

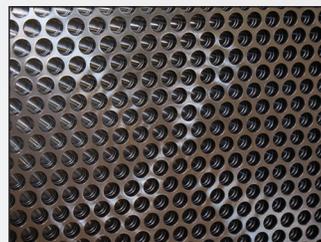
## Verabschieden Sie sich von der Unbeständigkeit.

Ein planbarer Prozess ist das, was Sie brauchen. Unser Kunde musste beim Bohren von Rohrböden bisher alle 1,00 mm einen Spanbruchzyklus durchführen.

Um eine bessere Spanbildung und Prozesssicherheit zu erreichen, testete der Kunde den **T-A Pro Bohrer** von Allied. Durch die Nutzung der ISO-spezifischen Bohreinsätze mit "M"-Geometrie für rostfreien Stahl, welche für eine verbesserte Spanbildung in schwer zu bearbeitenden rostfreien Stählen und hitzebeständigen Legierungen entwickelt wurde, konnte die erforderliche Spanbildung erreicht und der Spanbruchzyklus gänzlich eingespart werden.

Zusätzlich zur verbesserten Prozesssicherheit konnte der T-A Pro die Taktzeit verkürzen und die Werkzeugstandzeit erhöhen, was die Kosten pro Bohrung um 33 % senkte. Mit dem T-A Pro wird Ihre Anwendung zuverlässig ausgeführt.

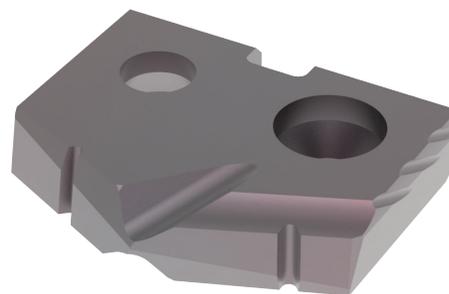
Zuverlässig, beständig, stabil - das ist Allied. **Wir finden die richtige Lösung für Ihre schwierigsten Anwendungen.**



Produkt:	T-A Pro Bohrer	Maßeinheit	Bohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
Ziel:	Prozesssicherheit	Drehzahl	1584 U/min	2178 U/min
Branche:	Wärmetauscher/ Rohrböden	Schnittgeschwindigkeit	80,00 m/min (262 SFM)	110,00 m/min (360 SFM)
Bauteil:	Rohrböden	Vorschub (f <sub>z</sub> )	0,20 mm/U (0.0079 IPR)	0,15 mm/U (0.0060 IPR)
Material:	316 SS und A36	Vorschubgeschwindigkeit (V <sub>i</sub> )	316,9 mm/min (12.48 IPM)	326,9 mm/min (12.87 IPM)
Bohrungs-Ø:	16,08 mm (0.6331")	Taktzeit Bauteil gesamt	1 Min. 40 Sek.	44 Sek.
Bohrtiefe:	235,00 mm (9.2520")	Standzeit	50 Bohrungen	140 Bohrungen
Toleranz:	+/- 0,05 mm (0.002")	T-A Pro ermöglicht eine Reduzierung der Kosten pro Bohrung um <b>33%</b> gegenüber dem Bohrer des Wettbewerbers.		
Erforderliche Oberflächengüte:	3,20 µm (125 Ra µin)			

- ▶ Bohr-Halter, 15xD Länge  
**HTA0C15-20FM**
- ▶ Bohr-Einsatz  
M Geometrie (rostfreien Stahl)  
**TAM0-16.08**

180%  
längere Standzeit



Der T-A Pro Bohreinsatz mit AM460 Beschichtung für rostfreie Stähle und warmfeste Superlegierungen ermöglicht:

- ✓ Verbesserte Prozesssicherheit
- ✓ Reduzierte Taktzeit
- ✓ Geringere Kosten pro Bohrung
- ✓ Höhere Vorschubgeschwindigkeit