



Control deslizante del troquel: Revolution Drill

El cliente produce correderas de troquel hechas de 4130 forjado (390-450 Bhn) utilizando una mandrinadora horizontal CAT50 de 30 HP con refrigerante soluble en agua de 1000 PSI (68.948 bar).

El cliente necesitaba mejorar el proceso. Específicamente solicitó la Revolution Drill porque le gustaba la posibilidad de ajuste del diámetro y el hecho de que cada broca utiliza los mismos insertos.

La **Revolution Drill** proporcionó un excelente control de virutas, y el acabado de superficie estuvo dentro de 32 RMS con una tolerancia de orificio de 0.002" (0.051 mm). Esto fue exactamente lo que el cliente necesitaba de este proceso.



| | | Medida | Broca de la competencia | Revolution Drill |
|----------------------------------|--------------------------------|--|---------------------------|---------------------------|
| Producto: | Revolution Drill | RPM | 525 | 900 |
| Objetivo: | Mejorar el proceso | Tasa de penetración | 0.002 IPR (0.051 mm/rev.) | 0.003 IPR (0.076 mm/rev.) |
| Industria: | Aeroespacial | Velocidad de penetración | 1.05 IPM (26.670 mm/min.) | 3 IPM (76.2 mm/min.) |
| Pieza: | Control deslizante del troquel | Tiempo de ciclo | 10 min. 29 seg. | 3 min. 40 seg. |
| Material: | 4130 forjado, 390-450 Bhn | Vida útil de la herramienta | 2 orificios | 8 orificios |
| Ø del orificio: | 2.56" (65.024 mm) | La Revolution Drill proporcionó un 83.33% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia. | | |
| Profundidad del orificio: | 11.00" (279.4 mm) | | | |



65% Menor tiempo de ciclo

► Revolution Drill
Cuerpo de broca: R42X35-150L

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta
- ✓ Excelente control de virutas

Copyright © 2021 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados..