

Aumentar la producción podría ser más fácil de lo que piensa.

Si tiene problemas de producción, no se golpee la cabeza contra la pared. Dar un vistazo a las velocidades de penetración puede mejorar rápidamente sus procesos de mecanizado. Nuestro cliente producía suspensiones todo terreno de hierro dúctil, un material muy abrasivo y de dureza irregular. La aplicación presentó un desafío, y el cliente no estaba satisfecho con la baja velocidad de penetración que obtenía con las brocas que utilizaba. Debía mantener un acabado de superficie con una rugosidad media de 63 micropulgadas y, si la alimentación de la broca era superior a .005 IPR (0.127 mm/rev.), no era posible lograr el acabado requerido.

El cliente probó la GEN3SYS XT Pro con geometría "K" y recubrimiento AM440 diseñado específicamente para resistir al desgaste en materiales de hierro fundido. Este recubrimiento permite que la herramienta gire más rápido sin perder el filo de corte por el desgaste. La XT Pro superó las expectativas del cliente e incrementó la velocidad de penetración de 8 IPM (203.2 mm/min.) a 43.7 IPM (1109.98 mm/min.). Al mismo tiempo, mantuvo un acabado de superficie con una rugosidad media de 63 micropulgadas.

Al incrementar la velocidad de penetración, la XT Pro redujo el tiempo de ciclo de 23 segundos a 4 segundos. Esto permitió al cliente producir más piezas por hora, lo cual disminuyó los costos de mecanizado y, en definitiva, aumentó los beneficios. Algo de lo que nadie puede quejarse.

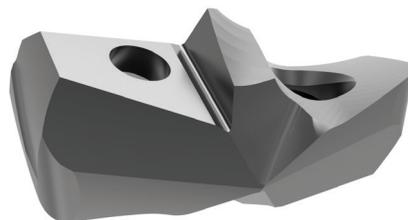
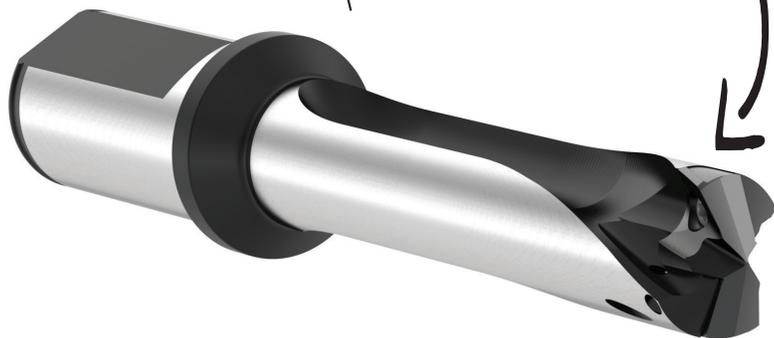
Con la XT Pro, el cliente mejoró satisfactoriamente la producción de la pieza. Fue bien fácil: un simple cambio a la herramienta adecuada puede suponer una gran diferencia en la producción.



Producto:	GEN3SYS XT Pro	Medida	Broca de inserto reemplazable	GEN3SYS XT Pro
Objetivos:	Aumentar la velocidad de penetración	RPM	1600	1900
Industria:	Automotriz	Velocidad	429 SFM (130.759 M/min.)	509 SFM (155.143 M/min.)
Pieza:	Suspensión todo terreno	Tasa de penetración	0.005 IPR (0.127 mm/rev.)	0.023 IPR (0.584 mm/rev.)
Material:	Hierro dúctil	Velocidad de penetración	8.0 IPM (203.2 mm/min.)	43.7 IPM (1109.98 mm/min.)
Ø del orificio:	1.024" (26.00 mm)	Tiempo de ciclo	23 seg.	4 seg.
Profundidad del orificio:	3.000" (76.2 mm)	Vida útil de la herramienta	1200 pulgadas lineales (30.48 M)	1200 pulgadas lineales (30.48 M)

- ▶ Inserto de broca geometría K (hierro fundido) XTK26-26.00
- ▶ Cuerpo de broca longitud 3xD HXT0326S-125F

Un aumento de la velocidad de penetración del 446 %



El inserto de geometría de hierro fundido con recubrimiento AM440 y el cuerpo de broca con refrigerante mejorado proporcionaron al cliente:

- ✓ Un aumento de la velocidad de penetración del 446 %
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mantenimiento por parte del cliente durante la vida útil de la herramienta