

Moldes grandes: BT-A

El cliente fabrica moldes automotrices grandes hechos de P20 (28-32 Rc) utilizando una máquina de barrenado de orificio profundo de triple husillo Schienke con refrigerante de aceite soluble a base de canola a 280 PSI (19 bar).

La operación no era rentable debido a una vida inconsistente de la herramienta y a velocidades de penetración demasiado bajas. El cliente necesitaba una solución mejorada.

El supervisor del taller estaba tan impresionado, dijo: "En este punto, su rendimiento (BT-A) supera el costo. Simplemente tráigalos aquí si puede". El **BT-A** marcó una diferencia enorme para este cliente.



		Medida	Competencia	BT-A
Producto:	BT-A			
Objetivo:	Mejorar el proceso	RPM	600	575
Industria:	Automotriz			
Pieza:	Moldes automotrices grandes	Tasa de penetración	0.0012 IPR (0.0305 mm/rev.)	0.009 IPR (0.2286 mm/rev.)
Material:	P20			
Ø del orificio:	1.156" (29.362 mm)	Velocidad de penetración	0.7 IPM (17.78 mm/min.)	5.2 IPM (132.08 mm/min.)
Profundidad del orificio:	102" (2590.8 mm)	Tiempo de ciclo	20 horas	7 horas



- ▶ Cabezal de la broca BT-A
BT-A2-805-1.1560
- ▶ Inserto T-A® GEN2
4C12H-0105-HE

Disminución del tiempo de ciclo en el 65%

La broca BT-A proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Decreased costs Reducción de los