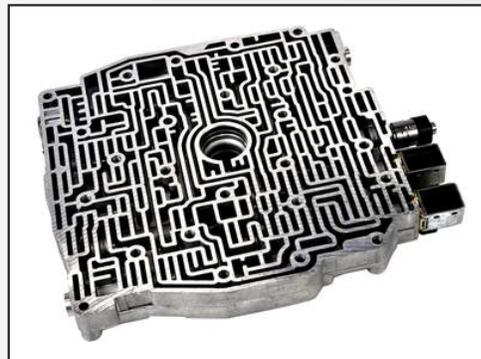


Cuerpo de la válvula: Opening Drill

El cliente fabrica válvulas para la industria de pozos petroleros. El cliente está realizando un cuerpo de válvula hecho de acero aleado 4340 utilizando una mandriladora Toshiba Shibaura 15 HP que funciona con refrigerante externo.

Insatisfecho con el proceso de producción, el cliente necesitaba reducir el tiempo del ciclo.

El **Opening Drill** redujo con éxito el tiempo del ciclo y también redujo el costo de producción.



Producto: Opening Drill Objetivo: Reducir el tiempo de ciclo Industria: Petróleo y gas/petroquímico Pieza: Cuerpo de la válvula Material: Acero aleado 4340 Ø del orificio: 7.9" (200.66 mm) Profundidad del orificio: 21" (533.4 mm)	Medida	Barras de boreado de la competencia	Opening Drill
	RPM	125	125
	Velocidad	259 SFM (78.943 M/min.)	259 SFM (78.943 M/min.)
	Tasa de penetración	0.006 IPR (0.152 mm/rev.)	0.0037 IPR (0.094 mm/rev.)
	Velocidad de penetración	0.75 IPM (19.050 mm/min.)	0.46 IPM (11.684 mm/min.)
	Tiempo de ciclo	7 horas 20 min	46 min.



► Opening Drill
 Cuerpo de broca: **070821-12**
 Insertos indexables: **OP-05T308-H**

Disminución del tiempo de ciclo en el 89%

El Opening Drill proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Costo de producción reducido