

Flasques de conduit: Revolution Drill®

Le client fabrique des flasques de conduit en acier inoxydable 316 sur une aléuseuse horizontale Toshiba, avec arrosage central hydrosoluble sous 600 PSI (41,369 bar).

Le client ne pouvait pas se permettre des durées de cycle longues, il a donc fait appel à Allied pour qu'il lui fournisse une solution

Le foret **Revolution Drill** a réussi à réduire la coûteuse durée de cycle.



Produit:	Revolution Drill	Mesure	Outillage concurrent	Revolution Drill
Objectifs:	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Réduire le coût	RPM	100	1000
Industrie:	Usinage général	Avance	0,010 IPR (0,254 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)
Pièce:	Flasques de conduit	Taux de pénétration	1,0 IPM (25,4 mm/min)	4 IPM (101,6 mm/min)
Matière:	Acier inoxydable 316	Durée du cycle	4 min	1 min
Ø trou:	1,875" (47,625 mm)	Durée de vie outil	10 trous	144 trous
Profondeur de trou:	4,0" (101,600 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 81,02 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		



► Revolution Drill
Porte-foret : **R34X22-150L**
Inserts de foret : **OP-05T308-H**

15x augmentation de la durée de vie de l'outil

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Une réduction du coût par trou
- ✓ Diminution de la durée du cycle
- ✓ Augmentation de la durée de vie de l'outil