

## Voici une manière d'augmenter votre débit.

Vous gagnez de l'argent avec les pièces que vous fabriquez. Pour cette raison, assurez-vous de mettre en place les meilleures solutions en termes d'outillage afin d'optimiser votre débit. Notre client souffrait de durées de cycle prolongées pour l'usinage des composants de fuselage en aluminium 6061 T6 pour l'industrie aérospatiale. Les trous finis exigeaient 24 Ra : notre client alésait le trou dans une première étape puis le polissait pour obtenir la finition nécessaire.



Le processus d'alésage prenait 2 minutes et 48 secondes, et le processus de polissage ajoutait 5 autres minutes, soit une durée de cycle totale de presque 8 minutes pour le client. Avec notre tête d'alésage **Wohlhaupter 320**, la durée du cycle a chuté à 16 secondes (soit une diminution de 96 %) avec une finition de trou 10 Ra, en supprimant en outre le processus de polissage.

Non seulement l'outil Wohlhaupter a diminué la durée du cycle et a supprimé un processus, mais il a aussi doublé la durée de vie outil par insert en la faisant passer de 500 pièces à 1 000 pièces. En tout, le client a réduit de 87,85 % son coût unitaire de perçage.

Avec le processus précédent, notre client produisait 500 pièces tous les ans. Avec la solution d'outillage Wohlhaupter, il peut produire plus de pièces en moins de temps, tout en augmentant sa production et son débit global. Ah oui, et les profits ont augmenté aussi. **Ne vous contentez pas de gagner de l'argent, gagnez PLUS d'argent en adoptant le bon outil.**

		Mesure	Alésé et polir	Tête d'alésage 320
<b>Produit:</b>	Tête d'alésage Wohlhaupter 320	tr/min	350	7,500
<b>Objectif:</b>	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Augmenter le débit	Vitesse de coupe	69 SFM (21,031 m/min)	1 479 SFM (450,799 m/min)
<b>Industrie:</b>	Aérospatial	Avance	0,004 IPR (0,102 mm/tr)	0,0008 IPR (0,02 mm/tr)
<b>Pièce:</b>	Composant de fuselage	Taux de pénétration	1,4 IPM (35,56 mm/min)	6,0 IPM (152,4 mm/min)
<b>Matière:</b>	Aluminium 6061-T6	Durée du cycle	7 min 48 s	16 s
<b>Ø trou:</b>	0,753" (19,126 mm)	Finition du trou	24 Ra	10 Ra
<b>Profondeur de trou:</b>	1,630" (41,502 mm)	Durée de vie outil	500 trous	1 000 trous
La tête d'alésage 320 a permis une économie de <b>87,85 %</b> sur le coût par perçage.				

- ▶ Tête d'alésage série 320 320001
- ▶ Insert d'alésage 297872PKDD30



96% diminution de la durée du cycle



La tête d'alésage Wohlhaupter 320 a apporté :

- ✓ diminution de la durée du cycle
- ✓ Une durée de vie outil doublée
- ✓ Une suppression de l'opération secondaire de polissage
- ✓ Une réduction du coût par trou