

NPT-Gewindeanschlüsse: AccuThread® 856

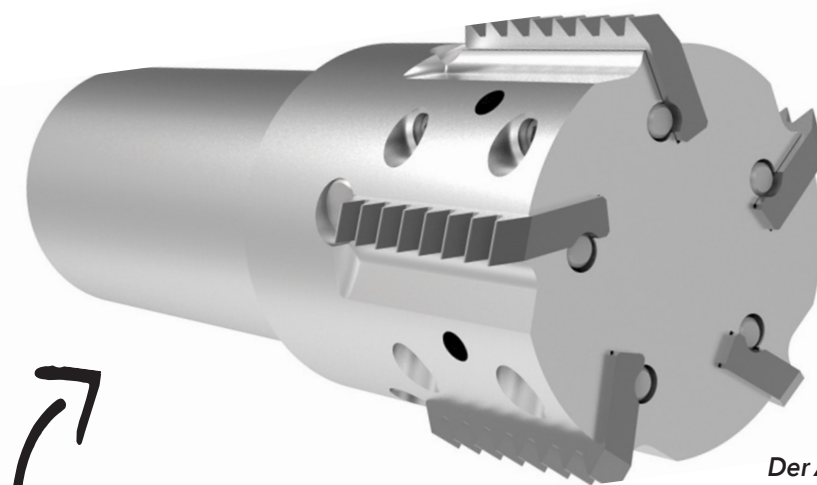
Ein Lohnfertiger führt verschiedene Gewindefräsarbeiten durch. Er produziert Gewindeanschlüsse aus Stahlguss ein 6,35 mm (¼") und 12,7 mm (½"). Sie verwenden einen Okua HMC mit Kühlmittelspülung. Zuvor beinhaltete der Produktionsprozess des Kunden mehrere Schritte wie die Bohrung erstellen, Reiben des Konus und das Gewinde schneiden.

Dabei kam es zum Werkzeugversagen und der Kunde brauchte eine bessere Lösung. Er musste auch die Taktzeit reduzieren und gleichzeitig die Gewindequalität beibehalten oder verbessern.

Der AccuThread 856 Gewindefräser reduzierte nicht nur die Taktzeit, sondern verbesserte auch noch die Bohrungsqualität.



		Maßeinheit	Wettbewerber	AccuThread 856
Produkt:	AccuThread 856 mit Wechselplatte			
Ziele:	(1) Taktzeit reduzieren (2) Bohrungsqualität beibehalten/ verbessern			
Branche:	Allgemeine Zerspanung			
Bauteil:	NPT-Gewindeanschlüsse			
Material:	Stahlguss			
		Taktzeit	5 Min.	3 Min. 30 Sek.



► AccuThread 856
TMNK0250-NPT
TMNK0500-NPT

30% Reduzierung
der Taktzeit

Der AccuThread 856 Gewindefräser mit Wechselplatten ermöglicht:

- ✓ Reduzierung der Taktzeit um 30%
- ✓ Steigerung der Standzeit
- ✓ Verbesserte Bohrungsqualität