

Zapata: Original T-A

El cliente fabrica equipos pesados para las industrias mineras de carbón y sal. El cliente está realizando un ancho de zapata hecho de acero de mediano contenido de carbono utilizando un HMC Makino 866 que funciona con refrigerante soluble en agua.

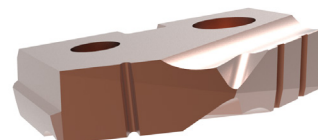
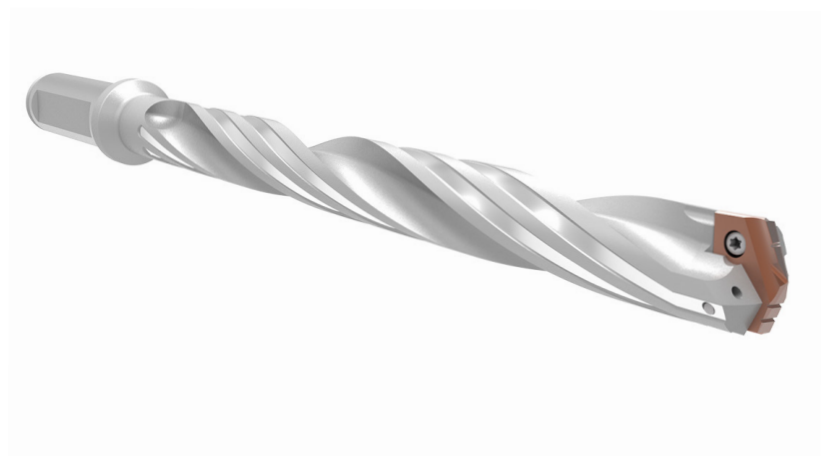
El cliente necesitaba una solución para incrementar la vida de la herramienta y reducir los costos.

La broca **T-A original** incrementó con éxito la productividad y redujo el tiempo de inactividad.



		Medida	Competencia	Original T-A
Producto:	Original T-A	RPM	600	1000
Objetivo:	Aumentar la vida útil de la herramienta	Velocidad	137 SFM (41.758 M/min.)	229 SFM (69.799 M/min.)
Industria:	Minería	Tasa de penetración	0.004 IPR (0.102 mm/rev.)	0.012 IPR (0.305 mm/rev.)
Pieza:	Zapata	Velocidad de penetración	2.4 IPM (60.96 mm/min.)	12.0 IPM (304.8 mm/min.)
Material:	Acero de bajo contenido de carbono	Tiempo de ciclo	3 min. 45 seg.	45 seg.
Ø del orificio:	0.8750" (22.225 mm)	Vida útil de la herramienta	40 orificios	100 orificios
Profundidad del orificio:	9.0" (228.6 mm)			

► Original T-A
Cuerpo de broca: **070429-501**
Inserto de broca: **1C21H-0028IN**



Original T-A:

- ✓ Se eliminaron 3 minutos del tiempo del ciclo
- ✓ Vida de la herramienta incrementada
- ✓ Ahorro del = 73% por 1,000 orificios