

Systèmes d'extension et de mise à niveau RV : EcoCut

Le client fabrique des systèmes d'extension et de mise à niveau RV à l'aide d'un centre de tournage Daewoo fonctionnant avec un mandrin 8" (203,2 mm) et un lubrifiant à base d'huile soluble dans l'eau 250 PSI (17,237 bar). La pièce à usiner est un adaptateur pour tiges d'extension de salle RV en aluminium forgé.

Non satisfait de ce processus, le client a demandé une solution pour réduire la durée du cycle et les coûts généraux.

L' **EcoCut** a réussi à réaliser le processus avec un seul outil. L'outil a permis au client de faire des économies significatives ainsi que de réduire la durée du cycle.



	Mesure	Concurrent	EcoCut
		Procédé à 4 outils • Outil de surfacage et de tournage • Perçage d'ébauche • Alésage fond plat • Barre d'alésage	
Produit : EcoCut Objectif : Diminuer la durée du cycle Industrie : Automobile Pièce : Systèmes d'extension et de mise à niveau RV Matière : Aluminium forgé	Durée du cycle	45,73 s	22,38 s

▶ EcoCut
 XCET 10T308FN-27P qualité H216-T
 EC 20R-1.5D 10E

Diminution de
51% de la durée
 du cycle

Le foret EcoCut a permis :

- ✓ Réduction de l'outillage nécessaire
- ✓ Une diminution de la durée du cycle

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.