

Las limitaciones de la máquina no deberían limitar la productividad.

El hecho de que la máquina tenga limitaciones no implica que su productividad deba disminuir. Nuestro cliente realizaba el mecanizado de tapas de bomba de aceite con una máquina CAT40 de baja potencia. Para crear dos tipos de ranurado diferentes en la pieza, el cliente tenía que utilizar una fresa recta que interpolaba entre dos ranuras. El proceso completo requería 50 minutos.

El tiempo de ciclo era inaceptable para el cliente, pero este no creía que su máquina pudiera manejar una herramienta de ranurado más grande para completar el proceso en menos tiempo. Lograr ranuras de estos tamaños requeriría más par de torsión y más potencia que los admitidos por su máquina. Además, la primera ranura era inusualmente profunda (7 mm) en comparación con los estándares industriales, lo que complicaba aún más los requisitos de la aplicación.

Al utilizar una **herramienta de ranurado Wohlhaupter** con componentes personalizados e insertos especiales, nuestro cliente completó satisfactoriamente el ranurado de 124 mm (4.881") en 24 segundos. Mediante una segunda herramienta de ranurado, el cliente completó el acabado del ranurado de 222 mm (8.74") en 20 segundos. Esta mejora superó las expectativas, ya que redujo el tiempo de ciclo de 50 minutos a menos de 1 minuto (una disminución del 99 %). Reducir el tiempo de ciclo permitió al cliente aumentar la producción de 0.6 piezas/hora a 1.15 piezas/hora.

Nuestro cliente no se podía creer la importancia de las mejoras. Un proceso que se prolongaba casi una hora se podía completar en menos de un minuto con la misma máquina de baja potencia. **No permita que la velocidad de su máquina disminuya; póngase en contacto con el especialista local en herramientas para encontrar la herramienta adecuada para su trabajo.**



		Medida	Fresa recta*	Herramienta de 124 mm Ø	Herramienta de 222 mm Ø	
Producto:	Herramientas de ranurado Wohlhaupter	RPM	Nuestro cliente no creía que su máquina CAT40 pudiera manejar una herramienta de boreado grande. Utilizaban la fresa recta para la interpolación alrededor de las ranuras.	313	175	
Objetivo:	Reducir el tiempo de ciclo	Velocidad		400 SFM (121.92 M/min)	400 SFM (121.92 M/min)	
Industria:	Maquinaria pesada	Tasa de penetración		0.002 IPR (0.051 mm/rev)	0.002 IPR (0.051 mm/rev)	
Pieza:	Tapa de bomba de aceite	Velocidad de penetración		0.63 IPM (16.002 mm/min)	0.35 IPM (8.89 mm/min)	
Material:	Hierro fundido gris	Tiempo de ciclo		50 min.	26 seg.	20 seg.
		Producción		0.6 piezas/hora	1.15 piezas/hora	

- ▶ La herramienta de ranurado Wohlhaupter de 124 mm:
 - (1) Cuerpo de herramienta dentado: 148007
 - (2) Componentes de ranurado: especiales
 - (3) Insertos de ranurado: especiales
 - (4) Zanco principal: 353005

- ▶ La herramienta de ranurado Wohlhaupter de 222 mm:
 - (1) Corredora dentada: 350021
 - (2) Bloque de soporte: 226014
 - (3) Portainsero: 226010
 - (4) Insertos de ranurado: 297978WHC136
 - (5) Zanco principal: 353005



La solución de ranurado Wohlhaupter:

- Menor tiempo de ciclo ✓
- Aumento de la productividad ✓
- Tuvo un rendimiento excelente en una máquina de baja potencia ✓

99% menor tiempo de ciclo