Cuerpo de estrangulador de válvula: AccuThread 856

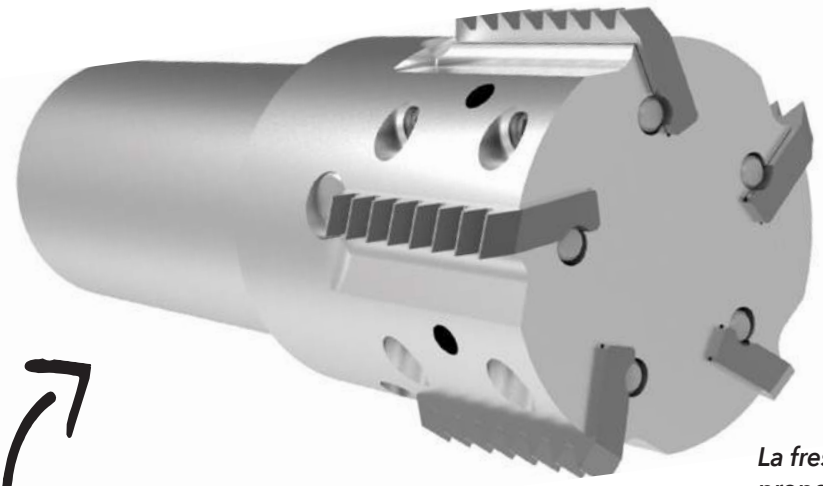
Un cliente fabrica componentes para la industria petrolera marítima utilizando un centro de mecanizado vertical Mazak que funciona con refrigerante de 500 PSI (34 bar). Está realizando un cuerpo estrangulador para una válvula hecho de acero inoxidable 410.

En busca de mejoras, el cliente necesitaba reducir el tiempo de ciclo y disminuir el costo de producción.

El **AccuThread 856** redujo el costo de producción.

Producto:	AccuThread 856 indexable
Objetivos:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Reducir el costo de producción
Industria:	Petróleo y gas/petroquímica
Pieza:	Cuerpo de estrangulador de válvula
Material:	Acero inoxidable 410
Ø del orificio:	0.6560" *(16.662 mm)*
Profundidad del orificio:	0.6250" *(15.875 mm)*

Medida	Competencia	AccuThread 856
RPM	2500	3087
Velocidad	324 SFM *(98.755 M/min.)*	400 SFM *(121.92 M/min.)*
Tasa de penetración	0.0045 IPR *(0.114 mm/rev.)*	0.006 IPR *(0.152 mm/rev.)*
Velocidad de penetración	2.76 IPM *(70.104 mm/min.)*	4.55 IPM *(115.57 mm/min.)*
Tiempo de ciclo	1 min. 38 seg.	1 min. 2 seg.
Vida útil de la herramienta	110 orificios	110 orificios



AccuThread 856
TMUK0750-10

Disminucion del tiempo de ciclo en el 36%

La fresa de roscar AccuThread 856 indexable proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mantenimiento de la vida útil de la herramienta
- ✓ Costo de producción reducido

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.– Todos los derechos son reservados.