A Original				
Objectif:	Diminuer la durée du cycle	tr/min	630	1168	1200
Industrie:	Aérospatial				
Pièce:	Bloc batterie	Avance	0,008 IPR (0,203 mm/rev)	0,003 IPR (0,076 mm/rev)	0,004 IPR (0,102 mm/rev)
Matière:	Plastique dur				
Ø trou:	1,0625" (26,998 mm)	Durée du cycle	3 min 22 sec		1 min 57 sec
Profondeur de trou:	7,0" (177,8 mm)	Le T-A a permis une économie de 78,60 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.			

► Foret T-A Original
Porte-outil: 24025H-125F
Insert: 1C22A-0102



78% d'économie sur les coûts

Ce qu'a apporté le foret T-A Original :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Réduction du coût de production
- ✓ Élimination de l'opération d'alésage