

La tranquillité d'esprit n'a pas de prix.

Lorsque vous usinez des matériaux difficiles, le choix du bon outil est crucial. Notre client produisait des raccords pour l'industrie de l'énergie électrique. Ces raccords seront ensuite utilisés dans un environnement exigeant et humide : ils doivent ainsi être fabriqués en acier inoxydable 316 pour empêcher la rouille. Cependant, le matériau inoxydable présentait un problème : le précédent foret se soudait à l'intérieur de la pièce à deux reprises pendant l'usinage des 100 premières pièces.

Notre client a testé le foret en carbure indexable 4TEX en utilisant les inserts de géométrie « M » avec le revêtement AM485, conçus pour résister à la chaleur et une géométrie de coupe positive fournissant une excellente formation de copeaux dans les aciers inoxydables. Le foret 4TEX répondait exactement aux besoins de l'application de notre client. La formation de copeaux s'est améliorée, la durée du cycle s'est réduite et la qualité du trou a augmenté. Plus important encore, le foret 4TEX a éliminé les pannes catastrophiques que notre client subissait.

Le foret 4TEX étant l'outil adapté à cette application, il a doublé la durée de vie outil. Avec le précédent foret IC (lorsqu'il ne cassait pas), notre client usinait 15 pièces par index d'insert. Avec le foret 4TEX, notre client produisait 30 pièces par index (sans souci de défaillance d'outil).

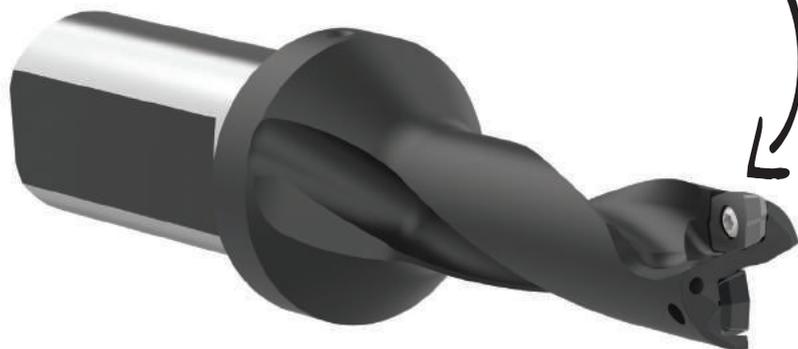
Le foret 4TEX a permis de nombreuses améliorations et économies pour notre client et, surtout, il lui a offert la tranquillité d'esprit, ce qui est inestimable et sans doute le bénéfice le plus important.



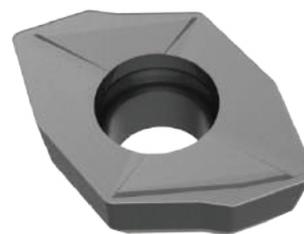
Produit:	Foret 4TEX	Mesure	Foret IC concurrent	Foret 4TEX
Objectifs:	(1) Supprimer les défaillances de l'outil (2) Améliorer la durée de vie outil	tr/min	2716	3056
Industrie:	Énergie renouvelable / énergie (électrique)	Vitesse de coupe	400 SFM (121,92 m/min)	450 SFM (137,16 m/min)
Pièce:	Raccords électriques	Avance	0,0025 IPR (0,0635 mm/tr)	0,0025 IPR (0,0635 mm/tr)
Matière:	Acier inoxydable 316	Taux de pénétration	6,80 IPM (172,72 mm/min)	7,64 IPM (194,056 mm/min)
Ø trou:	0,5625" (14,29 mm)	Durée du cycle	14 s	12 s
Profondeur de trou:	1,6100" (40,894 mm)	Durée de vie outil (par index)	15 pièces	30 pièces

▶ Porte-foret
longueur 3xD
D3040562I-075F

▶ Inserts de foret
géométrie M (acier inoxydable et
haute température)
4T-040203-M



Une durée de vie outil doublée



Les inserts indexables à quatre côtés avec revêtement résistant à la chaleur ont apporté :

- ✓ Une suppression des défaillances des outils
- ✓ Une durée de vie outil prolongée
- ✓ Un usinage sans tracas