

Plaque acier construction métallique 44W : T-A GEN2

Le client perce des plaques en acier résistant, fabriquées en acier de construction métallique 44W. Il utilise un centre d'usinage vertical Daewoo 4020 D 20HP avec du lubrifiant passant dans l'outil à 300 PSI (20,684 bars).

Le client voulait un outil capable de casser les copeaux en raison d'un effet nid d'oiseau qui se créait systématiquement autour de la broche.

Le **T-A GEN2** a permis de supprimer la formation de copeaux de mauvaise qualité tout en réduisant de manière significative le coût par trou.



Produit :	T-A GEN2
Objectif :	Formation de copeaux de meilleure
Industrie :	Acier construction métallique / Fabricant
Pièce :	Plaque
Matière :	Acier construction métallique 44W
Ø trou :	0,813" (206,502 mm)
Profondeur de trou :	4,000" (101,600 mm)

Mesure	Concurrent	T-A GEN2
TR/MIN	525	1230
Avance	0,010 IPR (0,254 mm/tr)	0,007 IPR (0,178 mm/tr)
Taux de pénétration	5,25 IPM (133,350 mm/min)	8,8 IPM (223,520 mm/min)
Durée du cycle	1 min 12 s	45 s
Durée de vie outil	1200 pouces linéaires (30,48 m)	1500 pouces linéaires (38,1 m)
Le T-A GEN2 a permis une économie de coût par trou de 95% par rapport à l'outillage de la concurrence.		



- ▶ Insert : 450H-0022-HE
- ▶ Porte-outil : 26005H-075F



37.5% Une diminution de la durée du cycle

Le système de perçage T-A GEN2 a permis :

- ✓ Un coût moindre par perçage
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ La suppression de la formation de copeaux de mauvaise qualité