

He aquí una manera de acelerar el rendimiento.

Como las piezas que salen de su máquina se convierten en ingresos, debe asegurarse de contar con las mejores soluciones de herramientas para maximizar el rendimiento. Nuestro cliente experimentaba tiempos de ciclo prolongados cuando realizaba el mecanizado de componentes de ensamble de cuerpo para la industria aeroespacial fabricados con aluminio 6061 T6. Los orificios acabados necesitaban 24 Ra, por lo que el cliente realizaba primero el rimado del orificio y después lo pulía para lograr el acabado necesario.



El proceso de rimado requería 2 minutos y 48 segundos, y el pulido añadía otros 5 minutos, lo que da un total de tiempo de ciclo de casi 8 minutos. Gracias a nuestra **cabeza de boreado Wohlhaupter 320**, el tiempo de ciclo se redujo drásticamente a 16 segundos (una disminución del 96 %) con un acabado del orificio de 10 Ra que permitía prescindir por completo del proceso de pulido.

La herramienta Wohlhaupter no solo redujo el tiempo de ciclo y eliminó un proceso, sino que también duplicó la vida útil de la herramienta de 500 a 1000 piezas por cada inserto. En general, el costo del cliente por orificio se redujo en un 87.85%.

Con el proceso anterior, el cliente producía 500 piezas al año. Con la solución de la herramienta Wohlhaupter, puede producir más piezas en menos tiempo y aumentar su producción y rendimiento globales. Por supuesto, también aumentaron las ganancias. **No se conforme con hacer dinero. Cambie a la herramienta adecuada para hacer MÁS dinero.**

Producto:	Cabeza de boreado Wohlhaupter 320	Medida	Rimado y pulido	Cabeza de boreado 320
Objetivo:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Aumentar el rendimiento	RPM	350	7500
Industria:	Aeroespacial	Velocidad	69 SFM (21.031 M/min.)	1,479 SFM (450.799 M/min.)
Pieza:	Componente de ensamble de cuerpo	Tasa de penetración	0.004 IPR (0.102 mm/rev.)	0.0008 IPR (0.02 mm/rev.)
Material:	Aluminio 6061 T6	Velocidad de penetración	1.4 IPM (35.56 mm/min.)	6.0 IPM (152.4 mm/min.)
Ø del orificio:	0.753" (19.126 mm)	Tiempo de ciclo	7 min. 48 seg.	16 seg.
Profundidad del orificio:	1.630" (41.502 mm)	Acabado de orificio	24 Ra	10 Ra
		Vida útil de la herramienta	500 orificios	1000 orificios
La cabeza de boreado 320 proporcionó un ahorro del 87.85% del costo por orificio.				

▶ Cabeza de boreado serie 320
320001

▶ Inserto para boreado
297872PKDD30

Disminución del tiempo de ciclo en el 96%



La cabeza de boreado Wohlhaupter 320 proporcionó al cliente:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Se duplicó la vida de la herramienta
- ✓ Eliminación de la operación secundaria de pulido
- ✓ Reducción del costo por orificio