

Joint de direction : Alésoir ALVAN

Un atelier de petits travaux effectués sur commande fabrique des joints de direction en fonte ductile pour l'automobile. Il utilise cinq machines Mori Seiki NH5000 HMC avec 40 broches à cône et un lubrifiant 1 000 PSI (69 bar) arrosant la broche.

Le client souhaitait réduire la durée du cycle tout en maintenant un niveau CPK d'1,79. Il devait minimiser la quantité d'outils utilisés tout en conservant une tolérance de trou de $\pm 0,0005''$ (0,0127 mm).

L'alésoir ALVAN et EcoCut ont permis d'augmenter la durée de vie outil et de réduire le nombre d'outils nécessaires. Il a également permis de réduire la durée du cycle, tout en maintenant la marge de tolérance voulue.



	Competitor Reamer	ALVAN® Reamer
Produit : Alésoir de couronne ALVAN		
Objectifs : (1) Diminuer la durée du cycle (2) Conserver la tolérance de trou		
Industrie : Automobile		
Pièce : Joints de direction		
Matière : Fonte ductile		
	<ul style="list-style-type: none"> • Trous n°1 et n°2 (outil EcoCut) <ul style="list-style-type: none"> • Core Drill • Double alésage • Alésage pointage simple • Chanfrein • Trou n° 3 <ul style="list-style-type: none"> • Core drill • Fraise à queue • Double alésage • Alésage pointage simple • Chanfrein 	<ul style="list-style-type: none"> • Trous n°1 et n°2 (outil EcoCut) <ul style="list-style-type: none"> • Noyau <ul style="list-style-type: none"> • 500 SFM (152.4 M/min) • 0,008 IPR (0.203 mm/tr) • Alésage <ul style="list-style-type: none"> • 300 SFM (91.44 M/min) • 0,003 IPR (0.0762 mm/tr) • Chanfrein <ul style="list-style-type: none"> • 500 SFM (152.4 M/min) • 0,006 IPR (0.1524 mm/tr) • Trou n°3 (alésoir ALVAN) <ul style="list-style-type: none"> • 200 SFM (60,96 m/min) • 0,010 IPR (0,254 mm/tr) • 180 SFM (54,864 m/min) • 0,059 IPR (1,499 mm/tr)

Une économie totale de 58%

▶ Alésoir de couronne ALVAN 92440 P01

L'alésoir de couronne ALVAN a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution de l'outillage requis
- ✓ Une conservation de la tolérance de trou

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.