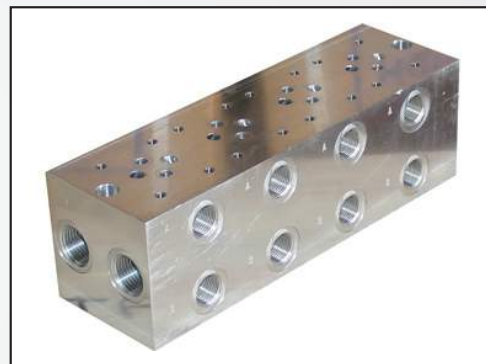


Port bloc hydraulique : AccuPort 432

Un atelier de production fabrique des blocs hydrauliques pour différentes entreprises. Il utilise un centre d'usinage CNC horizontal Mazak 15HP avec une broche à cône CAT 40 et un lubrifiant à base d'huile soluble dans l'eau à 200 PSI (14 bar) arrosant la broche. La pièce usinée est un bloc hydraulique en barre d'aluminium forgé sans traitement thermique.

À la recherche d'une manière plus efficace de produire les blocs hydrauliques, le client souhaitait fabriquer ses produits à un coût plus faible et avec moins d'outils.

Grâce à l'outil **AccuPort 432** le client a pu fabriquer ses produits à un coût très faible. Il a aussi pu réduire son outillage à un seul outil au lieu de trois précédemment.



	Competitor	AccuPort 432®
Produit : AccuPort 432		
Objectif : Diminuer les coûts		
Industrie : Usinage général		
Pièce : Port bloc hydraulique		
Matière : Barre d'aluminium forgé sans traitement thermique	• Pointage 90° (pointage initial à 5 endroits) • Foret à pointe en carbure (20,5 mm de profondeur) • Outil de forme à pointe en carbure spécial Metcut (produit un contour de siège torique avec redressage du pointage)	Porte-outil AccuPort 432 (article X1926-101-100F) avec outil de coupe de forme à grande longueur équipé d'un insert de forme avec enduit TiN CPM-M4 et d'inserts plaquette de formes (article J1926-07-C5A)



► AccuPort 432
X1926-101-100F

► Insert
J1926-07-C5A

Une économie totale
de 67%

Le modèle AccuPort 432 a permis :



Une diminution de l'outillage nécessaire